

工事名

建築工事特記仕様書(新築)による。

特記仕様書

I 工事概要

1. 工事場所

建築工事特記仕様書(新築)による。

2. 敷地面積

建築工事特記仕様書(新築)による。

3. 工事種目(工事概要)

【外構工事】

建築工事
敷地出入口改修工事
敷地内道路整備工事
駐車場整備工事
植栽帯整備工事
敷地境界フェンス改修工事
雨水浸透施設設置工事
道路側溝設置工事
電気設備工事
外観照明設置工事
植栽設備工事
消防水利設置工事

コンクリート舗装、車止めポール設置
一般29台、車いす利用者4台、思いやりスペース2台分の
の駐車場の整備
道路分筆部分に干渉するフェンスの撤去、改修
雨水浸透樹の設置
道路分筆部分に干渉するフェンスの撤去、改修
雨水浸透樹の設置
外灯の設置
貯水量40tの防火水槽の設置

4. 工期

契約工期
主任技術者又は監理技術者の専任を要しない期間
現場代理人の現場への常駐を要しない期間
現場施工期間

建築工事特記仕様書(新築)による。
建築工事特記仕様書(新築)による。
建築工事特記仕様書(新築)による。
建築工事特記仕様書(新築)による。

5. 工事範囲

※「3. 工事種目」全てを工事範囲とする。

章

項目

特記事項

1 一般共通事項

① 適用基準等
② 条件明示事項
③ 工事実績情報
④ 適用区分
⑤ 別契約の関連工事
⑥ 施工に注意を要する区域等
⑦ 工事の記録
⑧ 電気保安技術者
⑨ 施工条件
⑩ 施工中の安全確保
⑪ 施工中の環境保全等
⑫ 発生材の処理等
⑬ 県産品の使用
⑭ 環境への配慮
⑮ 材料の品質等

建築工事特記仕様書による。

建築工事特記仕様書による。

技能士

2 仮設工事

3 土工

① 埋戻し及び盛土
② 建設発生土の処理
③ 山留めの撤去

埋戻し及び盛土の種類
A種 適用場所(外構)
B種 適用場所(土質)受渡場所(
C種 適用場所(
D種 適用場所(
(品質 細粒径(75μm以下)の含有率(重量百分率)の上限を50%未満とする。)
材料()、工法()
六価クロム溶出試験 行う 行わない

建築工事特記仕様書(新築)による。

鋼矢板等の抜き跡 ※地盤の変形を防止する適切な措置を講ずる

4 地業工事

5 鉄筋工事

6 コンクリートブロック・ALCパネル及び押出成形セメント板工事

7 鉄骨工事

建築工事特記仕様書による。

8 コンクリートブロック・ALCパネル及び押出成形セメント板工事

1 補強コンクリートブロック造
② コンクリートブロック
帳壁及び壁

ブロックの種類
断面形状及び圧縮強さ
正味厚さ
モジュール呼び寸法(mm)
長さ
高さ
化粧の有無
表8.3.1)以外の適用箇所
備考
③ 空溜ブロックC(16)
④ 型枠状ブロック 20
モルタルの割合(容積比)※標準仕様書表8.2.1による
セメント():砂()
塀に用いるブロックの正味厚さ
壁鉄筋の端手、定着及び末端部の折り曲げ形状 ※図示
各部の配筋 ※図示
充填するブロックの範囲 ※図示

3 ALCパネル
4 押出成形セメント板(ECP)

9 防水工事

1 施工
2 石材等

石材の割付け
図示
天然石
施工箇所
岩石の種類
形状及び寸法(mm)
厚さ(mm)
表面仕上げの種類
備考
床石
図示による
ジェットバーナー仕上げの場合のパフ仕上げの有無
あり なし
テラズブロック
施工箇所
種石の種類
種石の大きさ(mm)
形状による区分
仕上げ面による区分
寸法(mm)
表面仕上げの種類
備考
※大大理石
花こう岩
※1.5~12
平もの
役もの
片面
両面
※大大理石
花こう岩
※1.5~12
平もの
役もの
片面
両面
テラズタイル
施工箇所
種石の種類
種石の大きさ(mm)
寸法による区分
表面仕上げ
備考
※大大理石
花こう岩
※1.5~12
300型
400型
※大大理石
花こう岩
※1.5~12
300型
400型
その他の材料
取付け用モルタル、既調合の目地モルタル、浸透性吸水防水材料、石表面処理材、表打ち処理材、金物の固定に使用する充填材料
※専門工事業者の指定する製品
ドレンパイプの材質
樹脂ネット製パイプ クロスメッシュ巻き25~35φ
透水性吸収防水材料
(床石張り)
石表面処理
(床石張り)
(階段張り)
表打ち処理
(床石張り)
一般目地
伸縮調整目地
位置 ※標準仕様書 表10.6.2(5)(a)による
図示による
シーリング材の種類 ※標準仕様書 表9.7.1による
目地寸法 ※幅・深さとも10mm以上 図示による
取付け工法
湿式工法
乾式工法
特殊部位用金物
材質 ※ステンレス(SUS304)
寸法
引金物
だぼ
かすがい
受金物
フラスナーの形状
スライド式
ロッキング方式
あと施工アンカーの材質及び寸法等
種類
材質
寸法
石表面処理
適用する
適用しない
乾式工法の場合の取付け代
※70mm程度
石製の補強用モルタル
適用する
適用しない
一般目地
目地モルタル
(目地幅)
既調合の目地モルタル
(目地幅)
シーリング材
(種類) ※標準仕様書表9.7.1による
(目地幅及び深さ)

7 笠木、甲板等の石張り

11 タイル工事

1 伸縮調整目地及びひび割れ誘発目地
2 見本焼
試験施工
3 セメントモルタルによるタイル張り

位置 ※標準仕様書 表11.1.1による
図示
見本焼
行う(施工箇所)
行わない
試験張り
行う(範囲、仕様等は図示による)
行わない
タイルの形状・寸法等
形状寸法
吸水率による区分
うわぐすり
役物
色
再生材の耐摩耗性
耐汚
備考
施工箇所
種類
(mm)
I種
II種
III種
無ゆ
ゆ
有
無
標準
特注
適用
有
無
り
性
備考
標準的な曲がりの役物は一体成形とする
下地モルタル塗りのコンクリート素地面の処理
※目荒し工法(高圧水洗処理)・MCR工法
壁タイル張りの工法
内装タイル
密着張り
改良圧着張り
内装タイル以外のユニットタイル
マスク張り
モザイクタイル張り
既調合モルタル
モルタル下地としたタイル工事に使用する張付け用モルタルとして、セメント、細骨材、混和剤等を予め工場において所定の割合に配合した材料とする
タイルの形状・寸法等
形状寸法
吸水率による区分
うわぐすり
役物
色
再生材の耐摩耗性
耐汚
備考
施工箇所
種類
(mm)
I種
II種
III種
無ゆ
ゆ
有
無
標準
特注
適用
有
無
り
性
備考
標準的な曲がりの役物は一体成形とする
内装タイル接着剤張りの接着剤のホルムアルデヒド放散量 ※F☆☆☆☆
下地調整塗材塗りを行うコンクリート素地面の処理
※目荒し工法(高圧水洗処理)・MCR工法
目地のシーリング材
打継ぎ目地
ひび割れ誘発目地
伸縮調整目地及びその他の目地
※変成シリコーン系シーリング材
外装タイルの目地詰め
行う 行わない

12 木工工事
13 屋根及びとい工事
14 金属工事

15 左官工事

1 モルタル塗り
2 せつこうボード
その他のボード下地
3 仕上塗材仕上げ

モルタル
既製目地材
床の目地
目地の目地
屋外のタイル張り下地及び壁内の吹付部分等のタイル張りの下地モルタル塗り及び下地調整塗材塗りの接着剤試験
適用する 適用しない
内装仕上に用いる塗材のホルムアルデヒド放散量
※F☆☆☆☆
仕上塗材の種類
薄付け仕上塗材
呼び名
防火材料
仕上げの形状及び工法等
外装薄塗材 Si
可とう形外装薄塗材 Si
外装薄塗材 E
可とう形外装薄塗材 E
防水形外装薄塗材 E
外装薄塗材 S
吸放湿性 適用する 適用しない
厚付け仕上塗材
呼び名
防火材料
仕上げの形状及び工法等
外装厚塗材 C
外装厚塗材 Si
外装厚塗材 E
吸放湿性 適用する 適用しない
上塗材 適用する 適用しない
外装厚塗材 Cの上塗材
セメント系
マスチック塗材塗り
15.7.2)
ロックウール吹付け
しっくい塗り

春日部市
福祉部 障がい者支援課

設計年月日
2026.03

工事名称
心身障害者通所支援施設増築等工事

図面名称
特記仕様書(外構その1)

図面番号
G-01

16
建具工事

17
カーテンウォール工事

18
塗装工事

1 材料

2 素地ごしらえ

3 錆止め塗料塗り

4 塗装

20
ユニット及びその他工事

1 フリーアクセスフロア

2 可動間仕切

3 移動間仕切

4 トイレブース

5 手すり

6 階段滑り止め

7 黒板及びホワイトボード

8 鏡

9 表示

10 タラップ

11 煙突ライニング

12 ブラインド

13 ロールスクリーン

14 カーテン

15 カーテンレール

16 ブラインドボックス及びカーテンボックス

17 天井点検口

18 床点検口

19 耐震スリット

20 止水版

21 エキスパンション・ジョイント金物

22 くつふきマット

23 流し台ユニット

24 旗竿

25 旗竿受金物

26 車止めさく

27 フェンス

28 プレキャストコンクリート

29 間知石及びコンクリート間知ブロック積み

30 鋼製書架及び物品棚

31 屋内掲示板

32 洗面カウンター

33 防塵垂れ壁

34 屋外掲示板

35 収納家具

21
排水工事

① 屋外雨水排水

2 錆鉄製ふた

③ グレーチング

④ 街きよ、緑石、側溝

⑥ 埋戻し

材料

(21.2.1、2) (表21.2.1、2)

材種	種類・記号	形状	呼び径	備考
・遠心力鉄筋コンクリート管	※外圧管 (1種)	・B形管	※図示	・
○硬質ポリ塩化ビニル管	・VP		※図示	・
	・VU		※図示	・
	○RF-VP		※図示	・
	・RS-VU		※図示	・

基礎の厚さ及び種類 ○図示
硬質ポリ塩化ビニル管の継手に用いる材料 ※接着剤 ・ゴム輪
側溝の形状及び寸法 ○図示
排水溝、ふたの種類 ○図示
砂地業に用いる材料 (標準仕様書4.6.2(2))
・シルト ○山砂 ・川砂 ・砕砂
砂利地業に用いる材料 (標準仕様書4.6.2(1))
○再生クラッシュラン 切込砂利 ・切込砕石
現場打ちの場合のコンクリート材料
種類 ※普通コンクリート
設計基準強度 ※18N/mm²
スランブ (cm) ※15又は18
現場打ちの場合の鉄筋 種類の記号 ※SD295
排水溝が現場打ちの場合の足掛け金物
※標準仕様書21.2.2(6) (オ)
・ステンレス製 ・鋼製 ・合成樹脂被覆加工されたもの
凍上抑制層の厚さ ・図示
凍上抑制層に用いる材料 ・図示
(砂を用いる場合の粒度試験) ・行う ・行わない

錆鉄製マンホールふた (21.2.1)

種類	適用荷重	鍵	備考
・水封形 ・簡易密閉形 (バックン式) ・密閉形 (テーパー・バックン式) ・中ふた付き密閉形 (テーパー・バックン式)	・T-2用 ・T-6用 ・T-20用	・有リ ・無し	左記以外の品質等は、(公社)空気調和衛生工学会SHASE-S209による。

(21.2.1) (表21.2.1、2)

形式	用途	適用荷重	マンバースピッチ	垂鉛めっき (付着量)	上面形状
○受枠付き、ボルト固定	・溝ふた (横断用) ・溝ふた (側溝用) ・樹ふた ○U字溝用	・歩行用	・細目	・ () ・ (HDZ163)	・凹凸形 ・
・ステンレス製					
形式	用途	適用荷重	マンバースピッチ	垂鉛めっき (付着量)	上面形状
・受枠付き、ボルト固定	・溝ふた (横断用) ・溝ふた (側溝用) ・樹ふた ・U字溝用	・歩行用	・	・	・凹凸形 ・
・	・T-2用 ・T-6用 ・T-14用 ・T-20用	・	・	・	・平形 ・

(21.3.1、2) (表21.3.1、2)

種類	形状、寸法
○緑石	○図示
・L形側溝	・図示
○U形側溝	○図示
○U形側溝ふた	○図示
・	・図示

砂地業に用いる材料
・シルト ○山砂 ・川砂 ・砕砂
砂利地業に用いる材料
○再生クラッシュラン 切込砂利 ・切込砕石
砂利地業の厚さ ※100 (mm) ・図示
現場打ちの場合のコンクリート材料
種類 ※普通コンクリート
設計基準強度 ※18N/mm²
スランブ (cm) ※15又は18
現場打ちの場合の鉄筋 種類の記号 ※SD295
凍上抑制層に用いる材料 ・図示
(砂を用いる場合の粒度試験) ・行う ・行わない

○B種 (21.2.1) (表3.2.1)

設計年月日

2026.03

春日部市
福祉部 障がい者支援課

縮尺

A1-1: -
A3-1: -

工事名称

心身障害者通所支援施設増築等工事

図面名称

特記仕様書 (外構その2)

図面番号

G-02

② 舗装工事

② 路盤

③ アスファルト舗装

④ コンクリート舗装

⑤ カラー舗装

路床の材料

路盤及び厚さ

アスファルト舗装の構成及び厚さ

材料及び種類

アスファルト

骨材

加熱アスファルト混合物等の種類

試験

舗装の平たん性

※通行の支障となる水たまりを生じない程度

構成及び厚さ

舗装の種類

コンクリート舗装

材料

コンクリート

※普通コンクリート

設計基準強度

所定のスランプ

短骨材の最大寸法

早強ポルトランドセメント

注入目地材料

目地

種類

間隔

構造

舗装の平たん性

※通行の支障となる水たまりを生じない程度

加熱系カラー舗装

構成及び厚さ

加熱系混合物の結合材

アスファルト混合物

石油樹脂系混合物

顔料の添加量

添加材

着色骨材

自然石

常温系カラー舗装

工法

コート工法

塗布工法

着色部の下部

アスファルト舗装

コンクリート舗装

舗装の平たん性

※通行の支障となる水たまりを生じない程度

(22.2.2、3、5)

(表22.2.1)

(22.4.2～4、6)

(表22.4.1、4)

(標準仕様書 表22.4.1による種類： ・60～80 ・80～100)

(ストリートアスファルト

道路用砕石

アスファルトコンクリート再生骨材

密粒度アスファルト混合物（13）

細粒度アスファルト混合物（13）

密粒度アスファルト混合物（13F）

アスファルト混合物等の抽出試験

・行う

・行わない

※通行の支障となる水たまりを生じない程度

(22.5.2～4)

(表22.5.1～3)

部位

構成

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

図示

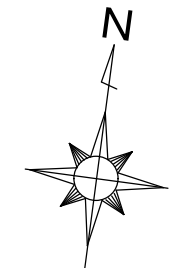
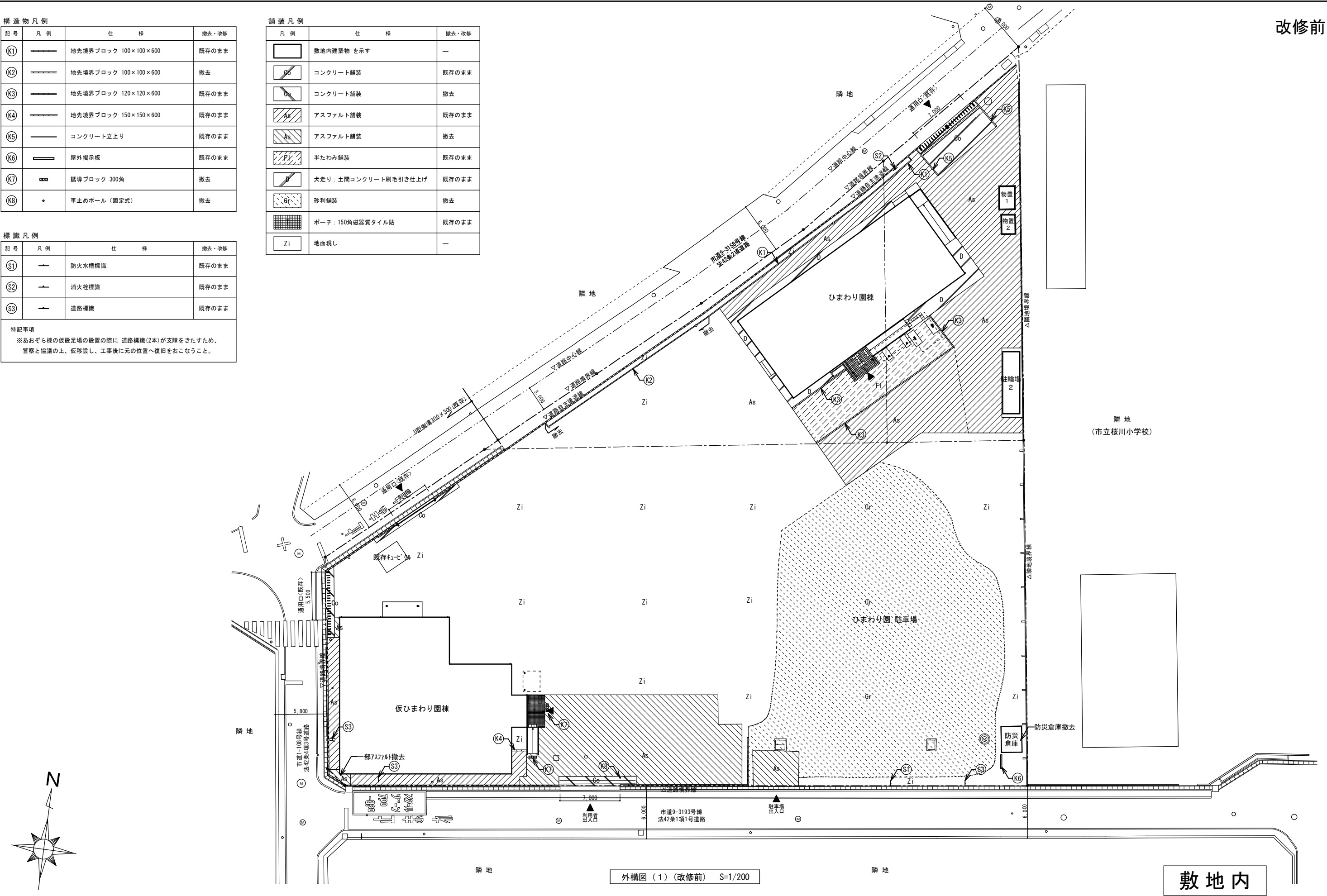
改修前

構造物凡例			
記号	凡例	仕様	撤去・改修
K1		地先境界ブロック 100×100×600	既存のまま
K2		地先境界ブロック 100×100×600	撤去
K3		地先境界ブロック 120×120×600	既存のまま
K4		地先境界ブロック 150×150×600	既存のまま
K5		コンクリート立上り	既存のまま
K6		屋外掲示板	既存のまま
K7		誘導ブロック 300角	撤去
K8		車止めポール（固定式）	撤去

標識凡例			
記号	凡例	仕様	撤去・改修
S1		防火水槽標識	既存のまま
S2		消火栓標識	既存のまま
S3		道路標識	既存のまま

特記事項
※おおぞら様の仮設足場の設置の際に 道路標識(2本)が支障をきたすため、警察と協議の上、仮移設し、工事後に元の位置へ復旧をおこなうこと。

舗装凡例		
凡例	仕様	撤去・改修
	敷地内建築物を示す	—
	コンクリート舗装	既存のまま
	コンクリート舗装	撤去
	アスファルト舗装	既存のまま
	アスファルト舗装	撤去
	半たわみ舗装	既存のまま
	犬走り：土間コンクリート刷毛引き仕上げ	既存のまま
	砂利舗装	撤去
	ポーチ：150角磁器質タイル貼	既存のまま
	地面現し	—



外構図（1）（改修前） S=1/200

敷地内

	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮尺	工事名称	図面名称	図面番号
	2026. 03		A1-1:200 A3-1:400	心身障害者通所支援施設増築等工事	外構図（1）（改修前）	G-04

改修後

構造物凡例			
記号	凡例	仕様	新設・改修
(K1)		地先境界ブロック 100×100×600	既存のまま
(K3)		地先境界ブロック 120×120×600	既存のまま
(K4)		地先境界ブロック 150×150×600	既存のまま
(K5)		コンクリート立上り	既存のまま
(K6)		屋外掲示板	既存のまま
(K7)		路面標示（白線引き）	既存のまま
(K1)		地先境界ブロック 120×120×600	新設
(K2)		境界ブロック 150×200×600	新設
(K3)		車止めブロック	新設
(K4)		路面標示（白線引き）	新設
(K5)		車止めポール	新設
(K6)		誘導ブロック 300角	新設
(K7)		門袖（ポスト・表札・インターホン付）	新設
(K8)		郵便受け（自立型）	新設
(E1)		外灯（設備工事）	新設
(M1)		地流し立水栓（設備工事）	新設
(M2)		防火水槽 40T	新設
(M)		マンホール	鋼製蓋枠の 天端調整

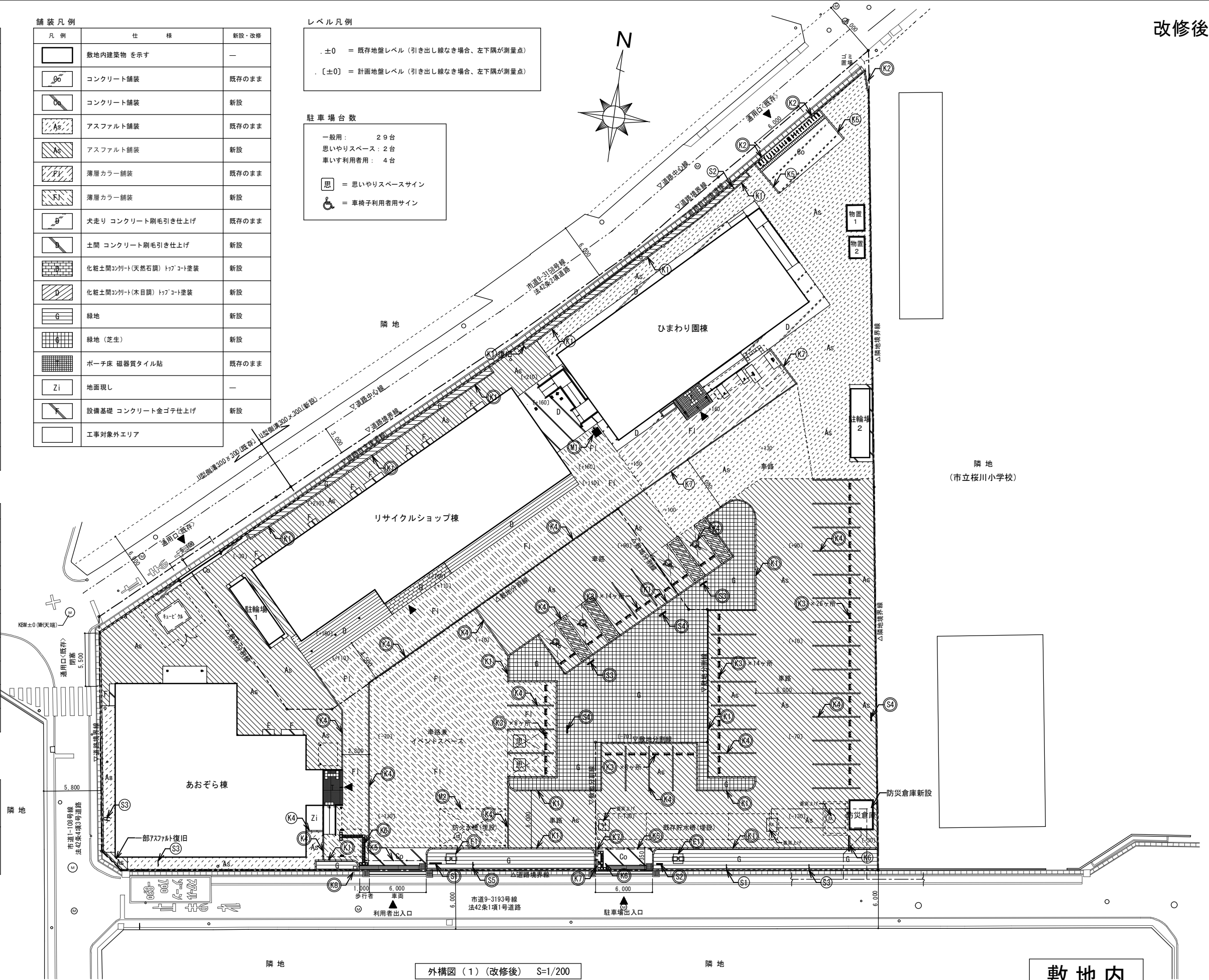
舗装凡例		
凡例	仕様	新設・改修
	敷地内建築物を示す	—
	コンクリート舗装	既存のまま
	コンクリート舗装	新設
	アスファルト舗装	既存のまま
	アスファルト舗装	新設
	薄層カラー舗装	既存のまま
	薄層カラー舗装	新設
	犬走り コンクリート刷毛引き仕上げ	既存のまま
	土間 コンクリート刷毛引き仕上げ	新設
	化粧土間コンクリート（天然石調）トップコート塗装	新設
	化粧土間コンクリート（木目調）トップコート塗装	新設
	緑地	新設
	緑地（芝生）	新設
	ポーチ床 磁器質タイル貼	既存のまま
	地面現し	—
	設備基礎 コンクリート金ゴテ仕上げ	新設
	工事対象外エリア	

レベル凡例	
±0	＝ 既存地盤レベル（引き出し線なき場合、左下隅が測量点）
[±0]	＝ 計画地盤レベル（引き出し線なき場合、左下隅が測量点）

駐車場台数	
一般用：	29台
思いやりスペース：	2台
車いす利用者用：	4台
思	＝ 思いやりスペースサイン
	＝ 車椅子利用者用サイン

標識・サイン凡例			
記号	凡例	仕様	新設・改修
(S1)		防火水槽標識	既存のまま
(S2)		消火栓標識	既存のまま
(S3)		道路標識	既存のまま
(S1)		施設名称サイン	新設
(S2)		駐車場自立サイン	新設
(S3)		車いす優先駐車場サイン	新設
(S4)		アイドリングストップサイン	新設
(S5)		防火水槽自立サイン	新設

収納庫	本体：W1940 D755 H1303 4枚引違い 長めの収納タイプ 独立7'ロッキ基礎 転倒防止措置	新設
ゴミ庫	本体：W1810 D900 H1315 7'収納タイプ 前ハ 林上部開閉式 傾斜床 転倒防止措置	新設



敷地内

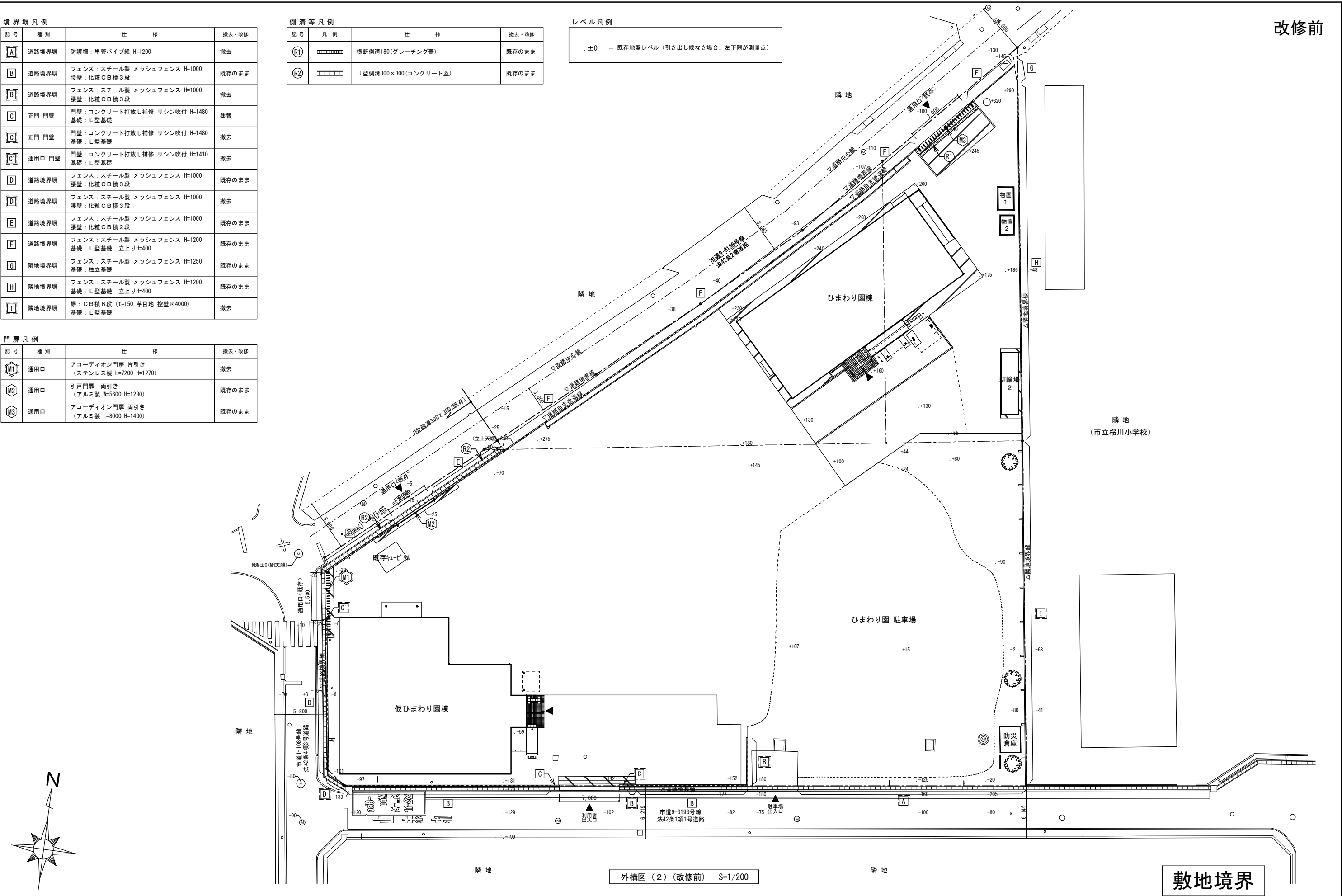
	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮尺	工事名称	図面名称	図面番号
	2026. 03		A1-1:200 A3-1:400	心身障害者通所支援施設増築等工事	外構図（1）（改修後）	G－05

境界 凡 例			
記 号	種 別	仕 様	撤去・改修
A	道路境界塙	防護柵：単管パイプ組 H=1200	撤去
B	道路境界塙	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1000 腰壁：化粧ＣＢ積 3段	既存のまま
B	道路境界塙	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1000 腰壁：化粧ＣＢ積 3段	撤去
C	正門 門壁	門壁：コンクリート打放し補修 リシン吹付 H=1480 基礎：Ｌ型基礎	塗替
C	正門 門壁	門壁：コンクリート打放し補修 リシン吹付 H=1480 基礎：Ｌ型基礎	撤去
C	通用口 門壁	門壁：コンクリート打放し補修 リシン吹付 H=1410 基礎：Ｌ型基礎	撤去
D	道路境界塙	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1000 腰壁：化粧ＣＢ積 3段	既存のまま
D	道路境界塙	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1000 腰壁：化粧ＣＢ積 3段	撤去
E	道路境界塙	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1000 腰壁：化粧ＣＢ積 2段	既存のまま
F	道路境界塙	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1200 基礎：Ｌ型基礎 立上りH=400	既存のまま
G	隣地境界塙	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1250 基礎：独立基礎	既存のまま
H	隣地境界塙	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1200 基礎：Ｌ型基礎 立上りH=400	既存のまま
I	隣地境界塙	塙：ＣＢ積 6段 (t=150, 芋目地, 控壁@4000) 基礎：Ｌ型基礎	撤去

門 扉 凡 例			
記 号	種 別	仕 様	撤去・改修
M1	通用口	アコーディオン門扉 片引き (ステンレス製 L=7200 H=1270)	撤去
M2	通用口	引戸門扉 両引き (アルミ製 W=5600 H=1280)	既存のまま
M3	通用口	アコーディオン門扉 両引き (アルミ製 L=8000 H=1400)	既存のまま

側 溝 等 凡 例			
記 号	凡 例	仕 様	撤去・改修
R1		横断側溝180(グレーチング蓋)	既存のまま
R2		Ｕ型側溝300×300(コンクリート蓋)	既存のまま

レベル 凡 例	
±0	＝ 既存地盤レベル (引き出し線なき場合、左下隅が測量点)



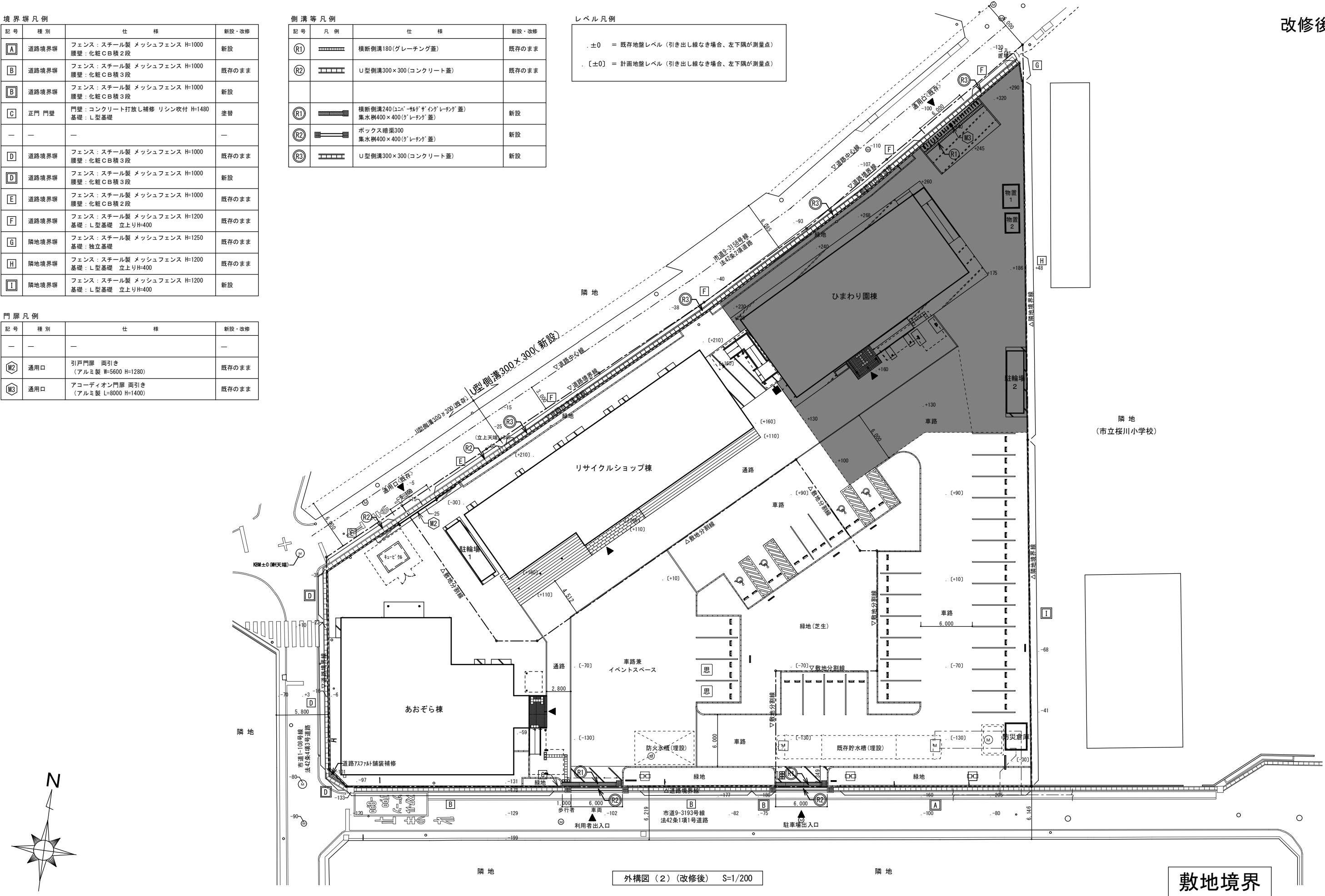
	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮 尺	工 事 名 称	図 面 名 称	図面番号
	2026. 03		A1-1:200 A3-1:400	心身障害者通所支援施設増築等工事	外構図(2)(改修前)	G-06

境界壁凡例			
記号	種別	仕様	新設・改修
A	道路境界壁	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1000 腰壁：化粧CB積2段	新設
B	道路境界壁	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1000 腰壁：化粧CB積3段	既存のまま
B	道路境界壁	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1000 腰壁：化粧CB積3段	新設
C	正門 門壁	門壁：コンクリート打放し補修 リシン吹付 H=1480 基礎：L型基礎	塗替
—	—	—	—
D	道路境界壁	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1000 腰壁：化粧CB積3段	既存のまま
D	道路境界壁	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1000 腰壁：化粧CB積3段	新設
E	道路境界壁	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1000 腰壁：化粧CB積2段	既存のまま
F	道路境界壁	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1200 基礎：L型基礎 立上りH=400	既存のまま
G	隣地境界壁	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1250 基礎：独立基礎	既存のまま
H	隣地境界壁	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1200 基礎：L型基礎 立上りH=400	既存のまま
I	隣地境界壁	フェンス：スチール製 メッシュフェンス H=1200 基礎：L型基礎 立上りH=400	新設

門扉凡例			
記号	種別	仕様	新設・改修
—	—	—	—
M2	通用口	引戸門扉 両引き (アルミ製 W=5600 H=1280)	既存のまま
M3	通用口	アコーディオン門扉 両引き (アルミ製 L=8000 H=1400)	既存のまま

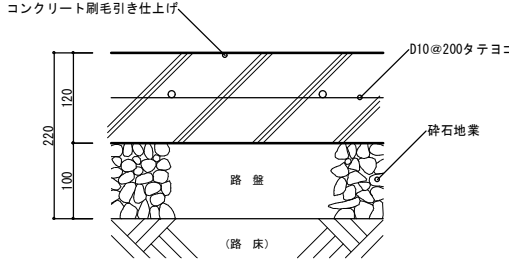
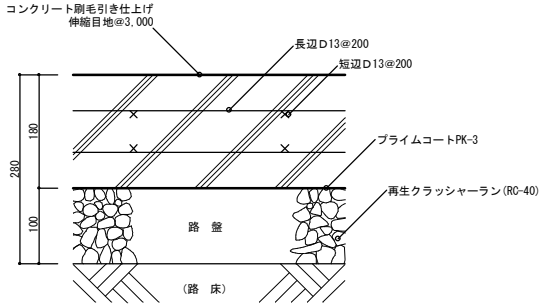
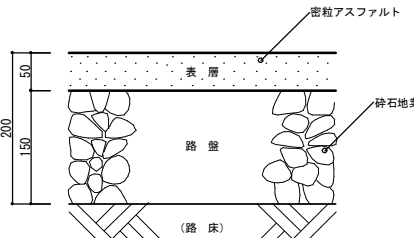
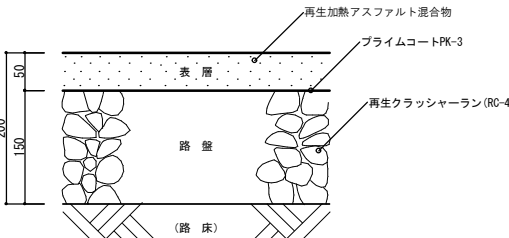
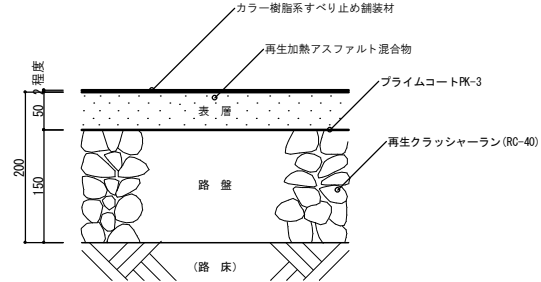
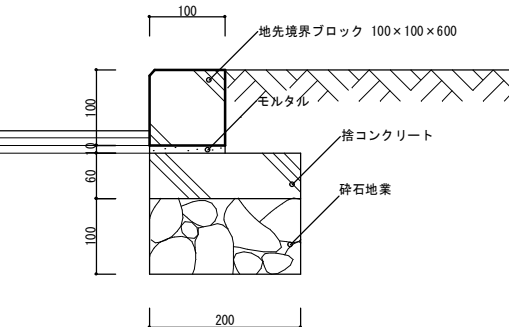
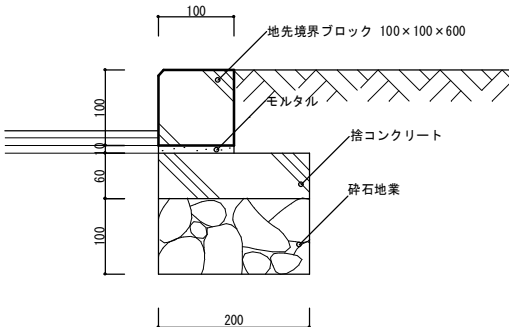
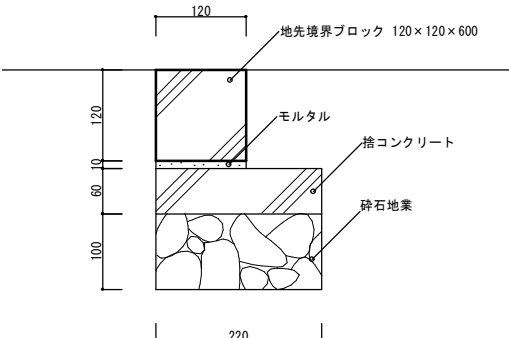
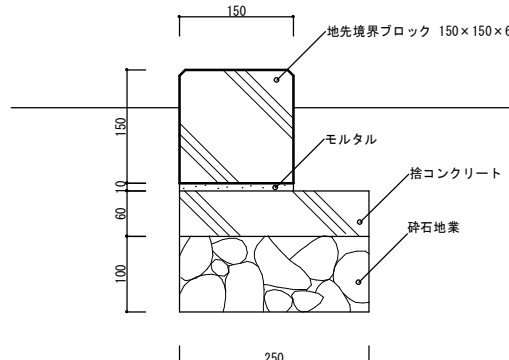
側溝等凡例			
記号	凡例	仕様	新設・改修
R1		横断側溝180(グレーチング蓋)	既存のまま
R2		U型側溝300×300(コンクリート蓋)	既存のまま
R1		横断側溝240(コンクリートグレーチング蓋) 集水樹400×400(グレーチング蓋)	新設
R2		ボックス暗渠300 集水樹400×400(グレーチング蓋)	新設
R3		U型側溝300×300(コンクリート蓋)	新設

レベル凡例	
±0	＝ 既存地盤レベル (引き出し線なき場合、左下隅が測量点)
[±0]	＝ 計画地盤レベル (引き出し線なき場合、左下隅が測量点)



改修後

	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮尺	工事名称	図面名称	図面番号
	2026. 03		A1-1:200 A3-1:400	心身障害者通所支援施設増築等工事	外構図(2)(改修後)	G-07

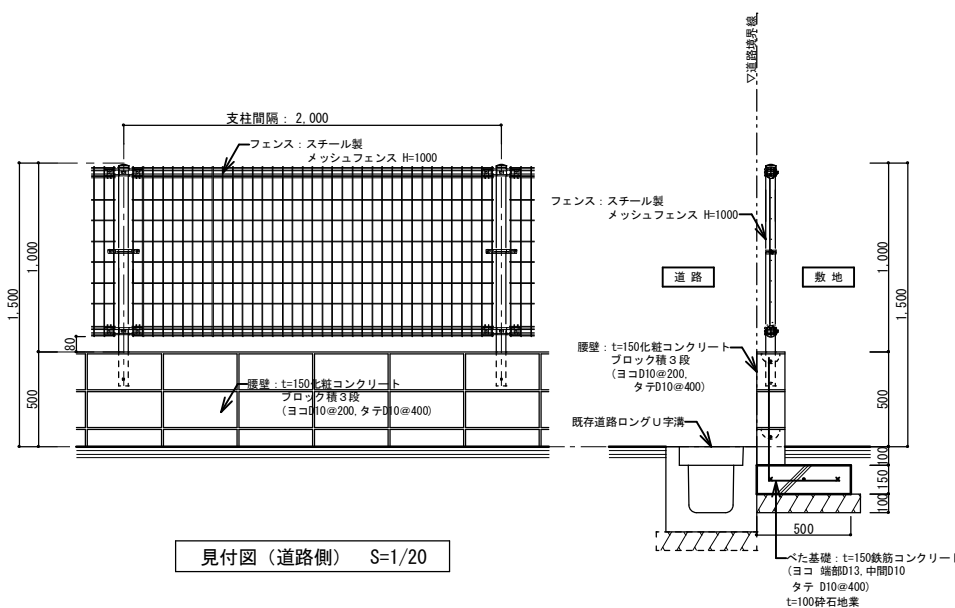
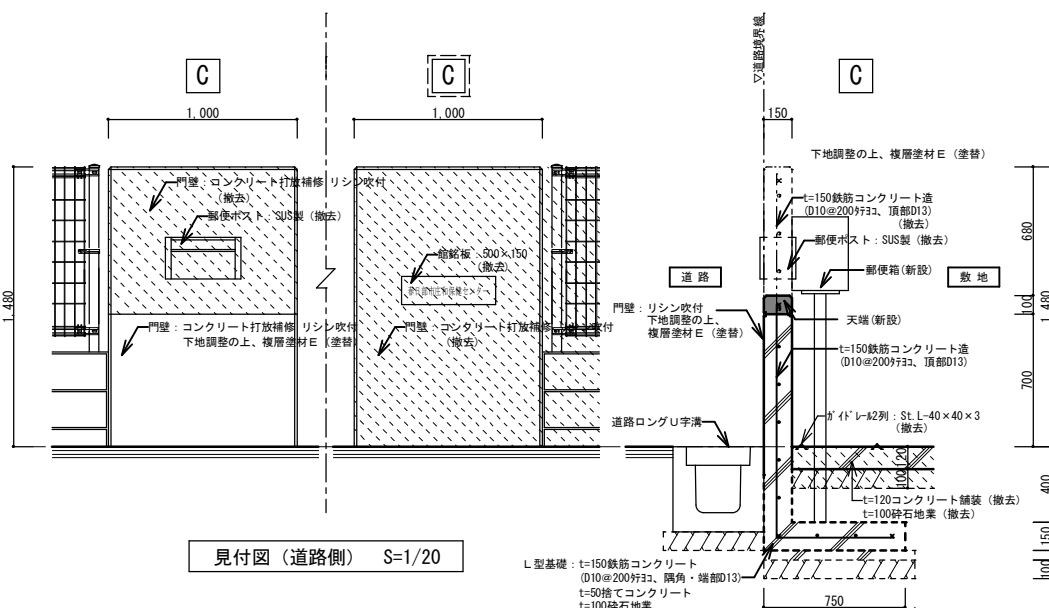
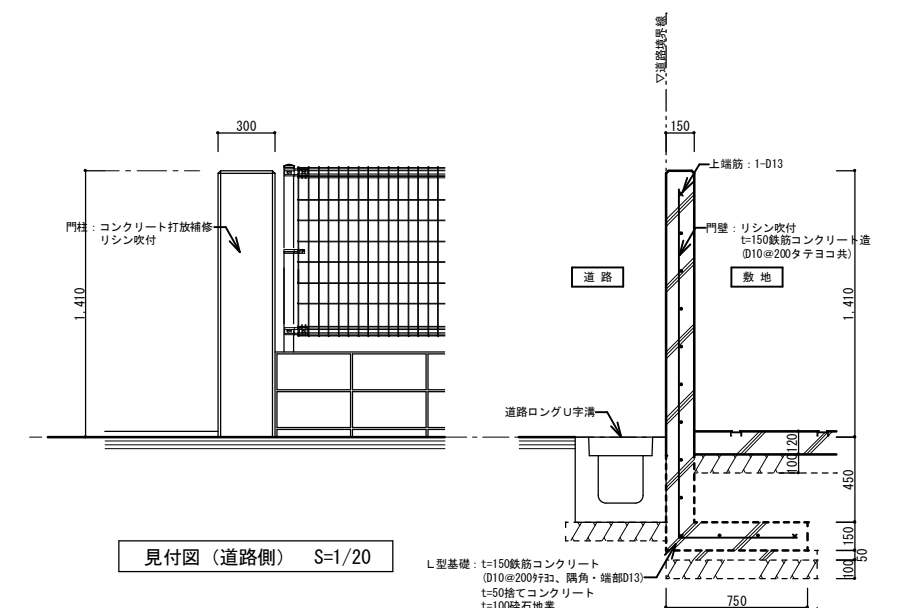
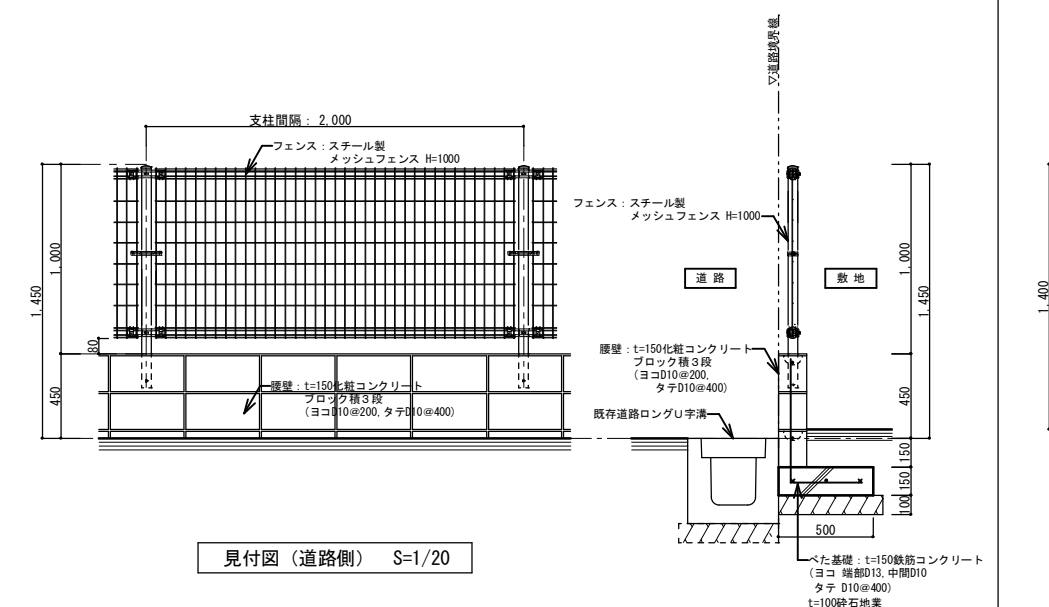
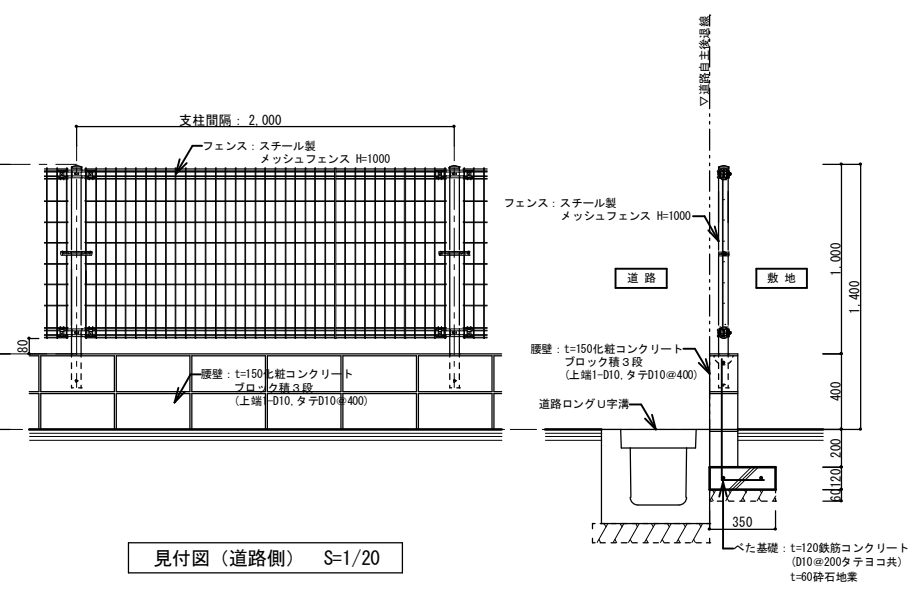
H-01	既存 コンクリート舗装	S=1:5	H-02	新設 コンクリート舗装（車道用）	S=1:5	H-03	既存 アスファルト舗装	S=1:5	H-04	新設 アスファルト舗装	S=1:5
 撤去			 新設 使用構造材料表 〔鉄 筋〕 異形鉄筋(jis 6 3112)・・・S295 D13 重ね継ぎ手 〔コンクリート〕 レディーミクストコンクリート(jis A 5306) コンクリート・・・普通 Fc 21 N/mm2 スランプ18cm ※構造体強度補正を行うこと。 ※施工に関しては、JASS5による。			 撤去			 新設		
H-05	新設 薄層カラー舗装	S=1:5	H-06			H-07			H-08		
 新設											
K1	既存 地先境界ブロック 100×100×600	S=1:5	K2	既存 地先境界ブロック 100×100×600	S=1:5	K3	既存 地先境界ブロック 120×120×600	S=1:5	K4	既存 地先境界ブロック 150×150×600	S=1:5
 既存のまま			 撤去			 既存のまま			 既存のまま		
設計年月日				縮 尺			工 事 名 称		図 面 名 称		図面番号
2026. 03				A1-1:5, 他 A3-1:10, 他			心身障害者通所支援施設増築等工事		外構詳細図（1）		G－08

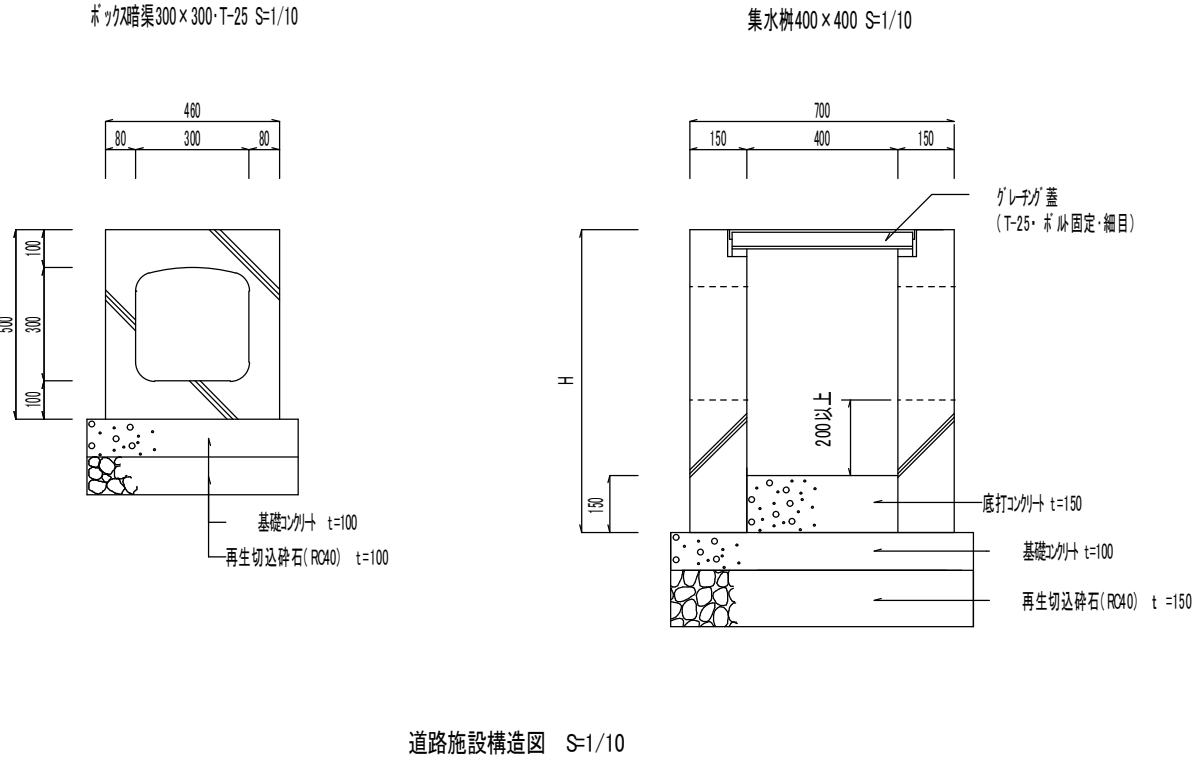
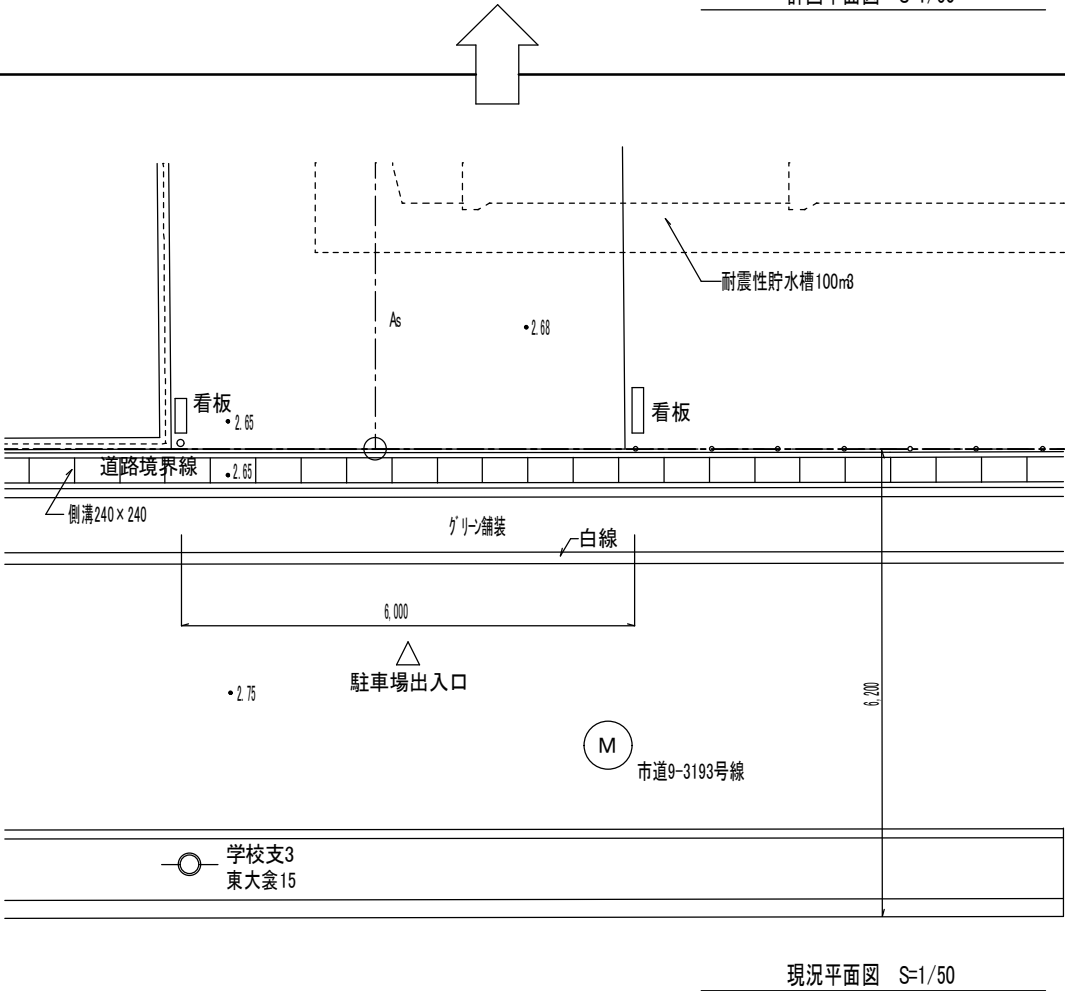
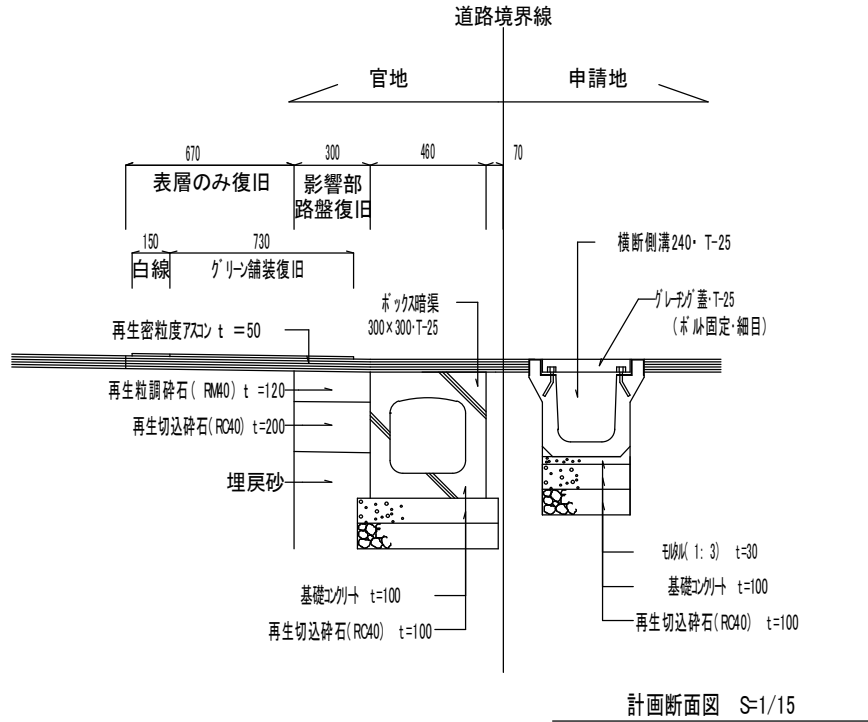
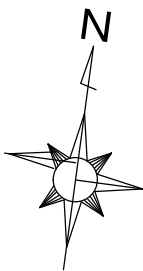
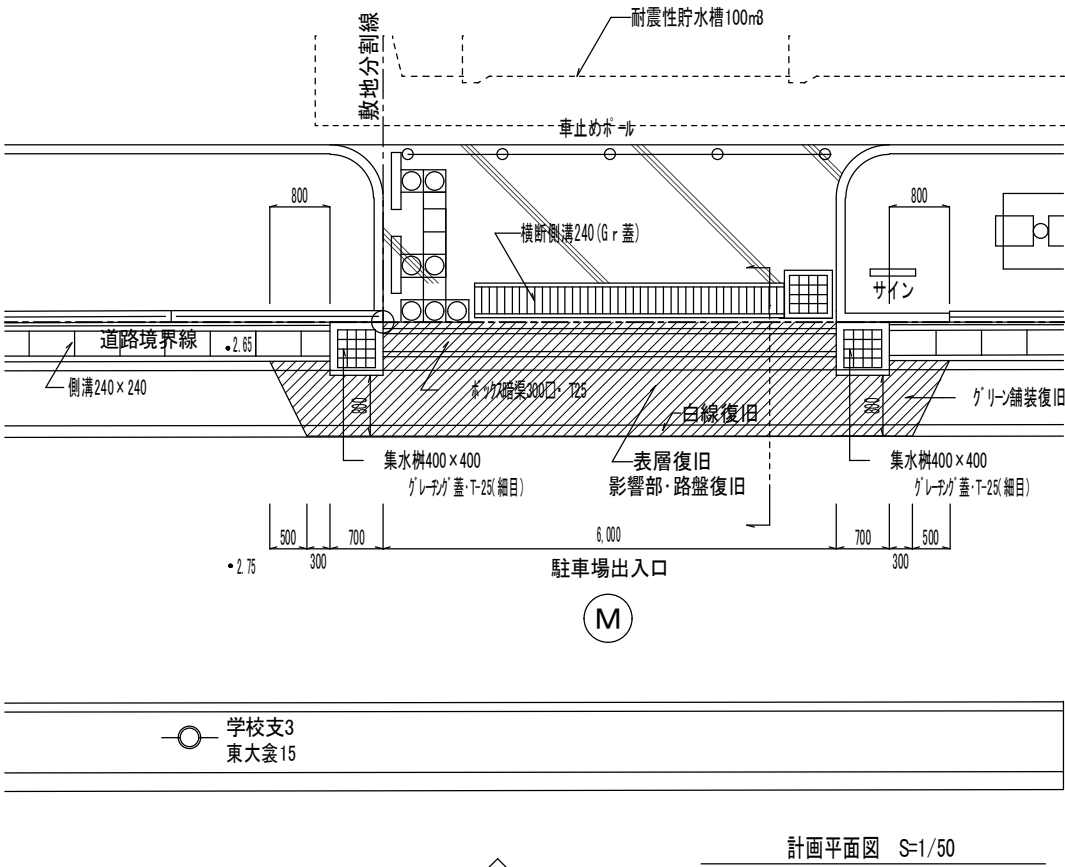
K5 既存　コンクリート立上り S=1:5 既存のまま	K6 既存　屋外掲示板　（数量：1） S=1:20 既存のまま	K7 既存　誘導ブロック 300×300×600 S=1:5 撤去	K8 既存　車止めポール（固定式） S=1:10 撤去			
K1 新設　地先境界ブロック 120×120×600 S=1:5 新設	K2 新設　境界ブロック 150×200×600 S=1:5 新設	K3 新設　車止めブロック　（数量：70） S=1:10 新設	K4 新設　路面標示（白線引き） S=1:10 新設	K8 新設　郵便受け(自立型) S=1:20 新設		
K5 新設　車止めチェーン用ポール　（数量：20） S=1:15 新設	K6 新設　誘導ブロック 300×300×600 S=1:5 新設	K7 新設　門袖（ポスト・表札・インターホン付）　（数量：2） S=1:20 新設				
使用構造材料表 〔コンクリート〕　レディーミクストコンクリート(jis A 5308) 基礎コンクリート　・・・普通　Fc 21 N/mm2　スランプ18cm ※施工に関しては、JASS5による。 位　置：敷地出入口、車道 数　量：端部用 8ヶ所＋内蔵用 12ヶ所 サイズ：φ150×H700 仕　様：上下式　チェーン内蔵　ステンレス製 ワンタッチ錠付 新設	使用構造材料表 〔コンクリート〕　レディーミクストコンクリート(jis A 5308) 基礎コンクリート　・・・普通　Fc 21 N/mm2　スランプ18cm ※施工に関しては、JASS5による。 位　置：敷地出入口、車道 数　量：端部用 8ヶ所＋内蔵用 12ヶ所 サイズ：φ150×H700 仕　様：上下式　チェーン内蔵　ステンレス製 ワンタッチ錠付 新設	使用構造材料表 〔コンクリート〕　レディーミクストコンクリート(jis A 5308) 基礎コンクリート　・・・普通　Fc 21 N/mm2　スランプ18cm ※施工に関しては、JASS5による。 位　置：敷地出入口 数　量：2ヶ所 サイズ：W757×D120×H1510 仕　様：門袖本体/アルミ形材（三協7&#246; ヌ-61型(目隠し) XSM-1H-0715 同等品） ポスト/アルミ形材 プッシュ錠付（三協7&#246; SWE-1-KC 同等品） 表札/アクリル製（三協7&#246; KMG&#246;-2 同等品） インターホン/設備工事 各種取付金具共 新設				
	設計年月日	春日部市 福祉部　障がい者支援課	縮　尺	工　事　名　称	図　面　名　称	図面番号
	2026. 03		A1-1:5, 他 A3-1:10, 他	心身障害者通所支援施設増築等工事	外構詳細図（2）	G－09

特記事項		S1	新設 施設名称サイン（数量：1）	S=1:10, 1:30	S2	新設 駐車場自立サイン（数量：1）	S=1:10, 1:25		
■新設サイン特記仕様 [1]使用材料 a. 木材：VOC商品（ホルムアルデヒド基準F☆☆☆☆対応）とする。 b. アルミ：JIS-H4100 A-6063 S-T5（アルミ押出型材） c. アクリル：JIS-K-6718-1（キャスト板）、JIS-K-6718-2（押出板） d. ステンレス：JIS-G4305 SUS304、HL仕上 [2]フォント a. 書体については、丸ゴシックは「スーラDB」、角ゴシックは「新ゴM」を基準とする。 ※ただし、係員より特定の書体の指示があった場合にはこの限りではない。 [3]ピクトグラム a. 図柄については、原稿を作成し係員の承認を受けること。 [4]ユニバーサルデザイン a. ピクトグラム表示や点字サインの導入を推奨する。 b. 多様な色覚に対応した配色や明度差を理解しているCUD賛助会員による製作とする。 [5]取付位置・方法 a. 取付位置については、視認性を考慮し係員と協議の上決定する。 b. 取付方法については、取付位置の地下などを考慮し適切な方法で取り付けを行うこと。 c. 障害者用サインについては、自治体福祉要綱に基づき、係員と協議の上決定する。 [6]その他 a. 室名札については、部屋の移動・名称変更に対応できるよう脱着式を基本とする。 又、室名札脱着の際には スライドロック機構、専用吸盤などを利用し商品の損傷等がなくスムーズに脱着できる仕様とすること。 b. サイン計画については、当施設他工事と充分に調整協議をすること。 ■使用構造材料表 【コンクリート】 レディーミクストコンクリート(jis A 5308) 基礎コンクリート・・・普通 Fc 21 N/mm2 スランプ18cm ※構造体強度補正を行うこと。 ※施工に関しては、JASS5による。									
S3	新設 車いす優先駐車場サイン（数量：2）	S=1:10, 1:20	S4	新設 アイドリングストップサイン（数量：3）	S=1:10, 1:20	S5	新設 防火水槽自立サイン（数量：1）	S=1:10, 1:20	
		設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課		縮尺	工事名称		図面名称	図面番号
		2026. 03			A1-1:10, 他 A3-1:20, 他	心身障害者通所支援施設増築等工事		サイン詳細図（1）	G-10

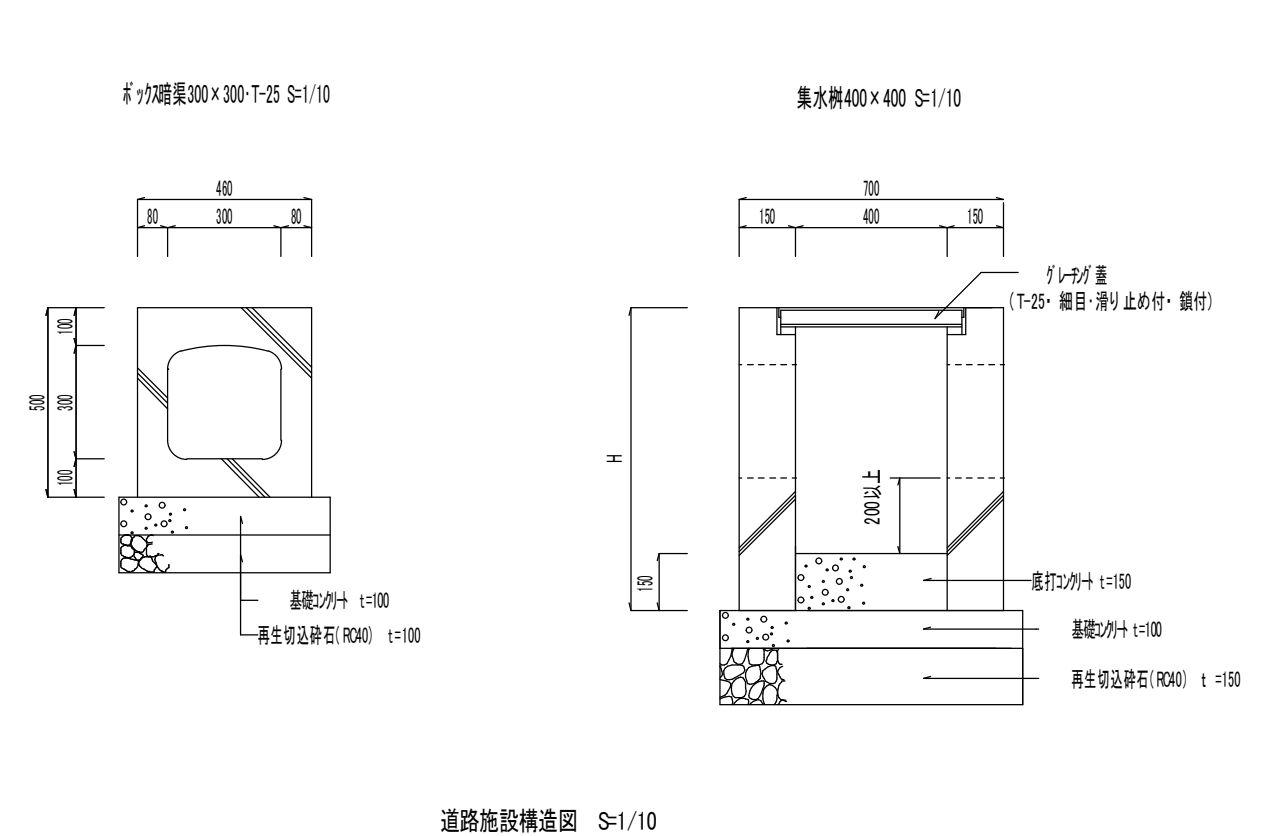
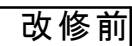
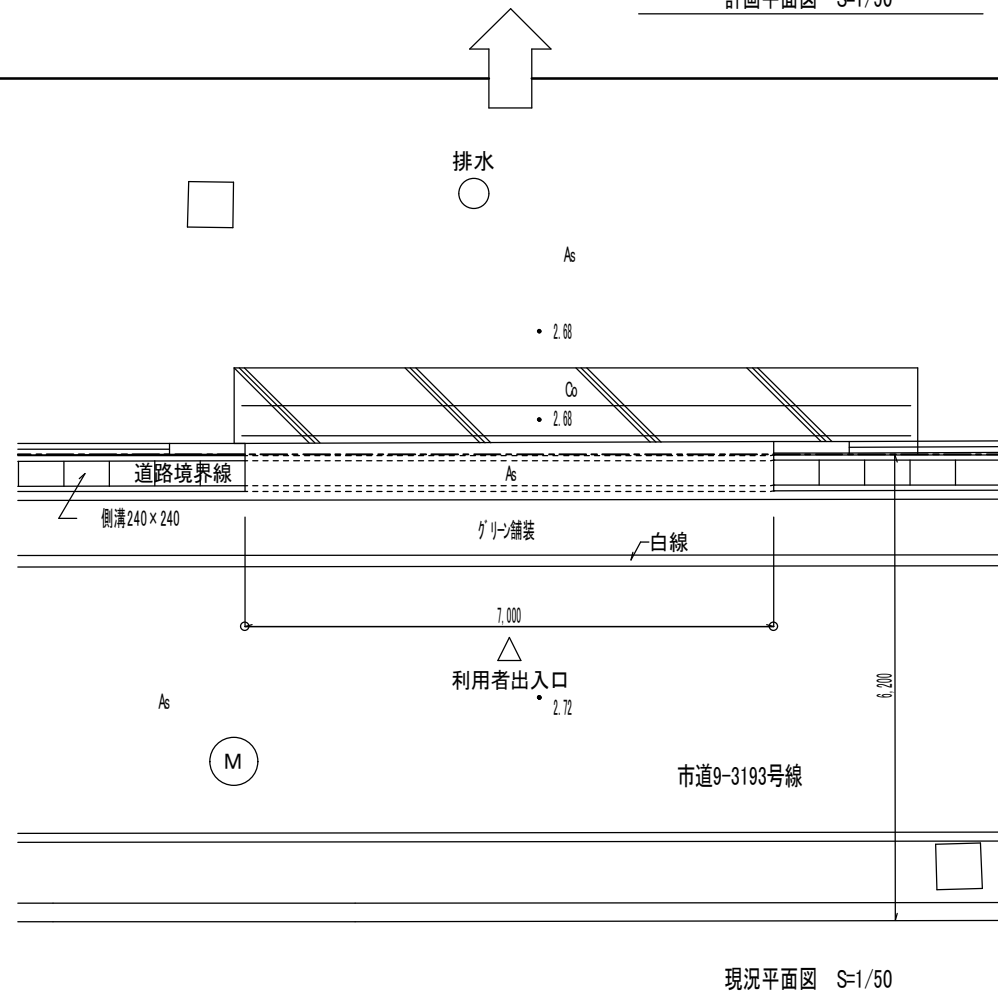
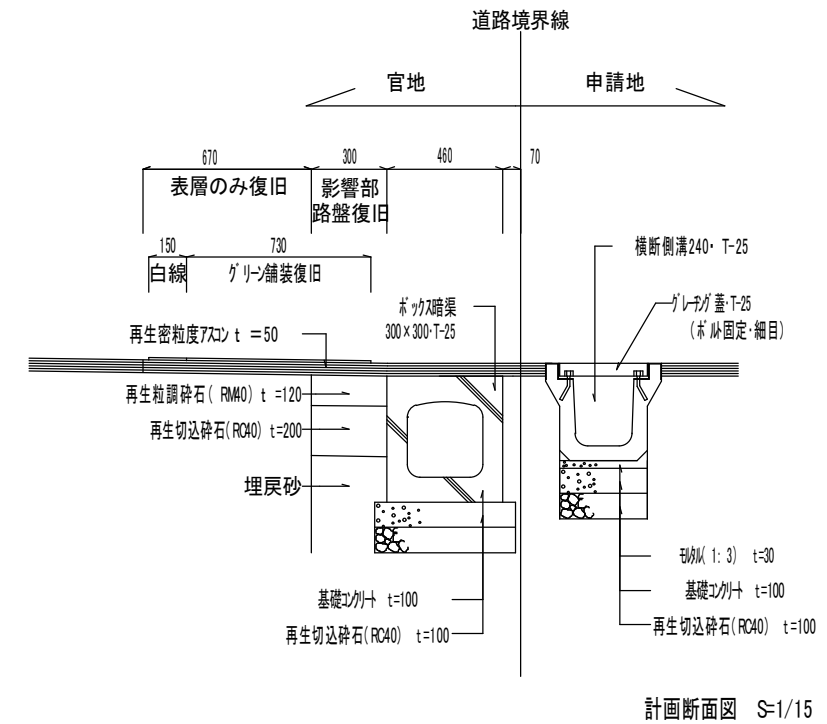
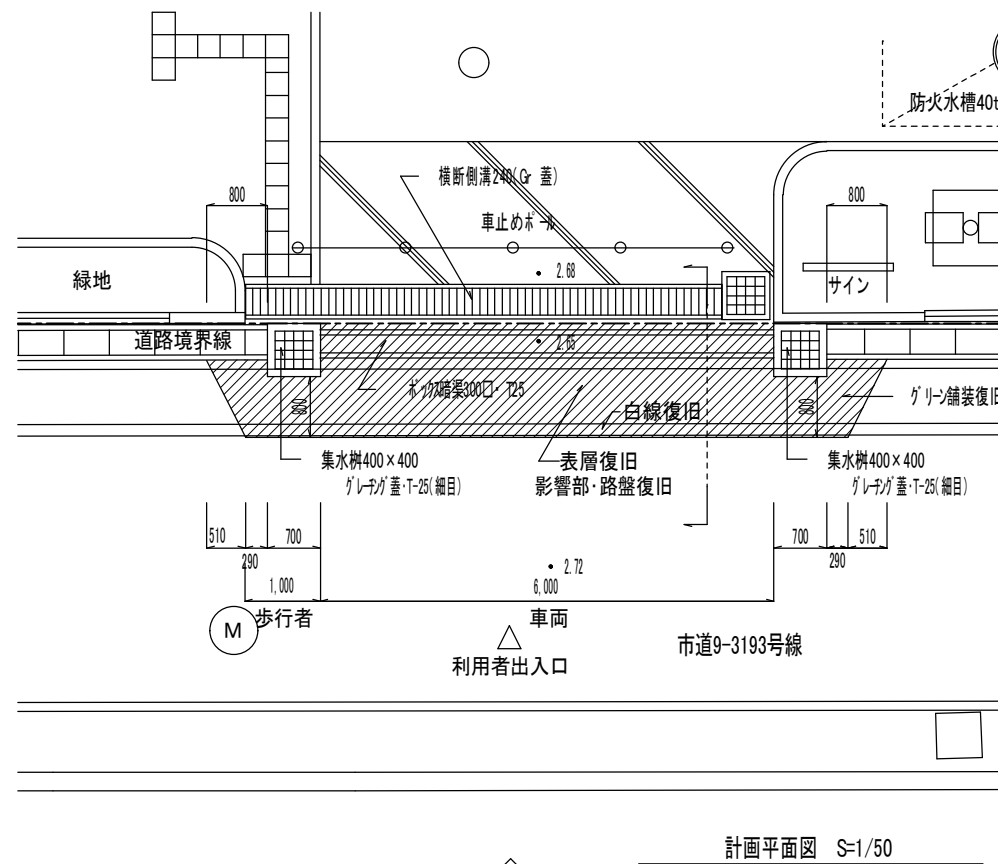
S1	既存 防火水槽標識 (数量 : 1)	S=1:20	S2	既存 消火栓標識 (数量 : 1)	S=1:20			
600 600 1,800 500 100 防火水槽 ほつかずいせう 500 位置 : 駐車場 仕様 : スチール製 粉体塗装 備考 : U型バンド金具 既存のまま			600 600 1,600 500 100 消火栓 FIRE HYDRANT 5267 200 mm 500 位置 : ひまわり園通用品口 仕様 : スチール製 粉体塗装 備考 : U型バンド金具 既存のまま					
		設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課		縮 尺	工 事 名 称	図 面 名 称	図面番号
		2026. 03			A1-1:20 A3-1:40	心身障害者通所支援施設増築等工事	サイン詳細図 (2)	G - 1 1

M1	既存 アコーディオン門扉 片引き	S=1:20	M2	既存 引戸門扉 両引き	S=1:20	M3	既存 アコーディオン門扉 両引き	S=1:20
見付図（敷地側） S=1/20 断面詳細図 S=1/20 位置：通用口 数量：1ヶ所 サイズ：L=7200 H=1270 仕様：ステンレス製 H L仕上げ 備考：ハンドル、キャスター、ガイドレール 撤去			見付図（敷地側） S=1/20 断面詳細図 S=1/20 位置：通用口 数量：1ヶ所 サイズ：W=5600 H=1250 仕様：アルミ製 焼付塗装 備考：ハンドル、戸車、ガイドレール 既存のまま			見付図（敷地側） S=1/20 断面詳細図 S=1/20 位置：通用口 数量：1ヶ所 サイズ：L=8000 H=1400 仕様：アルミ製 備考：ハンドル、キャスター、ガイドレール 既存のまま		
A	既存 南側 道路境界塀	S=1:20	A	新設 南側 道路境界塀	S=1:20	B	既存 南側 道路境界塀 （既存のまま）	S=1:20
見付図（道路側） S=1/20 断面詳細図 S=1/20 撤去			見付図（道路側） S=1/20 断面詳細図 S=1/20 新設			B 既存 南側 道路境界塀 （撤去） S=1:20 見付図（道路側） S=1/20 断面詳細図 S=1/20 一部 撤去		
		設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課			縮尺	工事名称	
		2026. 03				A1-1:20 A3-1:40	心身障害者通所支援施設増築等工事	
							図面名称	図面番号
							門扉・境界塀詳細図（1）	G－12

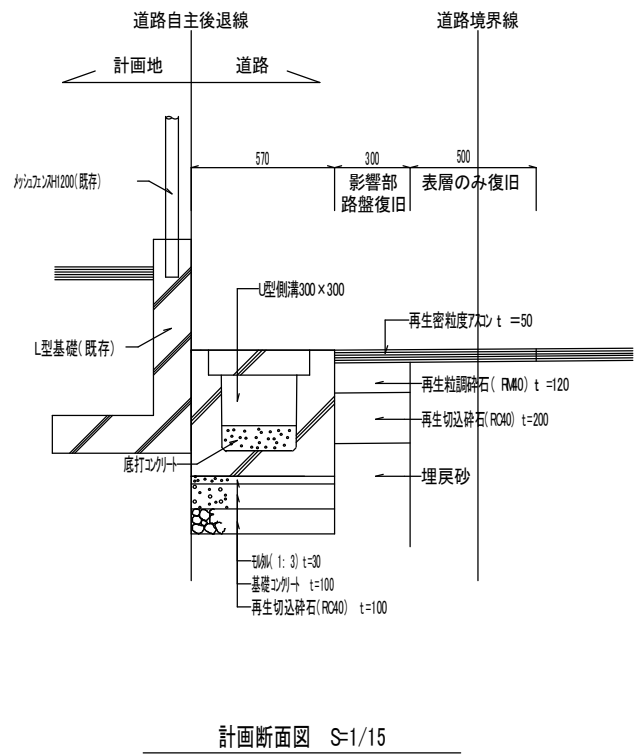
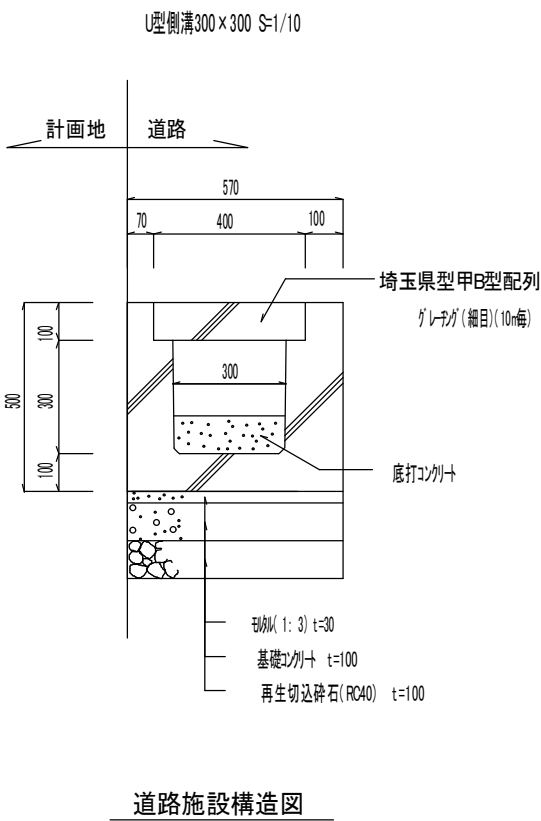
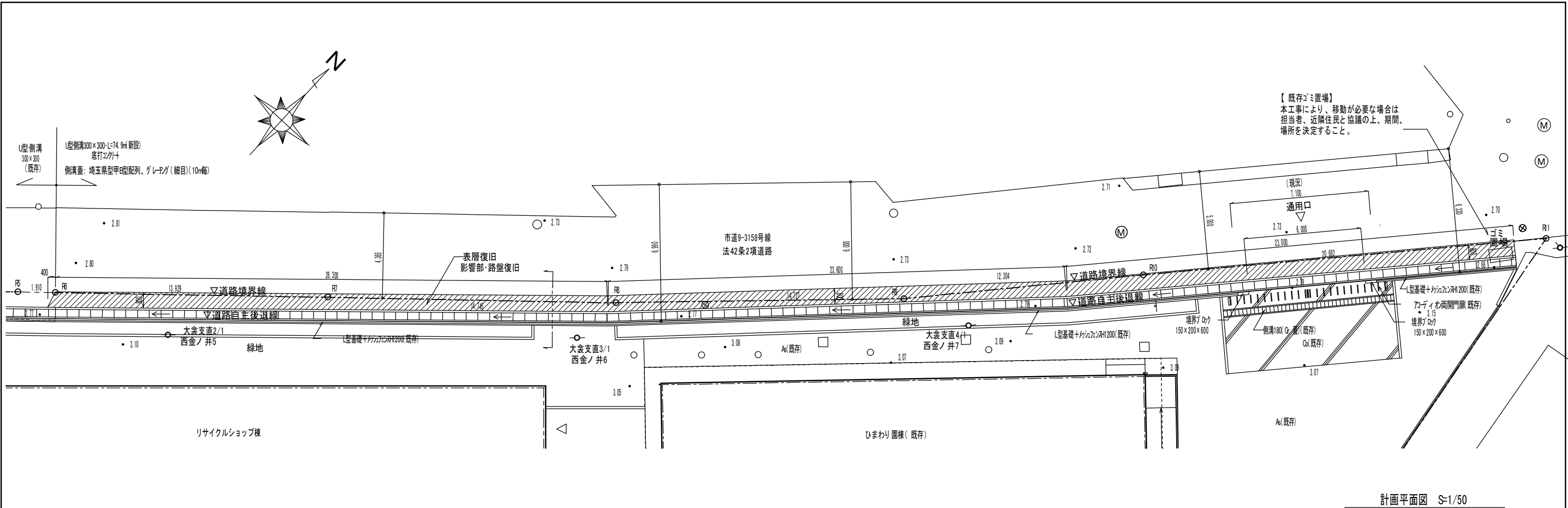
B	新設 南側 道路境界塀	S=1:20	C	既存 正門 門壁 （一部撤去・塗替）	S=1:20	C'	既存 通用口 門柱	S=1:20				
 見付図（道路側） S=1/20 断面詳細図 S=1/20 使用構造材料表 【鉄 筋】 異形鉄筋 (jis G 3112) . . . S295 D10, D13 重ね継ぎ手 【コンクリート】 レディーミクストコンクリート (jis A 5308) コンクリート . . . 普通 Fc 21 N/mm2 スランプ18cm ※構造体強度補正を行うこと。 ※施工に関しては、JASS5による。 新 設			C 既存 正門 門壁 （撤去） S=1:20  見付図（道路側） S=1/20 断面詳細図 S=1/20 塗替 および 撤去			 見付図（道路側） S=1/20 断面詳細図 S=1/20 撤 去						
D	既存 西側 道路境界塀 （既存のまま）	S=1:20	D	新設 西側 道路境界塀	S=1:20	E	既存 北側 道路境界塀	S=1:20				
D	既存 西側 道路境界塀 （撤去）	S=1:20	 見付図（道路側） S=1/20 断面詳細図 S=1/20 使用構造材料表 【鉄 筋】 異形鉄筋 (jis G 3112) . . . S295 D10, D13 重ね継ぎ手 【コンクリート】 レディーミクストコンクリート (jis A 5308) コンクリート . . . 普通 Fc 21 N/mm2 スランプ18cm ※構造体強度補正を行うこと。 ※施工に関しては、JASS5による。 新 設			 見付図（道路側） S=1/20 断面詳細図 S=1/20 既存のまま						
設計年月日		2026. 03	春日部市 福祉部 障がい者支援課		縮 尺	A1-1:20 A3-1:40	工 事 名 称	心身障害者通所支援施設増築等工事	図 面 名 称	門扉・境界塀詳細図（2）	図面番号	G-13



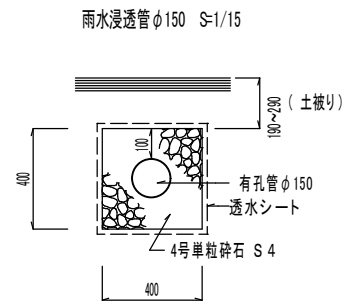
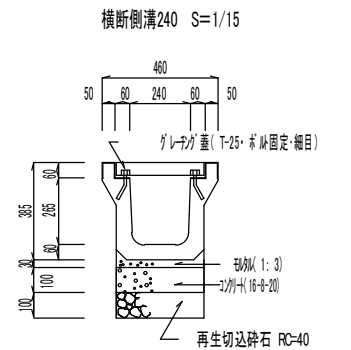
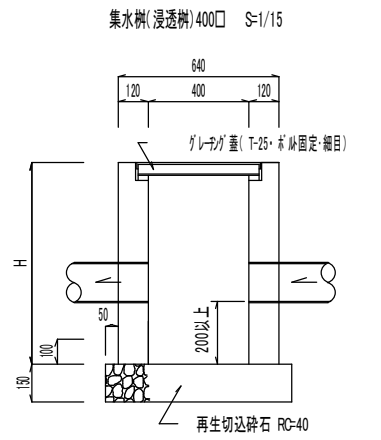
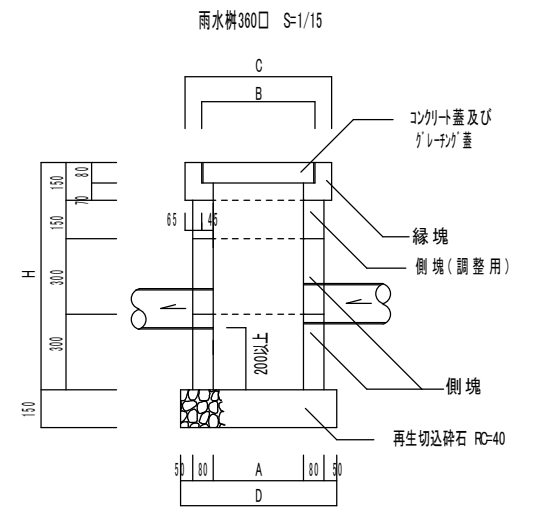
	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮 尺	工 事 名 称	図 面 名 称	図面番号
	2026. 03		A1-1:50, 他 A3-1:100, 他	心身障害者通所支援施設増築等工事	南側道路駐車場出入口部 平面図・断面図・構造図(1)	G－15



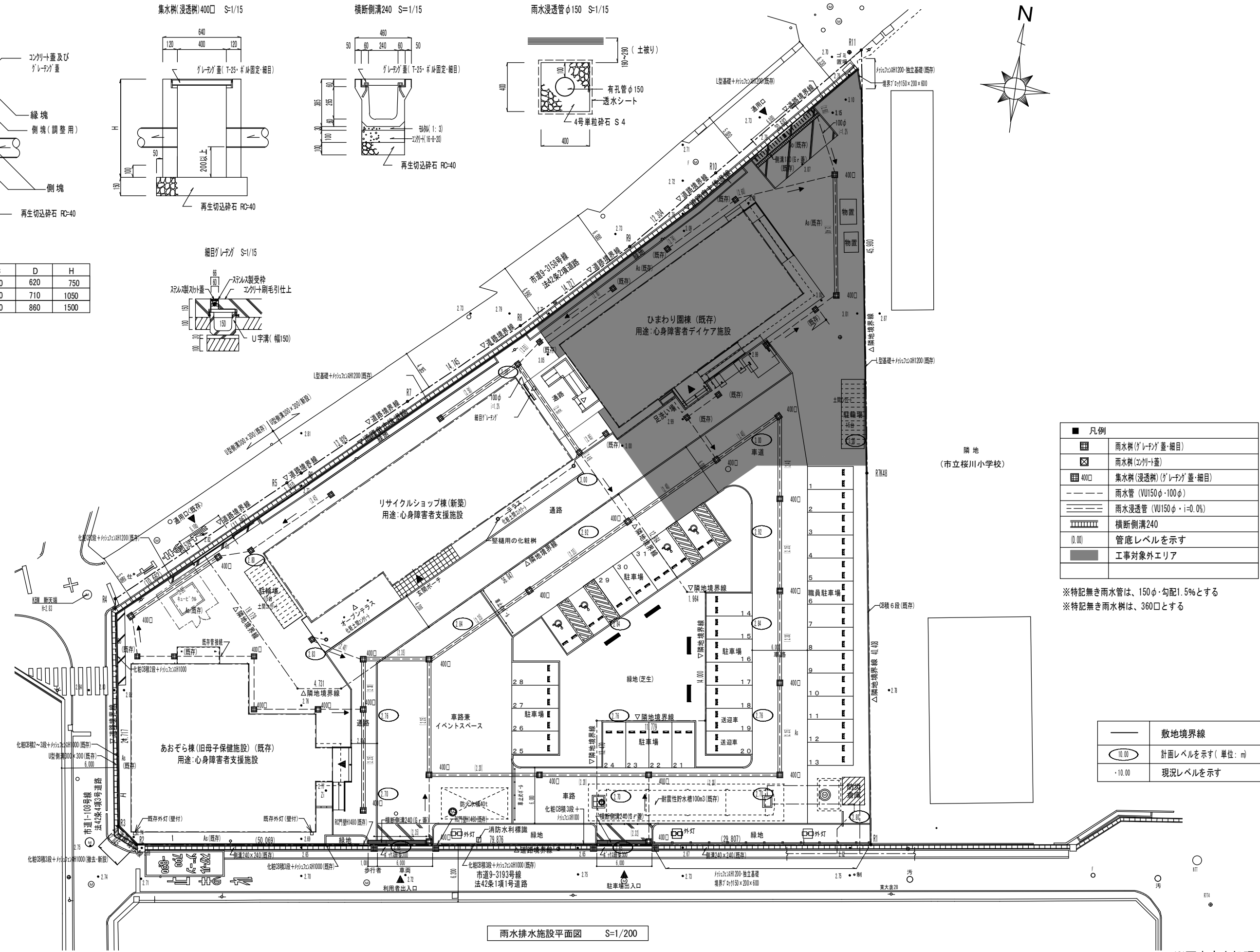
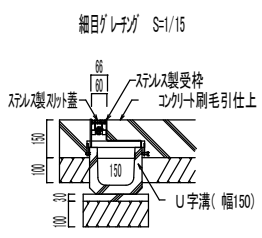
	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮尺	工事名称	図面名称	図面番号
	2026. 03		A1-1:50, 他	心身障害者通所支援施設増築等工事	南側道路利用者出入口部 平面図・断面図・構造図(2)	G-16
			A3-1:100, 他			



	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮尺	工事名称	図面名称	図面番号
	2026. 03		A1-1:50, 他 A3-1:100, 他	心身障害者通所支援施設増築等工事	北側道路側溝 平面図・断面図・構造図	G-17



呼び名	A	B	C	D	H
360□	360	450	580	620	750
450□	450	560	670	710	1050
600□	600	700	820	860	1500



凡例	
	雨水樹(グレータ)蓋・細目
	雨水樹(コンクリート蓋)
	集水樹(浸透樹)(グレータ)蓋・細目
	雨水管 (VU150φ・100φ)
	雨水浸透管 (VU150φ・i=0.0%)
	横断側溝240
	管底レベルを示す
	工事対象外エリア

※特記無き雨水管は、150φ・勾配1.5%とする
※特記無き雨水樹は、360□とする

敷地境界線	
	計画レベルを示す(単位: m)
	現況レベルを示す

雨水排水施設平面図 S=1/200

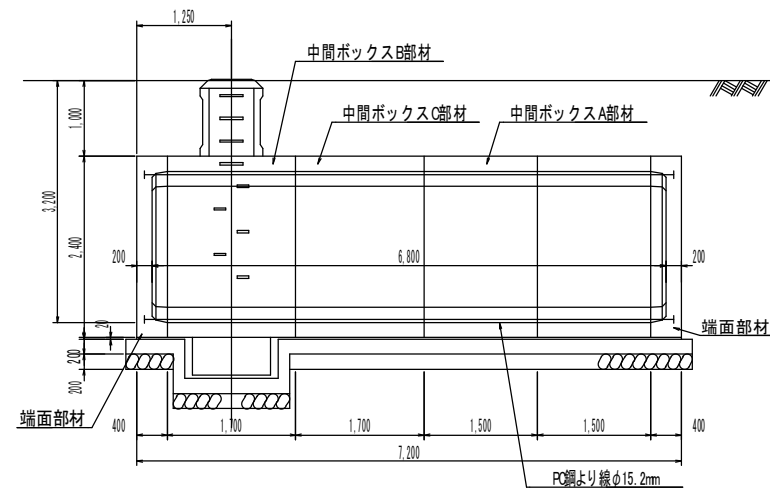
※雨水宅内処理

防火水槽 T40-Ⅲ-A-0.0/1.0

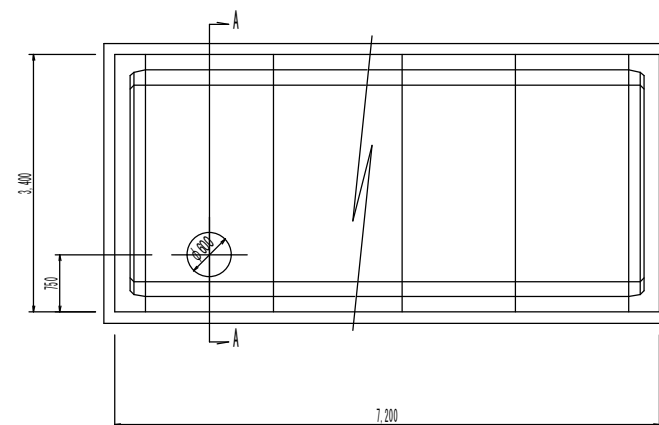
組立図

S=1 : 50

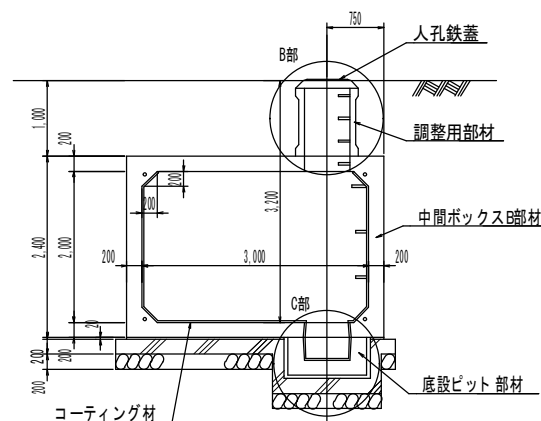
側面図



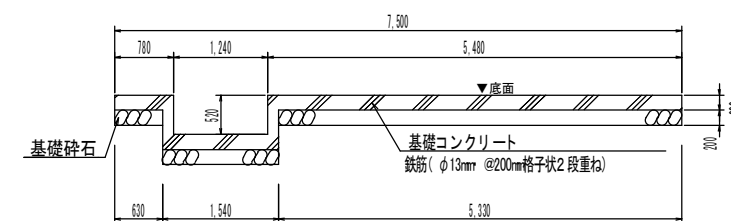
平面图



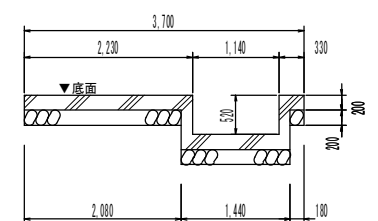
A-A 断面图



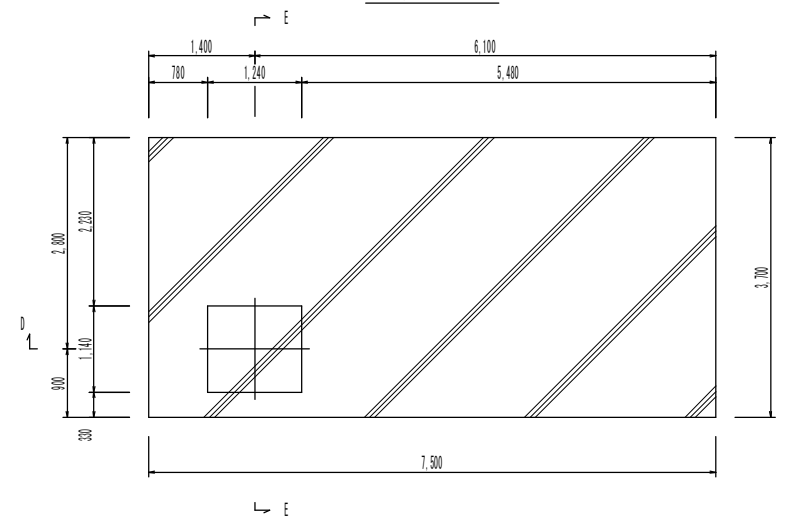
D-D 断面图



E-E 断面图



基礎平面図



備考

- ・連結金具の充填は、ゲートの注入完了後速やかに無収縮で行う。
- ・水張り検査を実施し、結果を報告すること。
- ・標識は別紙参照
- ・周囲土留めは鋼矢板自立工法で計画。
- ・掘削残土は場外処分計画。

仕様
耐震性貯水槽
貯水量：40m³
型式記号：T40-111-A-0.0/1.0
総重量25tf (250kN)の自動車荷重が載荷される場所
認定番号：防-97243-1号
基礎コンクリート Fc：21 スラブ'18 特記に基づき温度補正すること

	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮 尺	工 事 名 称	図 面 名 称	図面番号
	2026. 03		A1-1:50	心身障害者通所支援施設増築等工事	防火水槽 構造図	G - 1 9
			A3-1:100			

■開発事業等に係る緑化計画書 (A敷地+B敷地)

●必要緑地面積計算

敷地面積: (4503.76㎡ - (4503.76㎡ × 70%)) × 30% = 405.34㎡
※緑地区画面積: 410.05㎡
※緑地面積: 414.93㎡

●接道緑地率

接道長さ: 208.264m 接道緑地長さ: 106.15m 接道緑地率: 50.96%

春日部市緑地の設置基準

敷地面積が1,000平方メートル以上で接道緑地率50パーセント以上の場合
(敷地面積 - (敷地面積 × 建ぺい率)) × 30パーセント

●植栽樹木

	低木	樹種名:ドウダンツツジ	:	601本	120.20㎡
	緑地①	18本	0.2㎡ × 18本 =	3.6㎡	
	緑地②	171本	0.2㎡ × 171本 =	34.2㎡	
	緑地③	230本	0.2㎡ × 230本 =	46.0㎡	
	緑地④	93本	0.2㎡ × 93本 =	18.6㎡	
	緑地⑤	89本	0.2㎡ × 89本 =	17.8㎡	
	合計	601本			120.2㎡
	地被植物	樹種名:野芝	:	290.35㎡	
	緑地⑥	290.35㎡			

緑地区画面積求積表

緑地① 3.90 × 0.80 = 3.12㎡
0.38㎡ (CADによる座標求積) 小計 = 3.50㎡

緑地② 16.50 × 2.05 = 33.825㎡
1.08㎡ (CADによる座標求積)
1.12㎡ (CADによる座標求積)
-2.0㎡ (外灯2基による面積除外) 小計 = 34.02㎡

緑地③ 23.00 × 2.05 = 47.15㎡
1.13㎡ (CADによる座標求積)
-2.0㎡ (外灯2基)
-0.43㎡ (独立基礎13個) 小計 = 45.85㎡

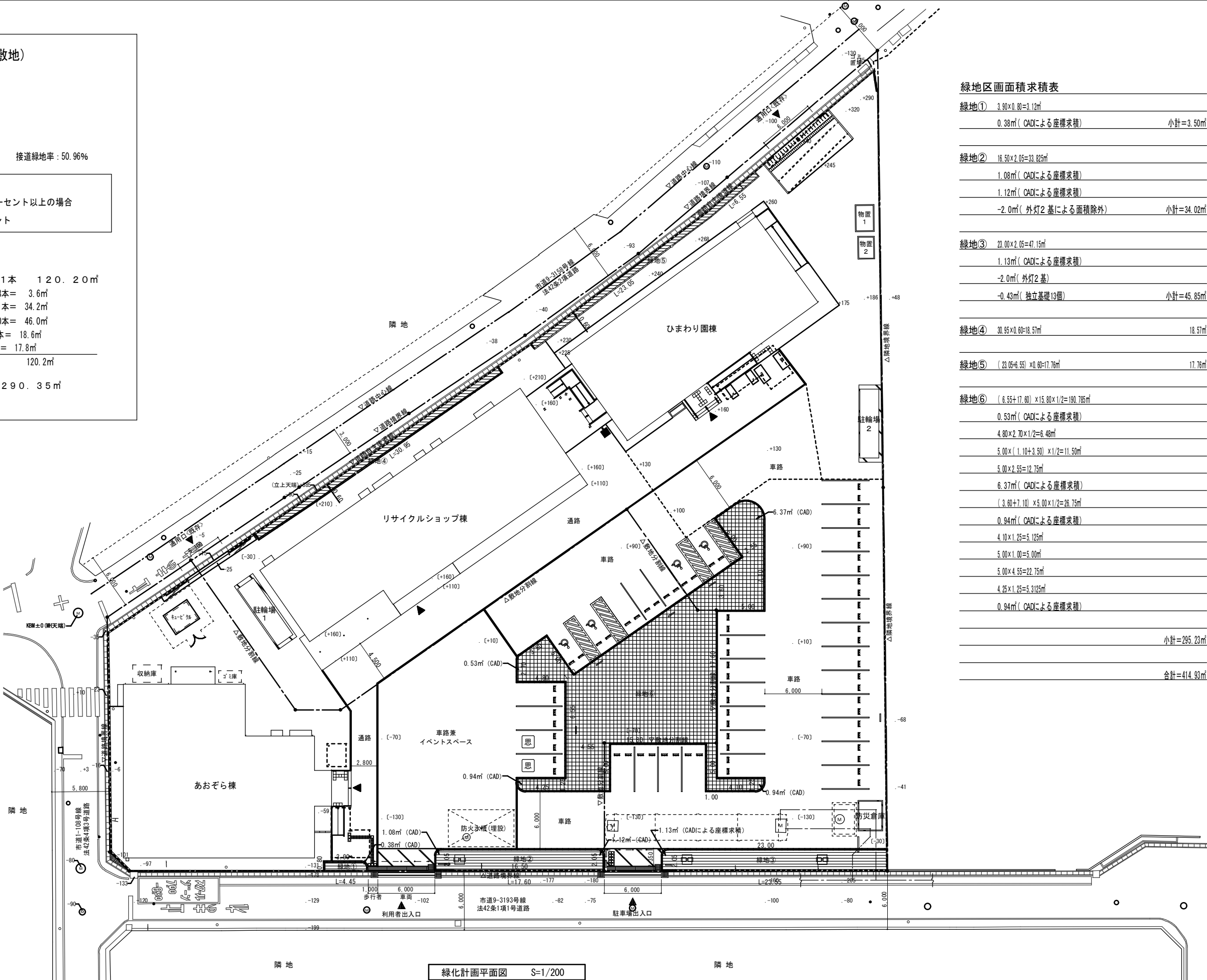
緑地④ 30.95 × 0.80 = 18.57㎡ 18.57㎡

緑地⑤ (23.05 + 0.55) × 0.80 = 17.76㎡ 17.76㎡

緑地⑥ (6.55 + 17.60) × 15.80 × 1/2 = 190.785㎡
0.53㎡ (CADによる座標求積)
4.80 × 2.70 × 1/2 = 6.48㎡
5.00 × (1.10 + 3.50) × 1/2 = 11.50㎡
5.00 × 2.55 = 12.75㎡
6.37㎡ (CADによる座標求積)
(3.60 + 7.10) × 5.00 × 1/2 = 26.75㎡
0.94㎡ (CADによる座標求積)
4.10 × 1.25 = 5.125㎡
5.00 × 1.00 = 5.00㎡
5.00 × 4.55 = 22.75㎡
4.25 × 1.25 = 5.3125㎡
0.94㎡ (CADによる座標求積)

小計 = 295.23㎡

合計 = 414.93㎡



緑化計画平面図 S=1/200

	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮尺	工事名称	図面名称	図面番号
	2026. 03		A1-1:200 A3-1:400	心身障害者通所支援施設増築等工事	緑化計画平面図	G-20

工 事 名

建築工事特記仕様書(新築)による。

特記仕様書（構造関係）

I 建物概要

1. 主要用途

社会福祉施設(心身障害者通所施設)

2. 工事場所

建築工事特記仕様書(新築)による。

3. 様名称及び構造・階数等

リサイクルジョップ棟鉄骨造1階建て(地下一階・P.H.一階)

建築面積459.54㎡

延べ面積342.63㎡

4. 構造計算条件

a 耐震設計条件

地震荷重	建物一次固有周期	(0.145) 秒
	地盤種別	第 (2) 種地盤
	地域係数	Z= 1.00
計算ルート	X方向	※ 許容応力度計算 (ルート 1-2) ・ その他
	Y方向	※ 許容応力度計算 (ルート 1-2) ・ その他
設計層間変形角	X方向 一次設計	0.375(重要度係数を乗じた値)
	二次設計	
	Y方向 一次設計	0.375(重要度係数を乗じた値)
	二次設計	

b 耐風設計条件

基準風速 (V)	(34) m/秒
地表面粗度区分	・ I ・ II ○ Ⅲ ・ IV

c 耐積雪設計条件

建設地の標高	() m
多雪区域の指定	・ 有り ○ 無し
設計垂直積雪量	(30) c.m

5. 地盤調査資料

調査内容	・ サウンディング (※ 標準貫入試験)
	・ 土質試験 ・ 孔内水平載荷試験 ・ 平板載荷試験 ○ スクリューウェイト貫入試験
調査位置 ボーリング柱状図	構造図 (S-09 図) による
液状化対策の検討	・ 有り ○ 無し

4 地業工事

① 支持地盤等

杭基礎
支持地盤の位置及び種類(基礎ぐいの先端の位置含む)
・ 図示による ()
○ 直接基礎
支持地盤の位置及び種類(基礎底部の位置含む)
○ 図示による ()
試験掘り(根切り底の状態の確認等)
○ 行う (位置等 ○ 図示による ())
長期設計支持力度 ○ (50) kN/㎡
・ 地盤の載荷試験 () 箇所 (4.2.4)
載荷試験の方法
・ 地盤工学基準JGS 1521による
試験の位置・載荷荷重
※ 図示による ()
・ 液状化対策
工法、施工範囲、仕様及び計測、試験等 ※ 図示

2 既製コンクリート杭地業

3 鋼杭地業

4 場所打ちコンクリート杭地業

⑤ 砂利地業

⑥ 砂地業

⑦ 捨コンクリート地業

⑧ 床下防湿層

⑨ 地盤改良工法

⑤ 鉄筋工事

① 鉄筋

鉄筋の種類 (5.2.1)

種類の記号	呼び径 (mm)	備考
○SD295	※ D10、D13、D16	床板・STP 地中梁補強筋
○SD345	※ D19、D22	柱型・基礎梁主筋
・		
・		

2 溶接金網

形状等 (5.2.2)

種 類	種類の記号	鉄線の形状・網目寸法・鉄線の径 (mm)	使用 部 位
・ 溶接金網			
・ 鉄筋格子			

④ 鉄筋の継手

鉄筋の継手方法等 (5.3.4)

部 位	継 手 方 法	呼 び 径 (mm)
柱、梁の主筋	・ ガス圧接 ・ 機械式継手	※ D19以上
	・ 溶接継手 ・ 重ね継手	
耐力壁の鉄筋	・ 重ね継手	
基礎・耐力スラブ、土圧壁	○ 重ね継手 ○ ガス圧接	
その他の鉄筋 ()	・ 重ね継手	

継手位置
○ 図示による (構造関係共通図(配筋標準図)5.1.6.1、7.1、7.3、8.1)
・ 基礎梁主筋の継手位置 ・ 図5.2 ・ 図5.3 ・ 図5.4
・ 図示による ()
柱及び梁の重ね継手の長さ
○ 図示による ()
耐力壁の鉄筋の重ね継手の長さ
※ 図示による (構造関係共通図(配筋標準図)3(1)(㊴))
・ 図示による ()
柱及び梁の主筋で隣り合う継手を同一箇所 に設ける部分の位置及び施工方法等
○ 図示による ()

④ 鉄筋の定着

鉄筋の定着長さ
○ 図示による (S-04) (5.3.4)
機械式定着工法
適用箇所
図示による ()
種類
・ 摩擦圧接接合 ・ 蝶合グラウト固定
・ 鉋合グラウト固定
工法
※ 第三者機関の評定等を取得している工法とする
必要定着長さ
※ 評定等の評価内容による
補強筋形状
※ 評定等の評価内容による
かぶり厚さ
※ 評定等の評価内容による
品質確認
※ 評定等の評価内容による
検査
※ 評定等の評価内容による
鉄筋の余長の長さ
構造関係共通図 (配筋標準図) による。これによらない箇所は図示による。
⑤ 鉄筋のかぶり厚さ及び間隔 (溶接金網含む) (5.3.5)
最小かぶり厚さ (目地底から算出を行う)
※ 図示による (構造関係共通図(配筋標準図)4(1)表4.1)
・ 図示による ()
柱及び梁の主筋にD29以上の使用
・ あり 適用箇所 ()
主筋のかぶり厚さを径の1.5倍以上確保する
耐久性上不利な部分(塩害等を受けるおそれのある部分等)
・ あり 適用箇所 ()
・ 最小かぶり厚さに加える厚さ ()mm
⑥ 各部配筋 (5.3.7)
⑦ 圧接完了後の圧接部の試験 (5.4.10)
圧接完了後の圧接部の試験
外観試験
※ 行う (全ての圧接部)
抜取試験
※ 超音波探傷試験 (試験方法 標準仕様書5.4.10(㊴)(a)による)
○ 引張試験
試験方法 ※ 標準仕様書5.4.10(㊴)(b)による
8 機械式継手 (5.5.3、5)
適用箇所
・ 図示による ()
H12建告第1463号に適合する性能
A 級
種類
・ ねじ式鉄筋継手
・ 充填方式
・ 無機グラウト方式 ・ 有機グラウト方式
・ 端部ねじ加工継手
・ モルタル充填式継手
工法
※ 第三者機関の評定等を取得している工法
鉄筋相互のあき
※ 評定等の評価内容による
品質の確認
※ 評定等の評価内容による
検査
※ 評定等の評価内容による
施工完了後の継手部の試験
・ 外観試験
試験対象 ※ 全数
試験項目
・ 評定等の評価内容による
試験方法
・ 評定等の評価内容による
・ 超音波測定試験
試験対象
・ 抜取り
・ ロット
・ 1組の作業班が1日に行った継手箇所で、最大200箇所程度とする
試験の箇所数
・ 1ロットに対して () 箇所
・ 全数
試験項目 ※ 挿入長さ
試験方法
※ JIS Z 3064 (鉄筋コンクリート用機械式継手の鉄筋挿入長さの超音波測定方法及び判定基準) による
不合格となった場合の措置
9 溶接継手 (5.5.3、5)
適用箇所
・ 図示による ()
H12建告第1463号に適合する性能
A 級
溶接継手の工法
図示による ()
鉄筋相互のあき
標準仕様書5.3.5(4)による
・ 評定等の評価内容による
・ 図示による ()
施工完了後の溶接部の試験
・ 外観試験
試験対象 ※ 全数
試験項目
・ 評定等の評価内容による
試験方法
・ 評定等の評価内容による
・ 超音波測定試験
試験対象
・ 抜取り
・ ロット
・ 1組の作業班が1日に行った溶接箇所で、最大200箇所程度とする
試験の箇所数
・ 1ロットに対して () 箇所
・ 全数
試験項目 ※ 内部欠陥の検出
試験方法
※ JIS Z 3063 (鉄筋コンクリート用異形棒鋼溶接部の超音波測定方法及び判定基準) による
不合格となった場合の措置

設計年月日

2026.01.15

春日部市福祉部 春日部市障がい者支援課

縮 尺

A1-NonScale
A3-NonScale

工 事 名 称

心身障害者通所支援施設増築等工事

図 面 名 称

構造特記仕様書 (1)

図面番号

S-0 1 a

⑥

コンクリート工事

①

コンクリートの種類等

②

セメント

③

骨材

④

混和材料

⑤

打継ぎの位置、ひび割れ誘発目地、打継ぎ目地

⑥

湿潤養生

⑦

構造体コンクリートの仕上り

⑧

打増し厚さ(打放し仕上げ部)

⑨

型枠

10

軽量コンクリート

⑪

寒中コンクリート

⑫

暑中コンクリート

13

マスコンクリート

14

無筋コンクリート

⑬

コンクリートの単位水量測定

⑦

鉄骨工事

①

鉄骨製作工場

②

施工管理技術者

③

鋼材

④

高力ボルト

⑤

普通ボルト

⑥

アンカーボルト

⑦

溶接材料

⑧

ターンバックル

9

床構造用のデッキプレート

10

スタッド

⑪

柱底均しモルタル

⑫

製作精度

13

溶接技能者の技量付加試験

⑭

溶接接合

⑮

入熱、パス間温度の管理

⑯

溶接部の試験

⑰

錆止め塗装

18

耐火被覆

⑰

建方精度

⑱

アンカーボルト等の設置

⑱

溶融亜鉛めっき(基礎、主要構造部及びその他構造耐力上主要な部分に限る。)

22

梁貫通孔の補強

①

コンクリートの種類等

②

セメント

③

骨材

④

混和材料

⑤

打継ぎの位置、ひび割れ誘発目地、打継ぎ目地

⑥

湿潤養生

⑦

構造体コンクリートの仕上り

⑧

打増し厚さ(打放し仕上げ部)

⑨

型枠

10

軽量コンクリート

⑪

寒中コンクリート

⑫

暑中コンクリート

13

マスコンクリート

14

無筋コンクリート

⑬

コンクリートの単位水量測定

⑦

鉄骨工事

①

鉄骨製作工場

②

施工管理技術者

③

鋼材

④

高力ボルト

⑤

普通ボルト

⑥

アンカーボルト

⑦

溶接材料

⑧

ターンバックル

9

床構造用のデッキプレート

10

スタッド

⑪

柱底均しモルタル

⑫

製作精度

13

溶接技能者の技量付加試験

⑭

溶接接合

⑮

入熱、パス間温度の管理

⑯

溶接部の試験

⑰

錆止め塗装

18

耐火被覆

⑰

建方精度

⑱

アンカーボルト等の設置

⑱

溶融亜鉛めっき(基礎、主要構造部及びその他構造耐力上主要な部分に限る。)

22

梁貫通孔の補強

①

コンクリートの種類等

②

セメント

③

骨材

④

混和材料

⑤

打継ぎの位置、ひび割れ誘発目地、打継ぎ目地

⑥

湿潤養生

⑦

構造体コンクリートの仕上り

⑧

打増し厚さ(打放し仕上げ部)

⑨

型枠

10

軽量コンクリート

⑪

寒中コンクリート

⑫

暑中コンクリート

13

マスコンクリート

14

無筋コンクリート

⑬

コンクリートの単位水量測定

⑦

鉄骨工事

①

鉄骨製作工場

②

施工管理技術者

③

鋼材

④

高力ボルト

⑤

普通ボルト

⑥

アンカーボルト

⑦

溶接材料

⑧

ターンバックル

9

床構造用のデッキプレート

10

スタッド

⑪

柱底均しモルタル

⑫

製作精度

13

溶接技能者の技量付加試験

⑭

溶接接合

⑮

入熱、パス間温度の管理

⑯

溶接部の試験

⑰

錆止め塗装

18

耐火被覆

⑰

建方精度

⑱

アンカーボルト等の設置

⑱

溶融亜鉛めっき(基礎、主要構造部及びその他構造耐力上主要な部分に限る。)

22

梁貫通孔の補強

①

コンクリートの種類等

②

セメント

③

骨材

④

混和材料

⑤

打継ぎの位置、ひび割れ誘発目地、打継ぎ目地

⑥

湿潤養生

⑦

構造体コンクリートの仕上り

⑧

打増し厚さ(打放し仕上げ部)

⑨

型枠

10

軽量コンクリート

⑪

寒中コンクリート

⑫

暑中コンクリート

13

マスコンクリート

14

無筋コンクリート

⑬

コンクリートの単位水量測定

⑦

鉄骨工事

①

鉄骨製作工場

②

施工管理技術者

③

鋼材

④

高力ボルト

⑤

普通ボルト

⑥

アンカーボルト

⑦

溶接材料

⑧

ターンバックル

9

床構造用のデッキプレート

10

スタッド

⑪

柱底均しモルタル

⑫

製作精度

13

溶接技能者の技量付加試験

⑭

溶接接合

⑮

入熱、パス間温度の管理

⑯

溶接部の試験

⑰

錆止め塗装

18

耐火被覆

⑰

建方精度

⑱

アンカーボルト等の設置

⑱

溶融亜鉛めっき(基礎、主要構造部及びその他構造耐力上主要な部分に限る。)

22

梁貫通孔の補強

①

コンクリートの種類等

②

セメント

③

骨材

④

混和材料

⑤

打継ぎの位置、ひび割れ誘発目地、打継ぎ目地

⑥

湿潤養生

⑦

構造体コンクリートの仕上り

⑧

打増し厚さ(打放し仕上げ部)

⑨

型枠

10

軽量コンクリート

⑪

寒中コンクリート

⑫

暑中コンクリート

13

マスコンクリート

14

無筋コンクリート

⑬

コンクリートの単位水量測定

⑦

鉄骨工事

①

鉄骨製作工場

②

施工管理技術者

③

鋼材

④

高力ボルト

⑤

普通ボルト

⑥

アンカーボルト

⑦

溶接材料

⑧

ターンバックル

9

床構造用のデッキプレート

10

スタッド

⑪

柱底均しモルタル

⑫

製作精度

13

溶接技能者の技量付加試験

⑭

溶接接合

⑮

入熱、パス間温度の管理

⑯

溶接部の試験

⑰

錆止め塗装

18

耐火被覆

⑰

建方精度

⑱

アンカーボルト等の設置

⑱

溶融亜鉛めっき(基礎、主要構造部及びその他構造耐力上主要な部分に限る。)

22

梁貫通孔の補強

設計年月日

2026.01.15

春日部市福祉部

障がい者支援課

縮尺

A1-NonScale
A3-NonScale

工事名称

心身障害者通所支援施設増築等工事

図面名称

構造特記仕様書(2)

図面番号

S-01b

鉄骨構造標準図

※本標準図に記載なき事項は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築工事標準仕様書」（令和7年版）および日本建築学会「建築工事標準仕様書（JASS6 鉄骨工事）」による。

1. 一般事項

- (1) 材料及び検査
- a) 構造設計標準仕様書による。
- b) 適用範囲は、鋼材を用いる工事に適用し、かつ鋼材の厚さが 40 mm 以下のものとする。
- c) 社内検査結果の検査報告書には、鉄骨の寸法・精度及びその他の結果を添付する。

(2) 工作一般

- a) 鉄骨製作・施工に先立って、「鉄骨製作要領書」「工作図」および「施工要領書」を提出し、工事監理者の承認を得る。
- b) 切断は、機械切断法、ガス切断法、プラズマ切断法などにより、鋼材の形状、寸法に合わせて最適な方法で行う。
- ガス切断する場合は、原則として自動ガス切断機を用いる。
- c) 高力ボルト用孔の孔あけ加工は、ドリルあけとする。
- ボルト、アンカーボルト、鉄筋貫通孔は、ドリルあけを原則とする。

高力ボルト・ボルトおよびアンカーボルトの孔径（単位：mm）

種 類	孔径 d	公称軸径 d1
高力ボルト	d1+2.0	d1<27
	d1+3.0	d1≥27
ボルト	d1+0.5	—
アンカーボルト	d1+5.0	—

- d) 曲げ加工は、常温加工または加熱加工とする。

熱加工の場合は、赤熱状態（850℃～900℃）とする。

常温加工での内側曲げ半径は、特記による。

特記がない場合は、下表による。

常温曲げ加工による内側曲げ半径		備 考
部 位	内側曲げ半径	r：内側曲げ半径 t：被加工材の板厚
柱材や梁およびブレース端など塑性変形能力が要求される部位	ハンチ等応力方向が曲げ曲面に沿った方向である場所	
	応力方向が上記の直角方向の場合	
上記以外		2 t 以上

(3) 高力ボルト

- a) 高力ボルトは、包装の完全なものを未開封のまま工事現場へ搬入する。
- b) 高力ボルトは、種類・径・長さ・ロット番号ごとに区分し、雨水・塵埃などが付着せず、温度変化の少ない適切な場所に保管する。
- c) 運搬・締付け作業にあたり、ていねいに取り扱い、ねじ山等を損傷しないようにする。
- トルシア形高力ボルトは、ピンテール部も損傷しないようにする。
- d) 一度使用したボルトセットは、再度、本締めで使用しない。

(4) 溶接接合

- a) 溶接作業における技能資格者は、工事に相応した次に示す試験等による技量を有する者とする。
- 1) 手溶接の場合は、JIS Z 3801（手溶接技術検定における試験方法および判定基準）に従う板厚、溶接方法、溶接姿勢に応じた溶接技術検定試験に合格した有資格者。
- 2) 半自動溶接の場合は、JIS Z 3841（半自動溶接技術検定における試験方法および判定基準）に従う板厚、溶接方法、溶接姿勢に応じた溶接技術検定試験に合格した有資格者。
- 3) 自動溶接の場合は、少なくとも JIS Z 3841またはJIS Z 3841の基本となる級（下向溶接）の溶接技術検定試験に合格した有資格者。
- 4) スタッダ溶接は、「スタッダ溶接技術検定試験」に従う溶接姿勢・スタッダの呼び名に応じた溶接技術検定試験に合格した有資格者またはスタッダ協会が発行する技術証明書を有する者。

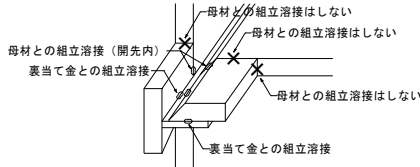
b) 溶接方法

- 1) アーク手溶接
- 2) ガスシールドアーク半自動溶接
- 3) セルフシールドアーク半自動溶接
- 4) サブマージアーク自動溶接
- 5) エレクトロスラグ溶接
- 6) アークスタッダ溶接

c) 組立溶接

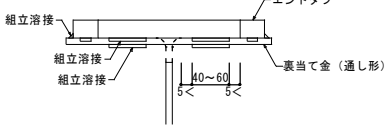
- 1) 開先のある溶接の両端では、健全な溶接の全断面が確保できるようにエンドタブを用いる。
- ただし、監理者の事前の承認があれば、その他の適切な方法を用いることができる。
- 2) 柱梁接合部にエンドタブを取り付ける場合には、下図に示すように、裏当て金に取り付ける。
- 直接、母材に組立て溶接をしない。ただし、組立て溶接を再溶融させる場合は、行ってもよい。
- 3) エンドタブの切断の要否および切断要領は特記による。
- 特記のない場合は、切断しなくてよい。

図. 柱梁接合部エンドタブの組立て溶接

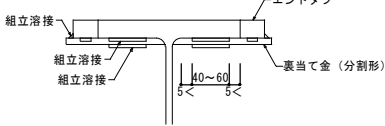


- 4) 柱梁接合部の裏当て金の組立溶接は、下図に示すように、梁フランジの両端から5mm以内およびフィレット部のR止まり、または隅肉溶接止端部から5mm以内の位置には行わない。
- 裏当て金の組立用の隅肉溶接は、サイズは、4～6mmで、長さ40～60mm程度とする。

・スカラップ工法の場合

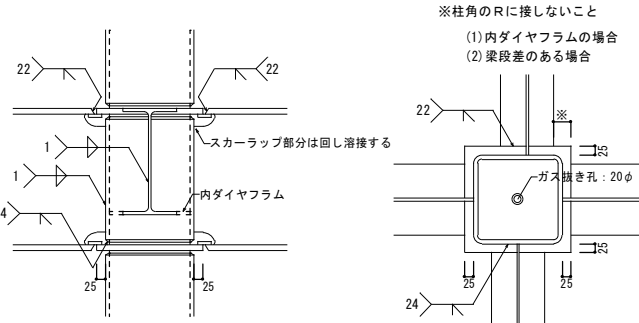


・ノンスカラップ工法の場合

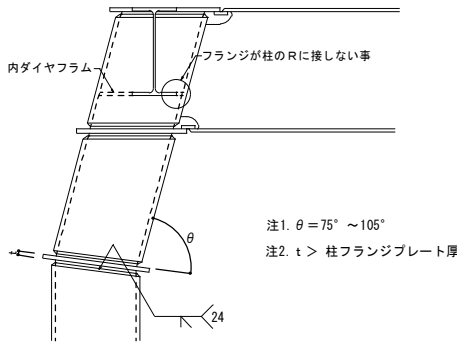


2. 溶接規準

- (1) 開先形状・エンドタブ・スカラップ・スニップカット等は、別図 溶接標準図 (1) および (2) による。
- (2) 鋼管柱・梁仕口部



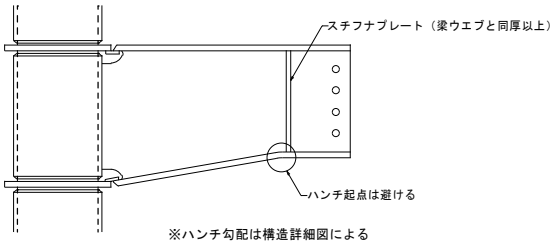
(3) 柱が途中で折れる場合



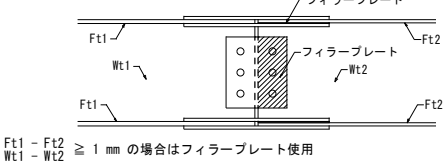
3. 継手規準その他

- (1) 鉄骨継手基準（ボルトピッチ・継手形状等）
- 別図 鉄骨部材リスト表による。

(2) ハンチ部の継手

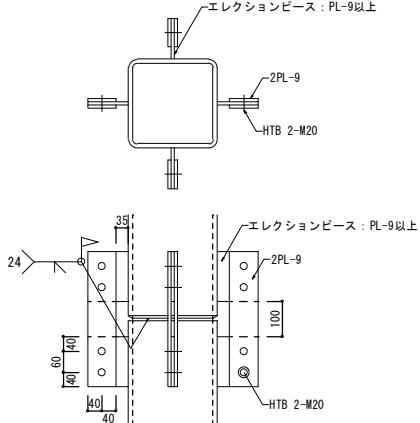


(3) フランジ厚およびウェブ厚に差がある場合



(4) 鋼管柱の現場溶接継手

エレクションピースは、溶接完了後に撤去する。



(5) 丸鋼ブレース（JISターンバックル筋かい）

a) 使用材料（M12～M33）

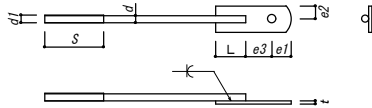
- (1) ターンバックルボルト用丸鋼：JIS G 3138 建築構造用圧延棒鋼 SNR400B
- (2) ターンバックルボルト用平鋼：JIS G 3136 建築構造用圧延鋼材 SN400B
- (3) ターンバックル鋼：[ST] JIS G 3138 建築構造用圧延棒鋼 SNR400A
- [PT] JIS G 3475 建築構造用炭素鋼管 STKN400Wまたは400A

- (4) 取付ボルト：高力六角ボルトは、JIS B 1186 の規格品。
- または、トルシア形高力ボルトは JSS II 09に準拠して製造された、国土交通大臣認定品とする。

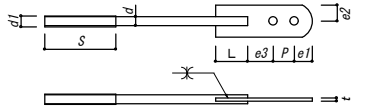
b) 形状および寸法

ねじの呼び d		M12	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33
軸径 d1	最大	10.83	14.66	16.33	18.33	20.33	22.00	25.00	27.67	30.67
	最小	10.59	14.41	16.07	18.07	20.07	21.69	24.69	27.34	30.34
調整ねじの長さ S		100	125	140	150	165	175	200	200	225
端あき e1		40	45	50	50	55	50	50	55	55
孔ピッチ P		—	—	—	—	60	60	60	60	60
切板製	へりあき e2	28	28	34	34	38	38	45	45	50
	板厚 t	6	6	9	9	9	9	12	12	12
平鋼製	へりあき e2	25	25	32.5	32.5	37.5	37.5	45	45	50
	板厚 t	6	6	9	9	9	9	12	12	12
ボルト端から取付けボルト孔芯ぼあき(最小) e3		52	59	66	66	73	70	72	83	90
溶接長さ L		40	55	60	75	85	85	90	95	110
取付けボルト	ねじの呼び	M16	M16	M20	M20	M22	M20	M20	M22	M22
	本数	1	1	1	1	1	2	2	2	2

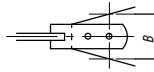
(1) M12 ～ M22



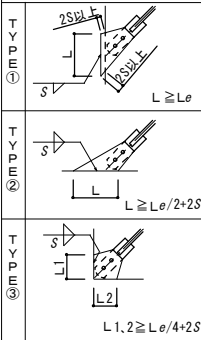
(2) M24 ～ M33



ねじの呼び	ガセットプレート		必要溶接長				
	板厚 gt	必要幅 B	サイズ S	有効長 e	TYPE① L	TYPE② L	TYPE③ L=L1+L2
M12	6	60	6	60	60	42	54
M16	9	70	8	80	80	56	72
M18	9	70	8	80	80	56	72
M20	9	80	8	97	97	65	81
M22	12	80	10	100	100	70	90
M24	12	90	10	112	112	76	96
M27	12	90	10	145	145	93	113
M30	12	100	10	177	177	109	129
M33	12	110	10	217	217	129	149

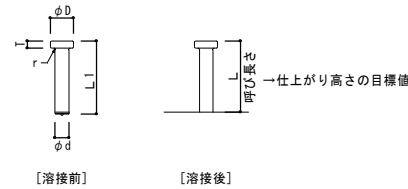


ガセットプレートの種類



(6) 頭付きスタッダ

- a) スタッダの品質・形状及び寸法については、JIS B 1198-2011 による。



呼び名	軸径 (φ d)		頭部直径 (φ D)		頭部厚さ (T)		首下の丸み (r)		呼び長さ (L)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
10	10		19		7		1.5		50, 80, 100
13	13	±0.3	25		8		1.5		80, 100, 120
16	16		29	±0.3	8	-0.5	2.5	±1.0	
19	19		32		10	+1.0	2.5		80, 100, 130, 150
22	22	±0.4	35		10		3.0		
25	25		41		12		3.0		120, 150, 170

- b) 仕上がり高さは、指定された寸法の±2mm以内、傾きは5° 以内とする。

c) スタッダ溶接後の試験

(1) 外観試験

- ・母材および材軸部のアンダーカットの有無を、全数について確認する。
- ・仕上がり高さおよび傾きは、スタッダの種類およびスタッダ溶接される部材が異なるごとに、かつ、100本ごとおよびその端数について、1本以上抜き取る。

(2) 打撃試験

- ・抜き取り数は、外観試験による。
- ・打撃により角度15° まで曲げたのち、溶接部に割れその他の欠陥がない場合、そのまま使用する。

(7) 小梁接合部

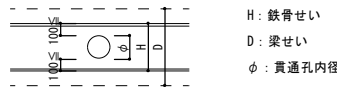
接合形式 A		接合形式 B	
小梁せい	—	小梁せい	≤500
WEBボルト	1列、2列 (大梁幅による)	WEBボルト	≤2列
大梁FLG幅	200 ≤	大梁FLG幅	—
G. PL	≥ 小梁WEB厚、≥ 6mm	G. PL	小梁WEB厚の1サイズアップ
接合形式 C		接合形式 D	
小梁せい	≤500	小梁せい	≤500
WEBボルト	≤2列	WEBボルト	1列、2列 (大梁幅による)
大梁FLG幅	—	大梁FLG幅	200 ≤
G. PL	小梁WEB厚の1サイズアップ	G. PL	≥ 小梁WEB厚、≥ 6mm

a) 大梁せい ≥ 小梁せい

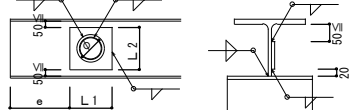
- b) ウェブボルトの配置は、最小ボルト本数を2本とし、小梁のせい方向の中心振り分けとする。

(8) 梁貫通孔補強

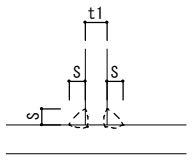
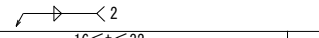
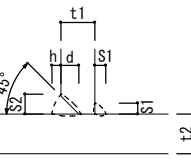
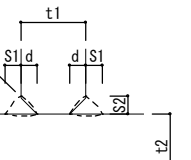
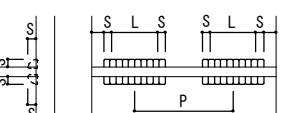
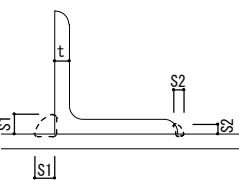
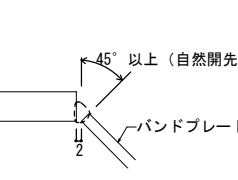
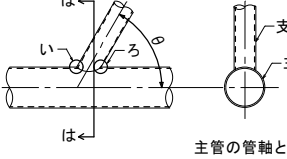
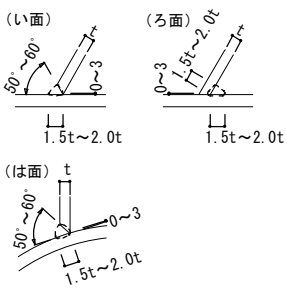
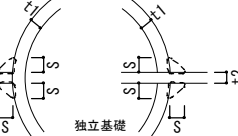
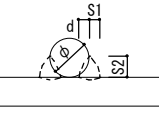
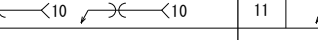
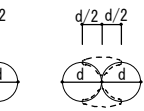
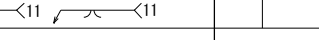
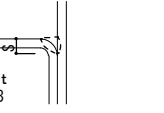
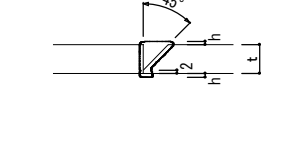
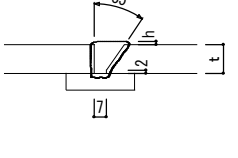
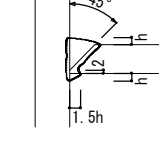
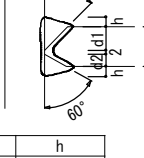
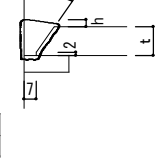
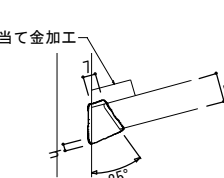
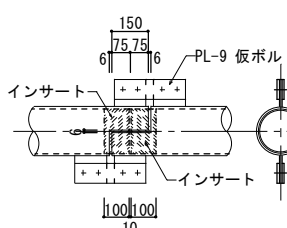
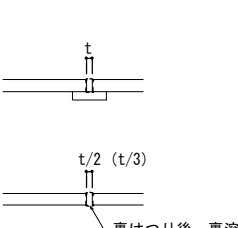
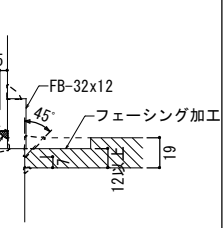
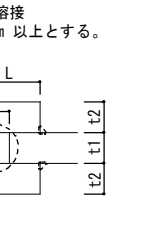
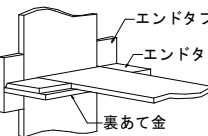
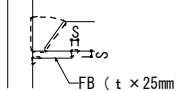
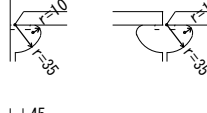
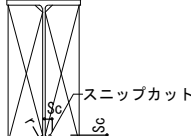
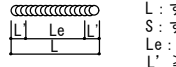
- a) 貫通孔は、梁端部から貫通孔中心まで1.2D以上離す。
- b) 貫通孔内径寸法は、鉄骨梁せいの1/2以下とする。
- c) 貫通孔間隔は、貫通孔径の平均値の2倍以上とする。（S R C造の場合、3倍以上）



d) プレート補強



- (1) L1は、3φまたは、L2のうち小さい方とする。
- (2) 補強プレートが16mm以上の場合、必要厚の1/2の補強プレートを両面から溶接とする。

1	 t ≤ 16 隅肉溶接 (t=t1・t2の薄い方の板厚とする)  <table data-bbox="154 407 329 455"><tr><td>t</td><td>6</td><td>9</td><td>12</td><td>16</td></tr><tr><td>S</td><td>5.0</td><td>7.0</td><td>9.0</td><td>12.0</td></tr></table>	t	6	9	12	16	S	5.0	7.0	9.0	12.0	2	 16 < t ≤ 32 部分溶込み溶接  <table data-bbox="819 348 1074 455"><tr><td>t</td><td>16</td><td>19</td><td>22</td><td>25</td><td>28</td><td>32</td></tr><tr><td>d</td><td>8.0</td><td>10.0</td><td>11.0</td><td>13.0</td><td>14.0</td><td>16.0</td></tr><tr><td>S1</td><td>6.0</td><td>6.0</td><td>6.0</td><td>6.0</td><td>6.0</td><td>6.0</td></tr><tr><td>h</td><td>4.0</td><td>5.0</td><td>6.0</td><td>7.0</td><td>7.0</td><td>8.0</td></tr><tr><td>S2</td><td>9.0</td><td>11.0</td><td>12.0</td><td>14.0</td><td>15.0</td><td>17.0</td></tr></table>	t	16	19	22	25	28	32	d	8.0	10.0	11.0	13.0	14.0	16.0	S1	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	h	4.0	5.0	6.0	7.0	7.0	8.0	S2	9.0	11.0	12.0	14.0	15.0	17.0	3	 36 ≤ t ≤ 40 重ね継手隅肉溶接 (t=t1・t2の薄い方の板厚とする)  <table data-bbox="1163 392 1297 455"><tr><td>t1</td><td>d</td><td>S1</td><td>S2</td></tr><tr><td>36.0</td><td>9.0</td><td>9.0</td><td>10.0</td></tr><tr><td>40.0</td><td>10.0</td><td>10.0</td><td>11.0</td></tr></table>	t1	d	S1	S2	36.0	9.0	9.0	10.0	40.0	10.0	10.0	11.0	4	 6 ≤ t ≤ 16 (注) サイズ(S)溶接長(L)および溶接ピッチ(P)は特記による。  L>10Sかつ40mm以上 <table data-bbox="1489 407 1668 455"><tr><td>t</td><td>6</td><td>9</td><td>12</td><td>16</td></tr><tr><td>S</td><td>4.0</td><td>7.0</td><td>10.0</td><td>14.0</td></tr></table>	t	6	9	12	16	S	4.0	7.0	10.0	14.0	5	 t ≤ 5  <table data-bbox="2157 392 2410 455"><tr><td>t</td><td>6</td><td>7</td><td>9</td><td>10</td><td>12</td><td>13</td></tr><tr><td>S1</td><td>8</td><td>10</td><td>14</td><td>14</td><td>17</td><td>17</td></tr><tr><td>S2</td><td>4</td><td>5</td><td>7</td><td>7</td><td>10</td><td>10</td></tr></table>	t	6	7	9	10	12	13	S1	8	10	14	14	17	17	S2	4	5	7	7	10	10	6	 t ≤ 6  45°以上(自然開先) バンドプレート				
t	6	9	12	16																																																																																																			
S	5.0	7.0	9.0	12.0																																																																																																			
t	16	19	22	25	28	32																																																																																																	
d	8.0	10.0	11.0	13.0	14.0	16.0																																																																																																	
S1	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0																																																																																																	
h	4.0	5.0	6.0	7.0	7.0	8.0																																																																																																	
S2	9.0	11.0	12.0	14.0	15.0	17.0																																																																																																	
t1	d	S1	S2																																																																																																				
36.0	9.0	9.0	10.0																																																																																																				
40.0	10.0	10.0	11.0																																																																																																				
t	6	9	12	16																																																																																																			
S	4.0	7.0	10.0	14.0																																																																																																			
t	6	7	9	10	12	13																																																																																																	
S1	8	10	14	14	17	17																																																																																																	
S2	4	5	7	7	10	10																																																																																																	
7	 t ≤ 7 適用管厚 3.2 ≤ t ≤ 12 交 角 30° ≤ θ ≤ 150°  主管の管軸と支管の管軸は一致させること。  <table data-bbox="819 749 955 810"><tr><td>t</td><td>S</td></tr><tr><td>4 ≤ t1 ≤ 6</td><td>6.0</td></tr><tr><td>t1 > 6</td><td>S=t1</td></tr></table>	t	S	4 ≤ t1 ≤ 6	6.0	t1 > 6	S=t1	8	 t ≤ 8  独立基礎 <table data-bbox="819 749 955 810"><tr><td>t</td><td>S</td></tr><tr><td>4 ≤ t1 ≤ 6</td><td>6.0</td></tr><tr><td>t1 > 6</td><td>S=t1</td></tr></table>	t	S	4 ≤ t1 ≤ 6	6.0	t1 > 6	S=t1	9	 t ≤ 9  D.Bまたはφ d=S1 S2 13.0 4.0 7.5 16.0 5.0 9.0 19.0 5.5 10.0 22.0 6.0 12.0 25.0 7.0 13.0 D.B: 異形棒鋼 φ: 丸鋼	10	 t ≤ 10  D.Bまたはφ d=S1 S2 13.0 4.0 7.5 16.0 5.0 9.0 19.0 5.5 10.0 22.0 6.0 12.0 25.0 7.0 13.0 D.B: 異形棒鋼 φ: 丸鋼	11	 t ≤ 11  D.Bまたはφ d=S1 S2 13.0 4.0 7.5 16.0 5.0 9.0 19.0 5.5 10.0 22.0 6.0 12.0 25.0 7.0 13.0 D.B: 異形棒鋼 φ: 丸鋼																																																																																		
t	S																																																																																																						
4 ≤ t1 ≤ 6	6.0																																																																																																						
t1 > 6	S=t1																																																																																																						
t	S																																																																																																						
4 ≤ t1 ≤ 6	6.0																																																																																																						
t1 > 6	S=t1																																																																																																						
21	 9 < t ≤ 19  <table data-bbox="154 1075 273 1180"><tr><td>t</td><td>h</td></tr><tr><td>12</td><td>0 < h ≤ 3</td></tr><tr><td>14</td><td>0 < h ≤ 3</td></tr><tr><td>16</td><td>0 < h ≤ 4</td></tr><tr><td>19</td><td>0 < h ≤ 4</td></tr></table>	t	h	12	0 < h ≤ 3	14	0 < h ≤ 3	16	0 < h ≤ 4	19	0 < h ≤ 4	22	 19 < t ≤ 40  <table data-bbox="492 1033 688 1180"><tr><td>t</td><td>d1</td><td>d2</td><td>h</td></tr><tr><td>22</td><td>13.0</td><td>7.0</td><td>0 < h ≤ 4</td></tr><tr><td>25</td><td>15.0</td><td>8.0</td><td>0 < h ≤ 4</td></tr><tr><td>28</td><td>17.0</td><td>9.0</td><td>0 < h ≤ 4</td></tr><tr><td>32</td><td>20.0</td><td>10.0</td><td>0 < h ≤ 4</td></tr><tr><td>36</td><td>22.0</td><td>12.0</td><td>0 < h ≤ 4</td></tr><tr><td>40</td><td>22.0</td><td>16.0</td><td>0 < h ≤ 4</td></tr></table>	t	d1	d2	h	22	13.0	7.0	0 < h ≤ 4	25	15.0	8.0	0 < h ≤ 4	28	17.0	9.0	0 < h ≤ 4	32	20.0	10.0	0 < h ≤ 4	36	22.0	12.0	0 < h ≤ 4	40	22.0	16.0	0 < h ≤ 4	23	 6 < t ≤ 40  <table data-bbox="1163 1075 1282 1180"><tr><td>t</td><td>h</td></tr><tr><td>12</td><td>3.0~10.0</td></tr><tr><td>14</td><td>3.5~10.5</td></tr><tr><td>16</td><td>4.0~11.0</td></tr><tr><td>19</td><td>5.0~12.0</td></tr></table>	t	h	12	3.0~10.0	14	3.5~10.5	16	4.0~11.0	19	5.0~12.0	24	 9 < t ≤ 19  <table data-bbox="1489 1033 1697 1180"><tr><td>t</td><td>d1</td><td>d2</td><td>h</td></tr><tr><td>22</td><td>13.0</td><td>7.0</td><td>5.5~12.5</td></tr><tr><td>25</td><td>15.0</td><td>8.0</td><td>6.5~13.5</td></tr><tr><td>28</td><td>17.0</td><td>9.0</td><td>7.0~14.0</td></tr><tr><td>32</td><td>20.0</td><td>10.0</td><td>8.0~15.0</td></tr><tr><td>36</td><td>22.0</td><td>12.0</td><td>9.0~16.0</td></tr><tr><td>40</td><td>22.0</td><td>16.0</td><td>10.0~17.0</td></tr></table>	t	d1	d2	h	22	13.0	7.0	5.5~12.5	25	15.0	8.0	6.5~13.5	28	17.0	9.0	7.0~14.0	32	20.0	10.0	8.0~15.0	36	22.0	12.0	9.0~16.0	40	22.0	16.0	10.0~17.0	25	 19 < t ≤ 40  <table data-bbox="1816 1012 1961 1180"><tr><td>t</td><td>h</td></tr><tr><td>9</td><td>2.5~9.5</td></tr><tr><td>10~12</td><td>3.0~10.0</td></tr><tr><td>13~14</td><td>3.5~10.5</td></tr><tr><td>15~16</td><td>4.0~11.0</td></tr><tr><td>17~19</td><td>5.0~12.0</td></tr><tr><td>20~22</td><td>5.5~12.5</td></tr><tr><td>23~25</td><td>6.5~13.5</td></tr></table>	t	h	9	2.5~9.5	10~12	3.0~10.0	13~14	3.5~10.5	15~16	4.0~11.0	17~19	5.0~12.0	20~22	5.5~12.5	23~25	6.5~13.5	26	 6 < t ≤ 25  裏当て金加工 裏はつり後、裏溶接
t	h																																																																																																						
12	0 < h ≤ 3																																																																																																						
14	0 < h ≤ 3																																																																																																						
16	0 < h ≤ 4																																																																																																						
19	0 < h ≤ 4																																																																																																						
t	d1	d2	h																																																																																																				
22	13.0	7.0	0 < h ≤ 4																																																																																																				
25	15.0	8.0	0 < h ≤ 4																																																																																																				
28	17.0	9.0	0 < h ≤ 4																																																																																																				
32	20.0	10.0	0 < h ≤ 4																																																																																																				
36	22.0	12.0	0 < h ≤ 4																																																																																																				
40	22.0	16.0	0 < h ≤ 4																																																																																																				
t	h																																																																																																						
12	3.0~10.0																																																																																																						
14	3.5~10.5																																																																																																						
16	4.0~11.0																																																																																																						
19	5.0~12.0																																																																																																						
t	d1	d2	h																																																																																																				
22	13.0	7.0	5.5~12.5																																																																																																				
25	15.0	8.0	6.5~13.5																																																																																																				
28	17.0	9.0	7.0~14.0																																																																																																				
32	20.0	10.0	8.0~15.0																																																																																																				
36	22.0	12.0	9.0~16.0																																																																																																				
40	22.0	16.0	10.0~17.0																																																																																																				
t	h																																																																																																						
9	2.5~9.5																																																																																																						
10~12	3.0~10.0																																																																																																						
13~14	3.5~10.5																																																																																																						
15~16	4.0~11.0																																																																																																						
17~19	5.0~12.0																																																																																																						
20~22	5.5~12.5																																																																																																						
23~25	6.5~13.5																																																																																																						
30	 t ≤ 30  インサート PL-9 仮ボルトM20 100h100 10	31	 t ≤ 6  裏はつり後、裏溶接 ()内はガスシールドアーク溶接の場合	41	 t ≤ 41  シールビード FB-32x12 フェーシング加工 12x12	42	 t ≤ 42  エレクトロスラグ溶接 (注) *寸法は 3mm 以上とする。 <table data-bbox="1816 1474 1994 1537"><tr><td>t1</td><td>t2</td><td>G</td><td>L</td></tr><tr><td>22~28</td><td>25</td><td>25</td><td>50</td></tr><tr><td>32~36</td><td>28</td><td>25</td><td>50</td></tr></table>	t1	t2	G	L	22~28	25	25	50	32~36	28	25	50																																																																																				
t1	t2	G	L																																																																																																				
22~28	25	25	50																																																																																																				
32~36	28	25	50																																																																																																				
エンドタブ	裏当て金	スカーラップ	スニップカット	注記																																																																																																			
エンドタブは原則として母材と同厚のものを、長さ下表による。  エンドタブ 裏当て金 <table data-bbox="154 1778 347 1883"><tr><th>溶接工法</th><th>長さ(mm)</th></tr><tr><td>手溶接</td><td>35以上</td></tr><tr><td>半自動溶接</td><td>38以上</td></tr><tr><td>自動溶接</td><td>70以上</td></tr></table>	溶接工法	長さ(mm)	手溶接	35以上	半自動溶接	38以上	自動溶接	70以上	裏当て金の材質は、原則として母材と同等以上とし、厚さ・長さおよび溶接のサイズは下記による。  FB (t × 25mm) <table data-bbox="492 1778 851 1883"><tr><th>溶接工法</th><th>厚さ(mm)</th></tr><tr><td>手溶接</td><td>6 以上</td></tr><tr><td>半自動溶接</td><td>9 以上</td></tr><tr><td>自動溶接</td><td>12 以上</td></tr></table> <table data-bbox="673 1789 851 1883"><tr><th>溶接のサイズ</th><th>裏当て金の厚さ</th><th>S</th></tr><tr><td>t ≤ 9</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>t > 9</td><td>9</td><td></td></tr></table>	溶接工法	厚さ(mm)	手溶接	6 以上	半自動溶接	9 以上	自動溶接	12 以上	溶接のサイズ	裏当て金の厚さ	S	t ≤ 9	5		t > 9	9		スカーラップ半径は、35mmを標準とする。  現場溶接の下フランジ部スカーラップ	スニップカット  スニップカット <table data-bbox="1489 1820 1727 1883"><tr><th>表-1</th><th>t</th><th>6</th><th>9</th><th>12</th><th>16以上</th></tr><tr><td>Sc</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>15</td><td></td></tr></table>	表-1	t	6	9	12	16以上	Sc	10	12	14	15		1. この規準図は、記入なき限り手溶接及びガスシールド半自動溶接による標準溶接継手の形状を示す。 2. t ≤ 6mm の場合の突合せ溶接部の開先は不要とする。 3. エンドタブは、溶接後 5mm 程度残して切断し、端部を仕上げる。 設計図に表す溶接長さの寸法は有効長さとし、すみ肉のサイズの10倍以上とする。 ただし、有効長さは、ビードの始点及び、クレータを除いた部分の長さとする。  L: すみ肉溶接の長さ S: すみ肉溶接のサイズ Le: 有効長さ L' ≥ S 4. スニップカット 溶接の交差部をスニップカット (Sc) で処理する場合の標準寸法は、鋼材の板厚に応じて表-1によるものとし、スニップカット部は、溶接により埋めることとする。 ただし、既製形鋼のスニップカットは、Sc= r+2 により求めるものとする。																																																														
溶接工法	長さ(mm)																																																																																																						
手溶接	35以上																																																																																																						
半自動溶接	38以上																																																																																																						
自動溶接	70以上																																																																																																						
溶接工法	厚さ(mm)																																																																																																						
手溶接	6 以上																																																																																																						
半自動溶接	9 以上																																																																																																						
自動溶接	12 以上																																																																																																						
溶接のサイズ	裏当て金の厚さ	S																																																																																																					
t ≤ 9	5																																																																																																						
t > 9	9																																																																																																						
表-1	t	6	9	12	16以上																																																																																																		
Sc	10	12	14	15																																																																																																			

本配筋標準図に記載なき項目については、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築工事標準仕様書（建築工事編）令和7年版」による。

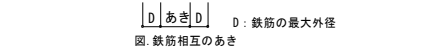
1. 鉄筋のかぶり厚さ

(a) 鉄筋および溶接金網のかぶり厚さは、下表の設計かぶり厚さによる。
ただし、柱及び梁の主筋にD29以上を使用する場合は、主筋のかぶり厚さを後の1.5倍以上確保するように最小かぶり厚さを定める。

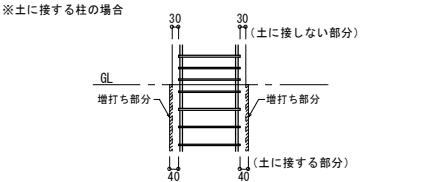
かぶり厚さは設計値を採用し、確保できない場合には監督員と協議する。
表. 鉄筋及び溶接金網の最小かぶり厚さ（単位：mm）

構造部分の種類		かぶり厚さ	
		設計	最小
土に接しない部分	スラブ、耐力壁	仕上げあり	30
		仕上げなし	40
	柱、梁、耐力壁	屋内	40
		仕上りあり	30
		仕上りなし	40
	屋外	仕上りあり	50
土に接する部分	柱、梁、スラブ、壁	仕上りあり	50
	基礎、地盤、耐力スラブ	仕上りなし	70
煙突等高熱を受ける部分			70

- (注) 1. *印のかぶり厚さは、普通コンクリートに適用し、軽量コンクリートの場合は、特記による。
2. 「仕上りあり」とは、モルタル塗り等の仕上りのあるものとし、鉄筋の耐久性上有効でない仕上り（仕上り塗料、塗装等）のものを除く。
3. スラブ、梁、基礎及び擁壁で、直接土に接する部分のかぶり厚さには、捨コンクリートの厚さを含まない。
4. 杭基礎の場合のかぶり厚さは、杭先端からとする。
5. 塩害を受けるおそれのある部分等、耐久性上不利な箇所は、特記による。
- (b) 柱、梁等の鉄筋の加工に用いるかぶり厚さは、最小かぶり厚さに10mmを加えた数値を標準とする。
- (c) 鉄筋組立後のかぶり厚さは、最小かぶり厚さ以上とする。
- (d) 鉄筋相互のあきは、下図により、次の値のうち最大のもの以上とする。
ただし機械式継手及び溶接継手の場合はあきは、特記による。
- (1) 粗骨材の最大寸法の1.25倍
(2) 25mm
(3) 隣り合う鉄筋の平均径（異形鉄筋の呼び径d）の1.5倍



- (e) 鉄筋鉄筋コンクリート造の場合、主筋と平行する鉄骨とのあきは、(d)による。
- (f) 貫通孔に接する鉄筋のかぶり厚さは、(c)による。

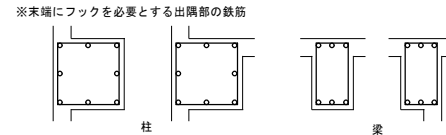


2. 加工および組立

- (a) 次の部分に使用する異形鉄筋の末端部には、フックを付ける。
- (1) 柱の四隅にある主筋で、重ね継手の場合および最上階の柱頭にある場合。
- (2) 梁主筋の重ね継手で、梁の出隅および下端の隅端にある場合。（基礎梁を除く）
- (3) 煙突の鉄筋（壁の一部となる場合を除く）
- (4) 杭基礎のベース筋
- (5) 帯筋、あばら筋および幅止筋
- (b) 鉄筋の折曲げ形状および寸法は、下表による。

表. 鉄筋の折曲げ形状および寸法		折曲げ内法直径（D）		
折曲げ角度	折曲げ図	SD295A、SD295B、SD345	SD390	
		D16以下	D19～D38	D19～D38
180°		4d以上		
135°		6d以上		
90°			3d以上	4d以上
135°および90°（幅止筋）				4d以上

- (注) 1. 片持ちスラブ先端、壁筋の自由端側の先端で 90° フックまたは 135° フックを用いる場合には、余長は4d以上とする。
2. 90° 未満の折曲げの内法直径は、特記による。



c. パーサポート・スペーサーの種類は下記による。

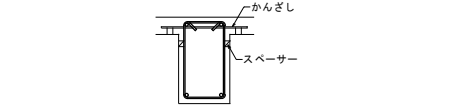
- (1) コンクリート製
(2) 鋼製（かぶり部分は防錆処理を行う）
(3) プラスチック製
(4) ステンレス製

d. パーサポート・スペーサーの標準的な配置および間隔

部位	スラブ	梁	柱
種類	鋼製・コンクリート製	鋼製・コンクリート製	鋼製・コンクリート製
数量または配置	上端筋、下端筋それぞれ1.3個/m程度	間隔は1.5m程度 端部は1.5m以内	上段は梁下より0.5m程度 中段は柱脚と上段の中間 柱幅方向は1.0mまで2個 1.0m以上3個
備考	端部上端筋および中央部、下端筋には必ず配置	側梁以外の梁は上または下に設置 側梁は側面の両側へ対称に設置	同一平面に点対称となるように設置

部位	基礎	基礎梁	壁・地下壁
種類	鋼製・コンクリート製	鋼製・コンクリート製	鋼製・コンクリート製
数量または配置	面積 4㎡程度 8個 16㎡程度 20個	間隔は1.5m程度 端部は1.5m以内	上段は梁下より0.5m程度 中段は上段より1.5m間隔 横間隔は1.5m程度 端部は1.5m以内
備考		上または下と側面の両側へ対称に設置	

- (注) 1. 表の数量または配置は、5～6階程度までのRC造を対象とする。
2. 梁・柱・基礎梁・壁および地下外壁のスペーサーは、側面に限りプラスチック製でもよい。
3. 断熱材打込み時のサポートは支持重量に対して、めり込まない程度の接触面積を持ったものとする。
4. 梁の上とは、かんざしを指す。

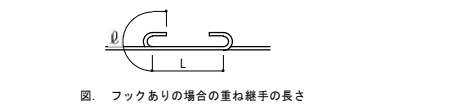


3. 継手および定着

- (a) 鉄筋の重ね継手は、次による。
- (1) 径が異なる鉄筋の重ね継手の長さは、細い鉄筋の径による。
- (2) 柱および梁の主筋並びに耐力壁の鉄筋の重ね継手の長さは、特記による。耐力壁の鉄筋の重ね継手の場合、特記がなければ[40d]と下表の重ね継手長さの大きい値とする。（軽量コンクリートの場合 50d）

鉄筋の種類	コンクリートの設計基準強度 F_c (N/mm ²)	L ₁ (フックなし)	L _{1h} (フックあり)
SD295	18	45d	35d
	21	40d	30d
	24、27	35d	25d
	30、33、36	35d	25d
SD345	18	50d	35d
	21	45d	30d
	24、27	40d	30d
	30、33、36	35d	25d
SD390	21	50d	35d
	24、27	50d	35d
	30、33、36	40d	30d
	30、33、36	40d	30d

- (注) 1. L₁、L_{1h}: 重ね継手の長さおよびフックあり重ね継手の長さ
2. フックありの場合のL_{1h}は、下図に示すようにフック部分[ϕ]を含まない。
3. 軽量コンクリートの場合は、表の値に 5d を加えたものとする。



- (b) 隣り合う継手の位置は、下表による。
ただし、壁の場合およびスラブ筋で D16 以下の場合は除く。

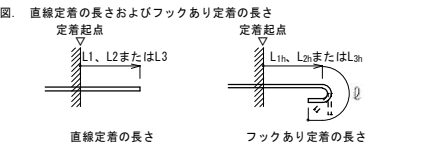
重ね継手	フックありの場合	L _{1h}	
		a=0.5L _{1h}	a $\geq$ 0.5L _{1h}
フックなしの場合		L ₁	L _{1h}
		a=0.5L ₁	a $\geq$ 0.5L ₁
圧搾接合継手	—	圧搾継手・溶接継手 a $\geq$ 400mm	
機械式継手	—	a $\geq$ 400mm、かつa $\geq$ (b+40) mm	

(c) 鉄筋の定着は、次による。

- (1) 柱に取り付ける梁の引張鉄筋の定着の長さは、下表により、適用は特記による。
- (2) (1) 以外の鉄筋の定着の長さは、下表により、適用は特記による。

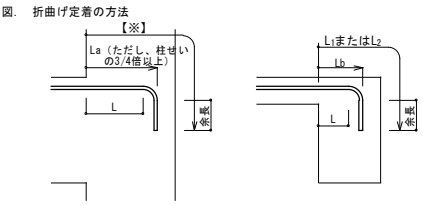
表. 鉄筋の定着の長さ		直線定着の長さ			フックあり定着の長さ		
鉄筋の種類	コンクリートの設計基準強度 F_c (N/mm ²)	L ₁	L ₂	L ₃	L _{1h}	L _{2h}	L _{3h}
SD295	18	45d	40d	35d	35d	30d	—
	21	40d	35d	30d	30d	25d	—
	24、27	35d	30d	25d	25d	20d	—
	30、33、36	35d	30d	25d	25d	20d	—
SD345	18	50d	40d	35d	35d	30d	—
	21	45d	35d	30d	30d	25d	—
	24、27	40d	35d	30d	25d	20d	—
	30、33、36	35d	30d	25d	25d	20d	—
SD390	21	50d	40d	35d	35d	30d	—
	24、27	45d	35d	30d	30d	25d	—
	30、33、36	40d	35d	30d	30d	25d	—
	30、33、36	40d	35d	30d	30d	25d	—

- (注) 1. L₁、L_{1h}: 2 以外の直線定着の長さおよびフックあり定着の長さ
2. L₂、L_{2h}: 割裂破壊のおそれのない箇所への直線定着の長さおよびフック定着の長さ
3. L₃: 小梁およびスラブの下端筋の直線定着の長さ。
ただし、基礎耐力スラブおよびこれを受ける小梁を除く。
4. L_{3h}: 小梁の下端筋のフックあり定着の長さ。
5. フックあり定着の場合は、下図に示すようにフック部分[ϕ]を含まない。
また、中間部での折曲げは行わない。
6. 軽量コンクリートの場合は、表の値に 5d を加えたものとする。



- (3) 仕口内に縦に折り曲げて定着する鉄筋の定着長さsは、上表のフックあり定着の長さを確保できない場合の折曲げ定着の方法は、下図により、次の(i)、(ii)および(iii)をすべて満足させるものとする。

- (i) 全長は、上表の直線定着長さ以上とする。
- (ii) 余長は 8d 以上とする。
- (iii) 仕口面から鉄筋外面までの投影定着長さ La および Lb は、下表に示す長さとする。ただし、梁主筋の柱内定着においては、原則として、柱せいの3/4倍以上とする。

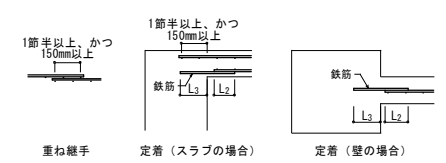


- ※表のフックあり定着の長さを全長で確保する。
- 梁主筋の柱内折曲げ定着の投影定着長さ
- 小梁及びスラブの上端筋の梁内折曲げ定着の投影定着長さ

鉄筋の種類	コンクリートの設計基準強度 F_c (N/mm ²)	La	Lb
SD295	18	20d	15d
	21	15d	15d
	24、27	15d	15d
	30、33、36	15d	15d
SD345	18	20d	20d
	21	20d	20d
	24、27	15d	15d
	30、33、36	15d	15d
SD390	21	20d	20d
	24、27	20d	20d
	30、33、36	20d	20d
	30、33、36	20d	15d

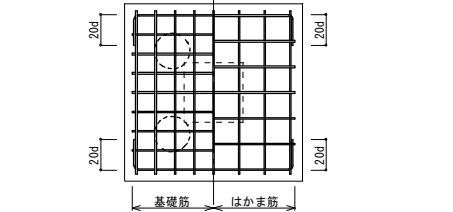
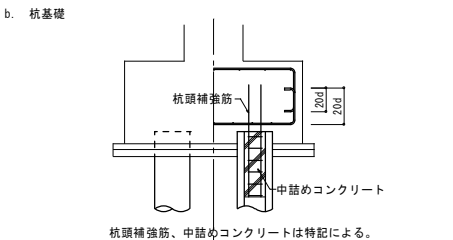
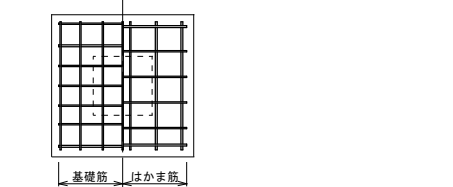
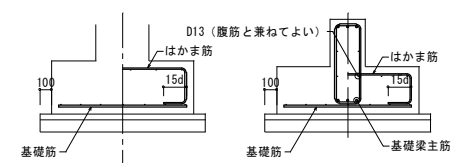
- (注) 1. La: 梁主筋の柱内折曲げ定着の投影定着長さ（基礎梁、片持梁および片持スラブを含む）
2. Lb: 小梁およびスラブの上端筋の梁内折曲げ定着の投影定着長さ（片持小梁および片持スラブを除く）
3. 軽量コンクリートの場合は、表の値に 5d を加えたものとする。

(d) 溶接金網の継手および定着は、次による。

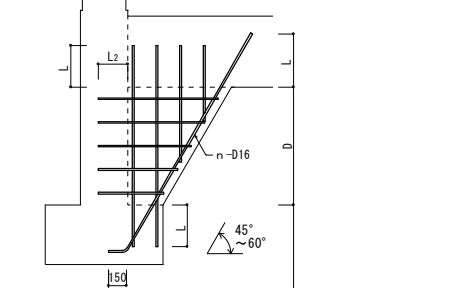
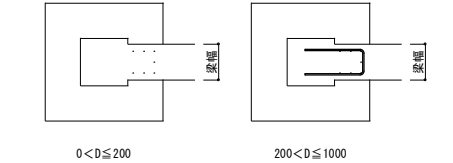
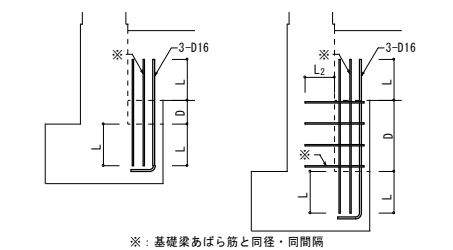


4. 基礎の配筋

- a. 直接基礎
(1) 独立基礎

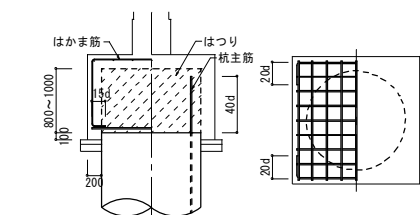


(2) 基礎接合部の補強配筋



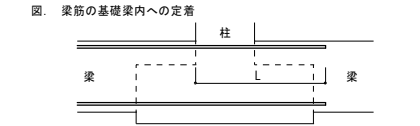
基礎梁幅	n
300 $\leq$ B $\leq$ 400	3
400 $<$ B $\leq$ 550	4
550 $<$ B $\leq$ 700	5
700 $<$ B $\leq$ 800	6

(3) 場所打ち杭基礎



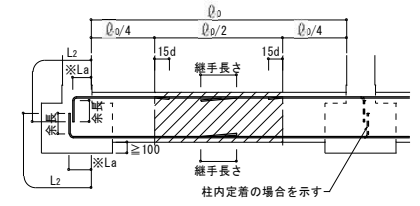
5. 基礎梁の配筋

- (a) 梁筋は、原則として、柱をまたいで引き通すものとし、引き通すことができない場合は、柱内に定着する。
ただし、梁内に定着する場合は、下図による。

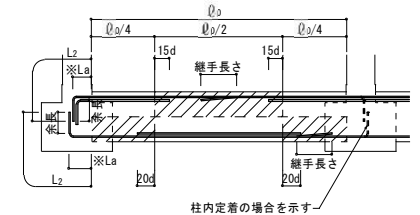


- (b) 梁筋は、柱内に定着する場合は、折曲げ定着とする。
上端筋：曲げ降ろす。
下端筋：原則として曲げ上げる。

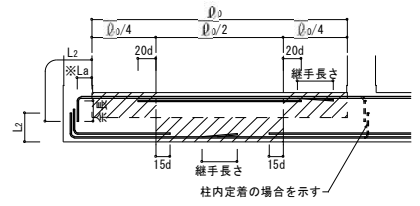
- (c) 基礎梁主筋の継手および定着
(1) 独立基礎で基礎梁にスラブが付かない場合



(2) 独立基礎で基礎梁にスラブが付く場合（耐力スラブを除く）



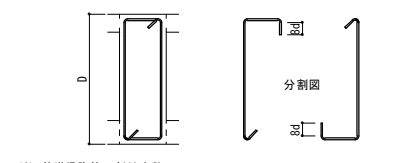
(3) 連続基礎およびべた基礎（耐力スラブが付く場合を含む）



- ※Laの数値は、原則として、柱せいの3/4倍以上とする。
- ※：継手の好ましい位置

(b) 基礎梁のあばら筋

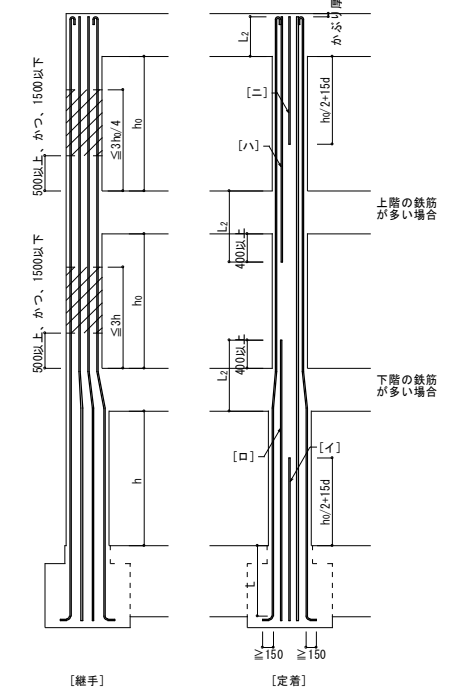
- (1) あばら筋組立の形状およびフックの位置は、梁あばら筋による。
ただし、梁の上下にスラブが付く場合で、かつ、梁せいが1.5m以上の場合は、下図によることができる。



梁せい	帯筋
D $<$ 600	不要
600 $\leq$ D $<$ 1050	2-D10または2-D13（1段）
1050 $\leq$ D $<$ 1500	4-D10または4-D13（2段）
1500 $\leq$ D $<$ 1950	6-D13（3段）
1950 $\leq$ D $<$ 2400	8-D13（4段）

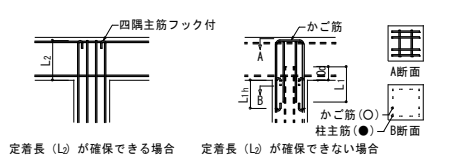
6. 柱の配筋

(a) 柱主筋の継手および定着

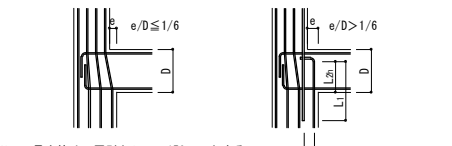


- [イ]: 柱脚のみ配筋する場合
[ロ]: 上階の鉄筋に連続しない場合
[ハ]: 下階より上階に多く配筋する場合
[ニ]: 柱脚より柱頭の鉄筋が多い場合

(1) 柱頭（最上階）の配筋

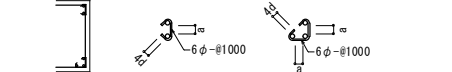


(2) 接合部（一般階）の配筋

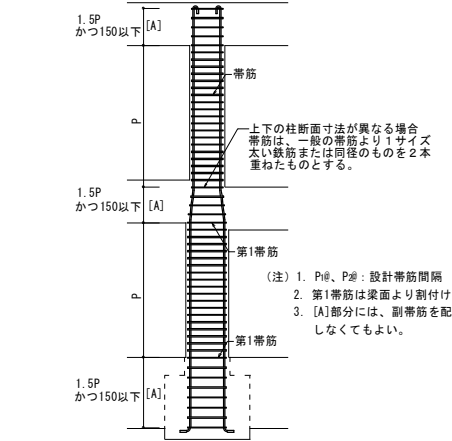


※eの最大値は、原則として、150mmとする。

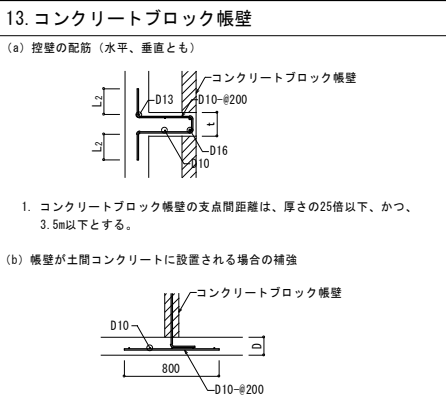
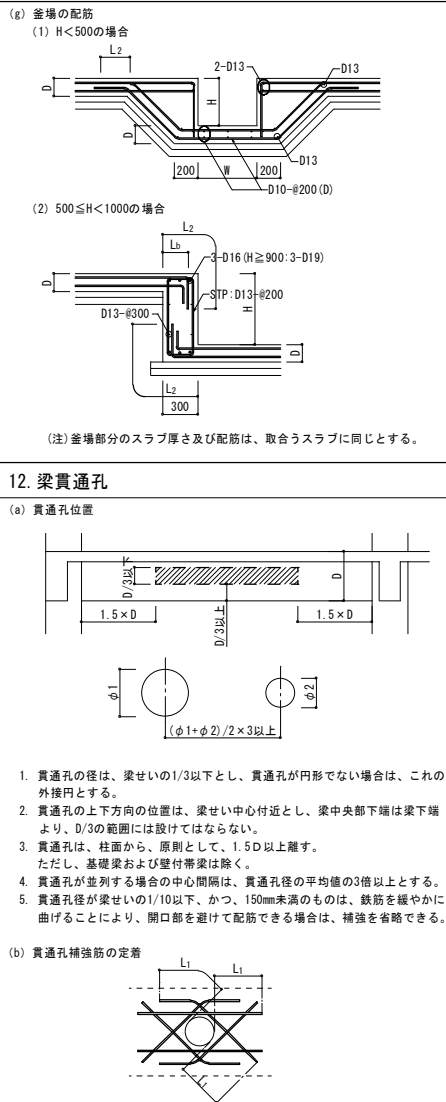
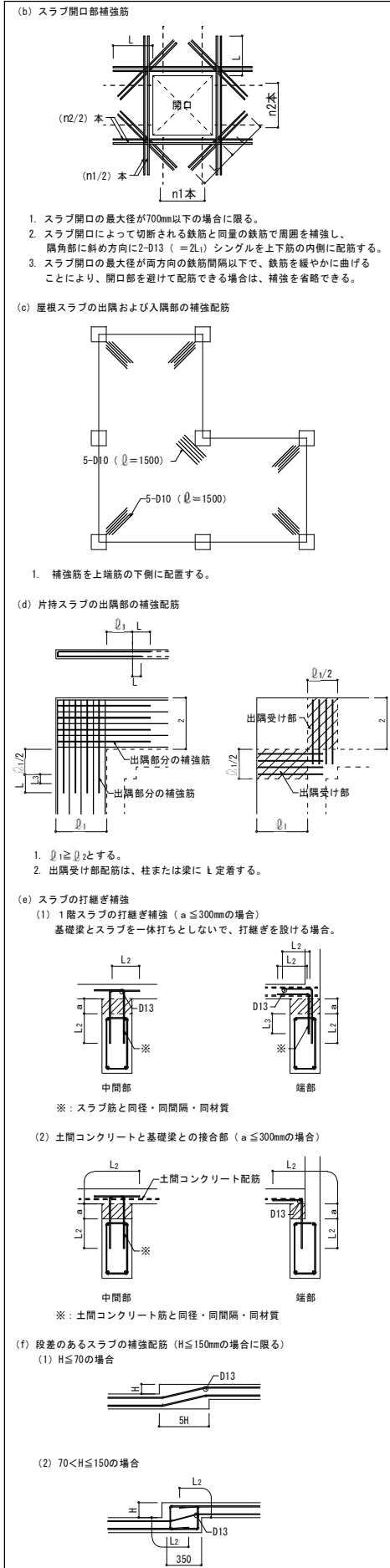
(3) 二段筋の保持（a=呼び径 $\times$ 1.5）



(b) 柱の帯筋および副帯筋



- (注) 1. P_上、P_下: 設計帯筋間隔
2. 第1帯筋は梁面より割付ける。
3. [A]部分には、副帯筋を配置しなくてもよい。



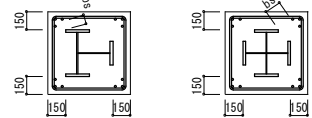
鉄骨鉄筋コンクリート造

1. 鉄筋および鉄骨のかぶり厚さ

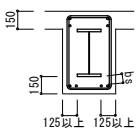
(a) 鉄筋のかぶり厚さは、配筋標準図(1)による。

(b) 鉄骨のかぶり厚さは、特記による。特記のない場合は、下図による。

(1) 柱のかぶり厚さ



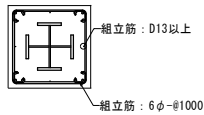
(2) 梁のかぶり厚さ



1. 鉄筋と鉄骨のあき (bs) は、25mm以上、かつ粗骨材の最大寸法の1.25倍以上とする。

(c) 鉄筋位置の確保

組立筋を用いて位置を確保し、柱幅700mm以上の場合は、中間に組立筋をいれることとする。



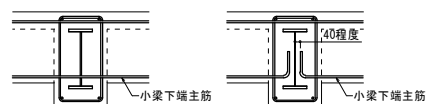
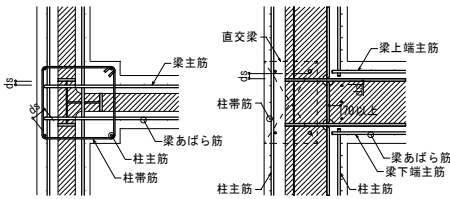
(d) 鉄筋貫通孔の径

1. 鉄筋の定着または引通しのため鉄骨にける鉄筋貫通孔の径は、下表による。ただし、主筋の鉄筋貫通孔は、最大径に統一する。
鉄骨フランジには、鉄筋貫通孔を設けないものとする。

鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32
貫通孔径	21	24	28	31	35	38	43	46

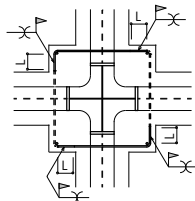
(e) 鉄筋貫通孔の位置

1. 鉄筋貫通孔の位置は、下図による。
2. 小梁下端主筋は、直交する梁ウェブを貫通させるものとする。
ただし、構造上支障がない場合は、梁ウェブを貫通しないことができる。



小梁下端主筋が貫通する場合 小梁下端主筋が貫通しない場合

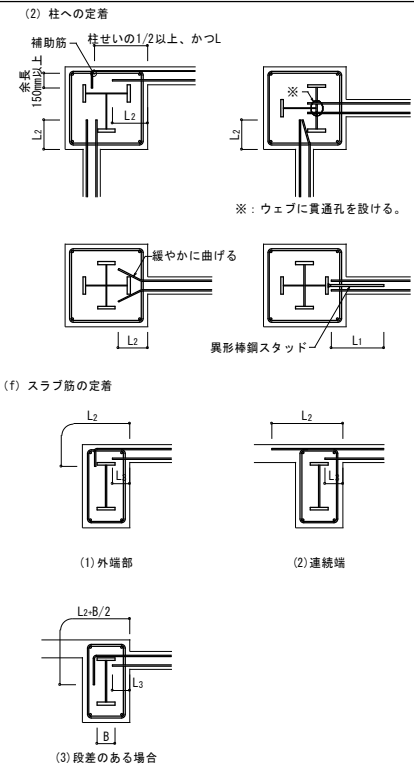
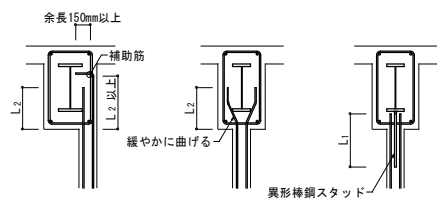
(f) 仕口部内の帯筋の加工および組立



1. 片面溶接の有効長さ(L₁)は、鉄筋の呼び名の数値の10倍以上とする。
ただし、溶接によらない場合は、135° 曲げフックとする。

(g) 壁筋の定着

(1) 梁への定着



1. 工法概要

1.1 構成部材

BP 異形 M アンカータイプ

BP 異形 D アンカータイプ

BP 丸鋼アンカータイプ

レベルモルタル (ベースパックグラウト)

レベルモルタル (ベースパックグラウト)

レベルモルタル (ベースパックグラウト)

① アンカーボルト

② BP M ナット

③ BP D ナット

④ BP D ナット(S)

⑤ BP 丸鋼ナット

⑥ BP 位置決めナット

⑦ ベースプレート

⑧ BP 注入座金

⑨ BP 定着板/BP 連結定着板

⑩ BP 定着ベルト

⑪ ベースパックグラウト

⑫ テンプレート

⑬ フレームポスト

⑭ フレームベース

⑮ BP 受け金物

⑯ 振れ止め金物

⑰ ステコンアンカー

(注)上記①～⑪の構成部材はベースパック構成部品として供給される。

(注)上記⑫～⑰は現場状況により仕様異なる場合がある。

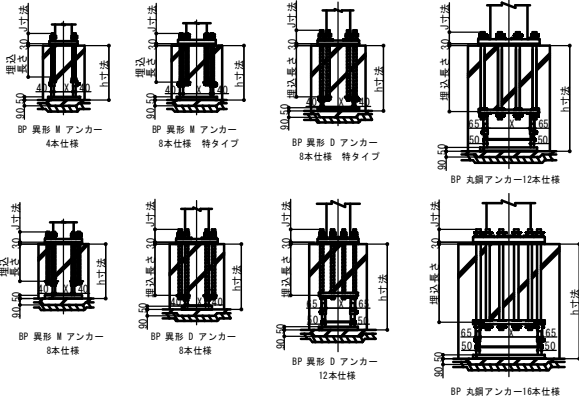
1.2 柱脚の定着方法概要

F値(N/mm ²)	鋼種	採用
235	BCP235	
	STKR400	
	SHC400	
	BCR295	○
295	JBCR295	
	TSO295	
	BCP325	
	STKR490	
325	SHC490	
	BSH325	
365	UBCR365	
385	JBCR385	
	BCP385	

2. 柱

3.5 アンカーフレーム形状および据付け時諸寸法

- ベースパックの据付け高さ(ｈ寸法)はフレームベース下端からコンクリート柱型天端までを示す。
- 据付けに最低限必要な高さ(最低ｈ寸法)は「ベースパック柱脚工法設計施工標準図2/3、3/3」に記載の値とする。



3. 構成部材・寸法

3.1 ベースプレート

●材質
SN490B (JIS G 3136)、TMCP385B【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

●形状寸法
仕様毎の各寸法は、「ベースパック柱脚工法設計ハンドブック」に記載の値とする。

3.2 アンカー用ボルトセット

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

3.2.1 アンカーボルト

BP 異形 M アンカー

BP 異形 D アンカー

BP 丸鋼アンカー

BP 異形 M アンカー

BP 異形 D アンカー

BP 丸鋼アンカー

3.2.2 ナット

BP 異形 M アンカー (BP Mナット)

BP 異形 D アンカー (BP Dナット)

BP 丸鋼アンカー (BP 丸鋼ナット)

BP 異形 M アンカー (BP Mナット)

BP 異形 D アンカー (BP Dナット)

BP 丸鋼アンカー (BP 丸鋼ナット)

3.3 定着部材

3.3.1 BP 定着ベルト

BP 異形 D アンカー12本仕様

BP 丸鋼アンカー12本仕様

BP 異形 D アンカー16本仕様

BP 丸鋼アンカー16本仕様

3.3.2 BP 定着板

アンカーボルト4本タイプアンカーボルト8本タイプ

BP定着板

アンカーボルト12、16本タイプ

BP連結定着板

BP定着板

BP 異形 Mアンカー

BP 異形 Dアンカー

BP 丸鋼アンカー

3.4 フレームベース

wは3.5に記載のフレームベース

内法寸法とする。

4. コンクリート柱型

4.1 形状・材質

●コンクリート
普通コンクリートとし、設計基準強度は36N/mm²を上限とする。設計基準強度の下限は「ベースパック柱脚工法設計施工標準図2/3、3/3」に記載の値とする。

●鉄筋
立上り筋: SD295 (D16)、SD345 (D19、D22、D25)、SD390 (D29)
フープ筋: SD295

4.2 配筋・基礎立上り

●立上り筋の下部折り曲げは8d以上とする。

●立上り筋の下部折り曲げは梁下端筋より下方に配筋する。

●立上り高さは、50mm以下とする。

ただし、BP丸鋼アンカータイプは200mm以下とする。

●立上り筋の頂部にはフックをもうけなくてよい。

●柱型頂部のフープ筋(トップフープ)は、基礎梁主筋より上方へ配置する。

5. 工場製作 (溶接)

■組立

●ベースプレートの中心に柱材軸心を合わせる。

■溶接方法 (完全溶込み溶接)

●完全溶込み溶接とする。
(JASS6 鉄骨工事による)

■ベースプレートの予熱

●気温 (鋼材表面温度) が5℃以上でのベースプレートの予熱は次に示す予熱温度標準により行う。

その他必要に応じて適切な予熱をする。

■検査方法: 溶接部の検査は超音波探傷検査により行う。

探傷は柱側から行う。

溶接方法

鋼種

板厚 (mm)

50℃t≤50

50℃t≤85

低水素系被覆アーク溶接 S N 4 9 0 B

予熱なし

50℃

-

CQ ガスシールドアーク溶接 S N 4 9 0 B

予熱なし

予熱なし

-

低水素系被覆アーク溶接 M C P 3 8 5 B

-

50℃

50℃

CQ ガスシールドアーク溶接 M C P 3 8 5 B

-

予熱なし

予熱なし

※1 フラックス入りワイヤによる炭酸ガスシールドアーク溶接の予熱温度は、被覆アーク溶接 (低水素) に準じる。

※2 「建築構造用MCP鋼材溶接施工指針 (2021)」に準拠し、TMCP385Bは上記予熱温度の適用に当たり、各メーカーのY形溶接割れ試験 (JIS Z 3158による) の実績または溶接施工指針を確認している。

6. 工事場施工

6.1 基礎工事

- 柱脚部の捨てコンの厚きは90mm以上とし、表面は平滑に仕上げる。

6.2 アンカーボルトの据付け

- 4本及び8本タイプのアンカーボルトの据付けは、4隅のアンカーボルト4本 (8本) で組立を行う。
- 12本及び16タイプのアンカーボルトの据付けは、予め捨てコン上にセットされたフレーム上に、定着部材・アンカーボルト・テンプレート等でアンカユニットを組立て、フレームに固定する。
- フレームベースは、ステコンアンカーにより水平に固定する。
- 位置決めは、テンプレートの中心位置と地盤等の柱心を合致させることにより行う。標準許容差は下図による。

6.3 配筋およびコンクリート打設

- 配筋はアンカーフレームもしくはアンカーユニットおよびフレームとの取り合いを考慮する。
- コンクリート打設前にテンプレート位置精度を確認する。

6.4 建方

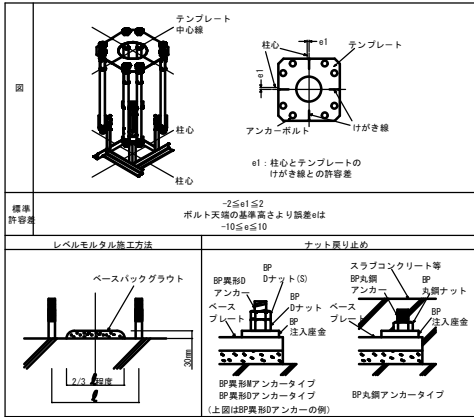
- レベルモルタル施工は、ベースパックグラウト (グラウト材) を使用し、大きさは下図による。

6.5 アンカーボルトの本締め (戻り止め)

- 本締めはグラウト材の充填前に行い、BP 異形 M アンカー、BP 異形 D アンカータイプはダブルナットを標準とする。
- BP 丸鋼アンカータイプはBP 丸鋼ナットによるシングルナットを標準とし、コンクリートに埋込む等の戻り止め処置を行う。

6.6 ベースパックグラウト (グラウト材) の注入

- グラウト材のカクハンは、グラウト材1袋 (25kg) に対して、計量カップで4.0～4.6%の水を加え、電動カクハン機で混練することにより行う。
- グラウト材の注入は、グラウトロートを注入座金にセットし、グラウト材の自重圧により他の注入座金からグラウト材が噴き出るまで行う。



7. 本工法の施工及び施工管理

- 本工法は、管理者又は施工者 (元請) の管理のもとで実施するものとする。
- 本工法のうち6. 2 アンカーボルトの据付けおよび6. 6 ベースパックグラウト (グラウト材) の注入は、ベースパック・セレクトベース施工技術委員会によって認定された有資格者 (ベースパック施工管理技術者・施工技能者) が施工を実施し、チェックシート等により施工管理を行うものとする。
- ベースプレート溶接部の施工管理は、鉄骨製作作業に属する鉄骨制作管理技術者等による。

ベースバック

角形鋼管

□-150×150 ～ □-800×800 用

(一財)日本建築センターによる一般評定「BCJ評定-ST0335-01」(2024年1月26日付)

ベースバック柱脚工法 設計施工標準図

●ベースバック柱脚工法の設計は「ベースバック柱脚工法設計ハンドブック」による。

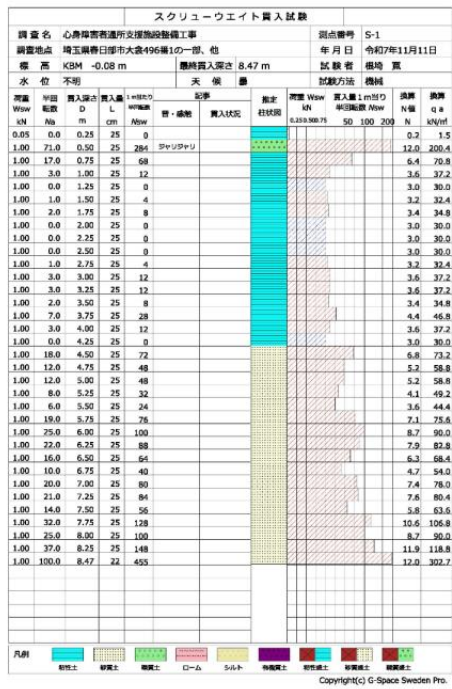
岡部株式会社
TEL:03 (3624) 5336

旭化成建材株式会社
TEL:03 (3296) 3515

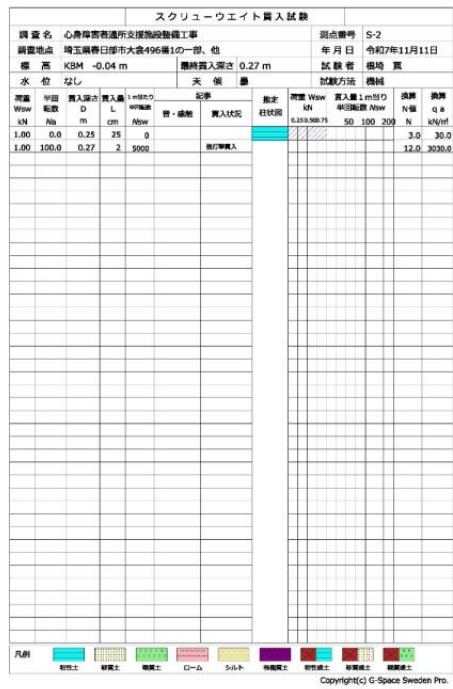
2025年9月作成

採用		RC柱	ベースバック	柱		ベースプレート								アンカーボルト		コンクリート柱型（側・隅柱、中柱用） ^{※1}														コンクリート柱型（独立柱用） ^{※2}										最低	J寸法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
柱符号	数量	として設計	記号	外径	板厚	材質	形状 タイプ	寸法							本数	呼び	埋込長さ	Fc	標準断面 寸法cD	柱型幅上限 ^{※3}		フープ筋 (SD295)	立上り筋本数										Fc 下限値	標準断面 寸法cD	柱型幅上限 ^{※3}		フープ筋 (SD295)	立上り筋本数					h寸法	J寸法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
								p1 ^D	p1 ^t	d1	d2	d3	d4	φ d						D16 (SD295)	D19 (SD345)		D22 (SD345)	D25 (SD345)	D29 (SD390)	D16 (SD295)	D19 (SD345)	D22 (SD345)	D25 (SD345)	D29 (SD390)	D16 (SD295)	D19 (SD345)			D22 (SD345)	D25 (SD345)		D29 (SD390)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N/mm ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

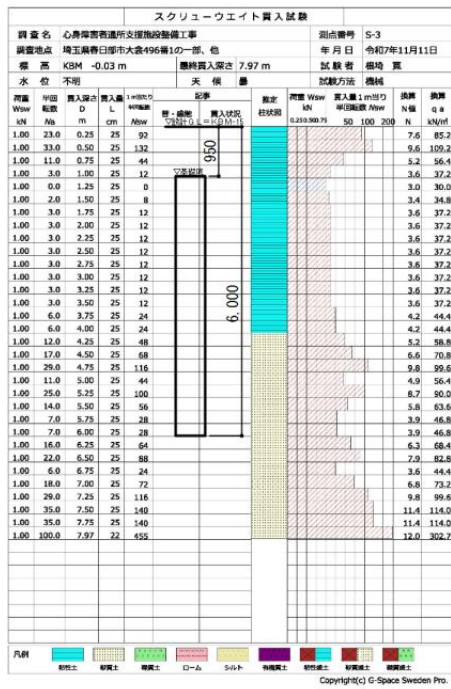
スクリーウエイト貫入試験結果



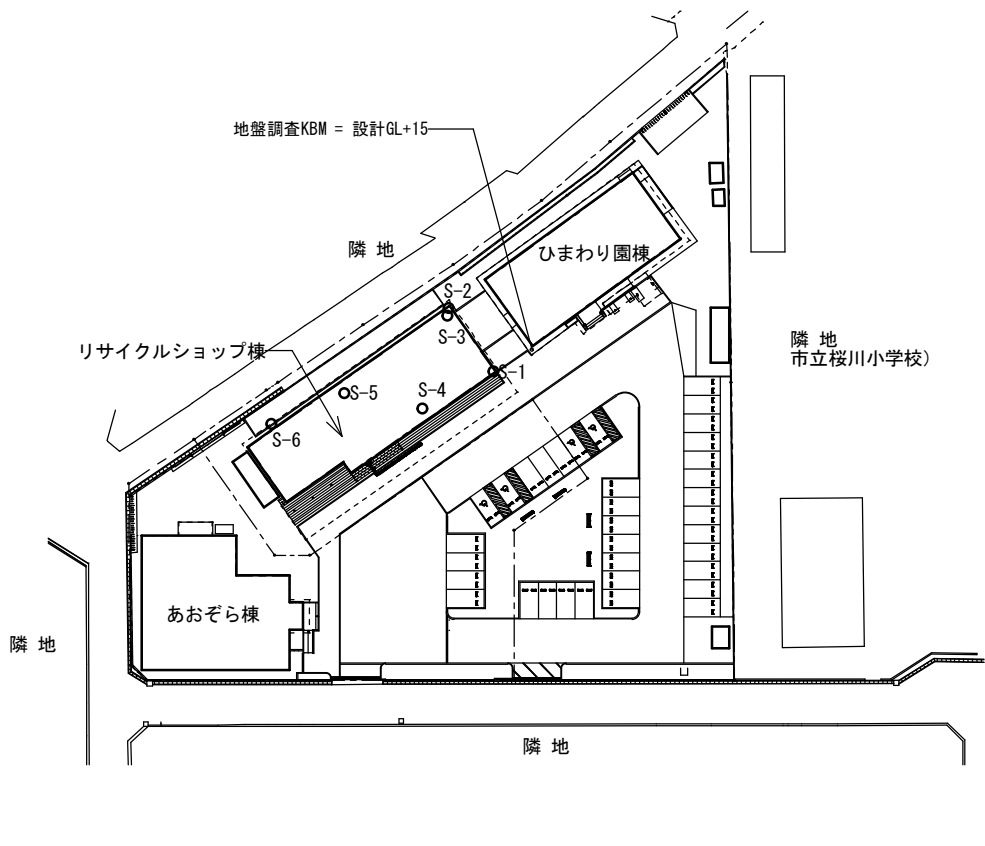
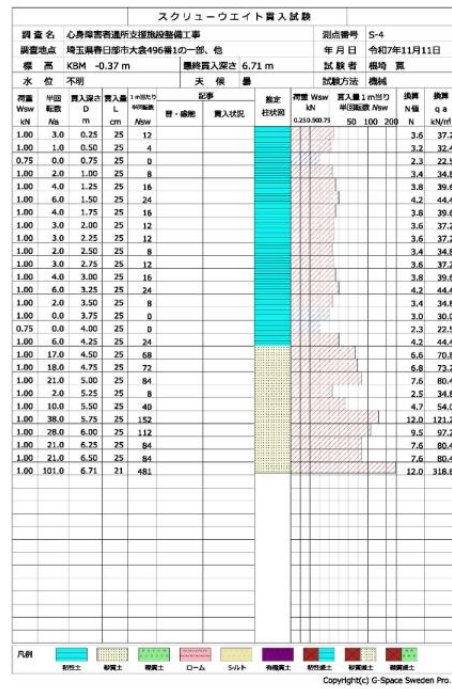
スクリーウエイト貫入試験結果



スクリーウエイト貫入試験結果



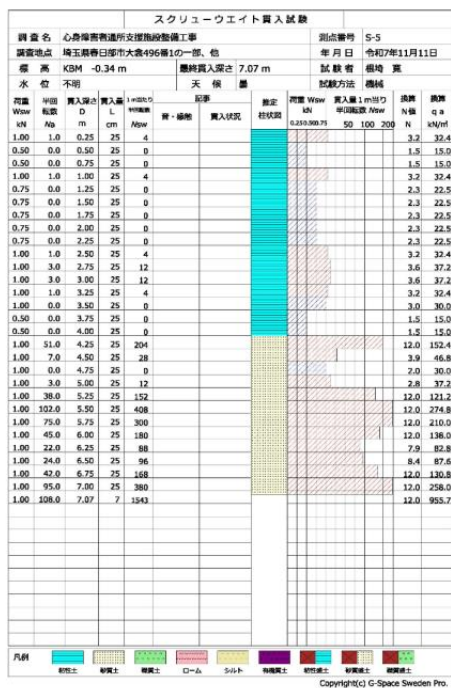
スクリーウエイト貫入試験結果



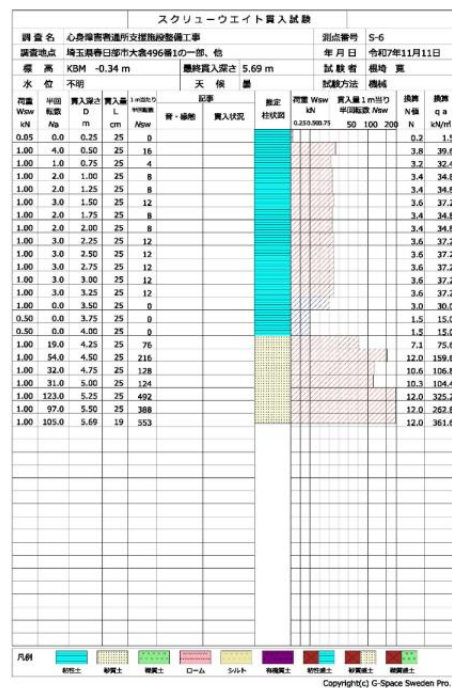
調査位置図

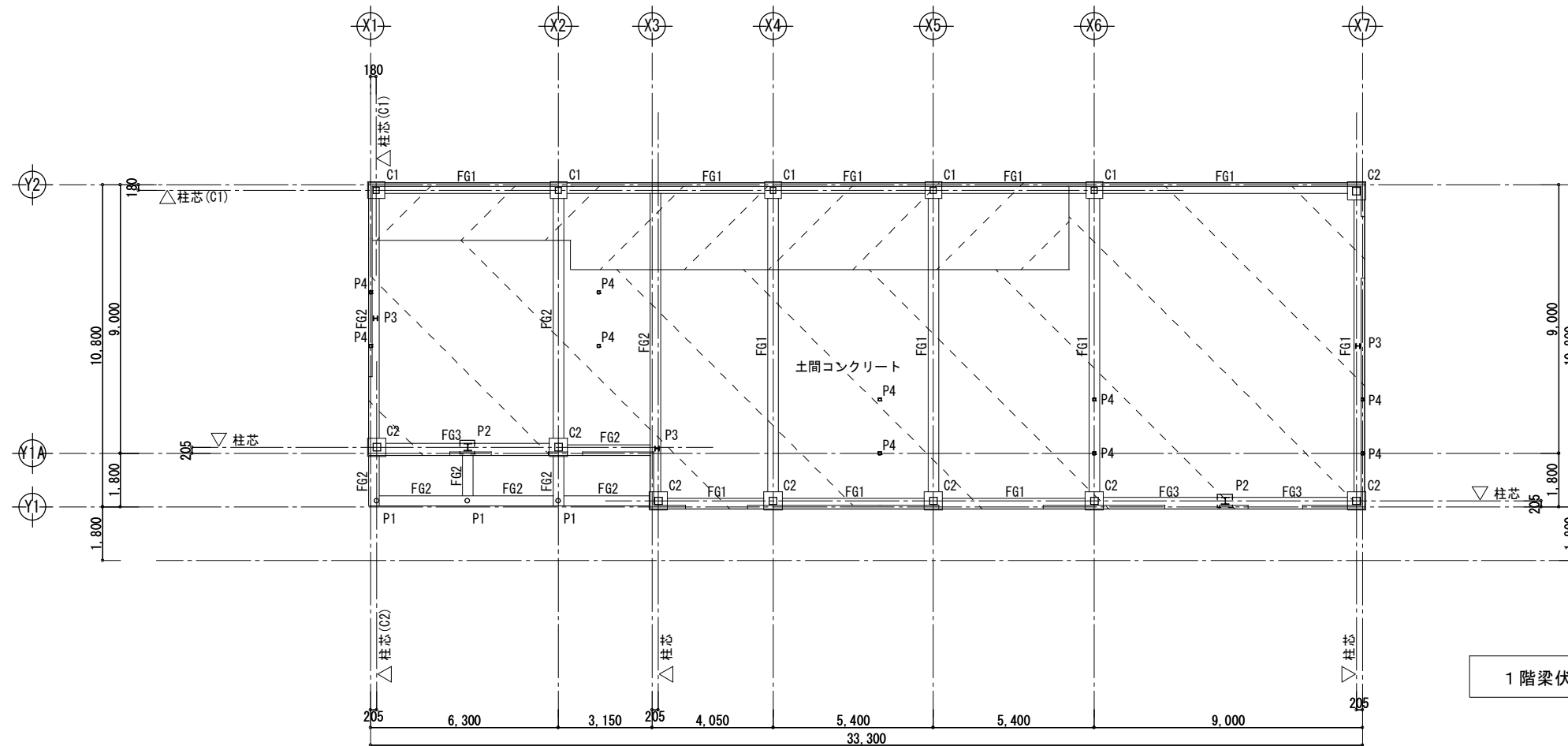
凡 例
○ …測点番号 (S-1～S-6)

スクリーウエイト貫入試験結果



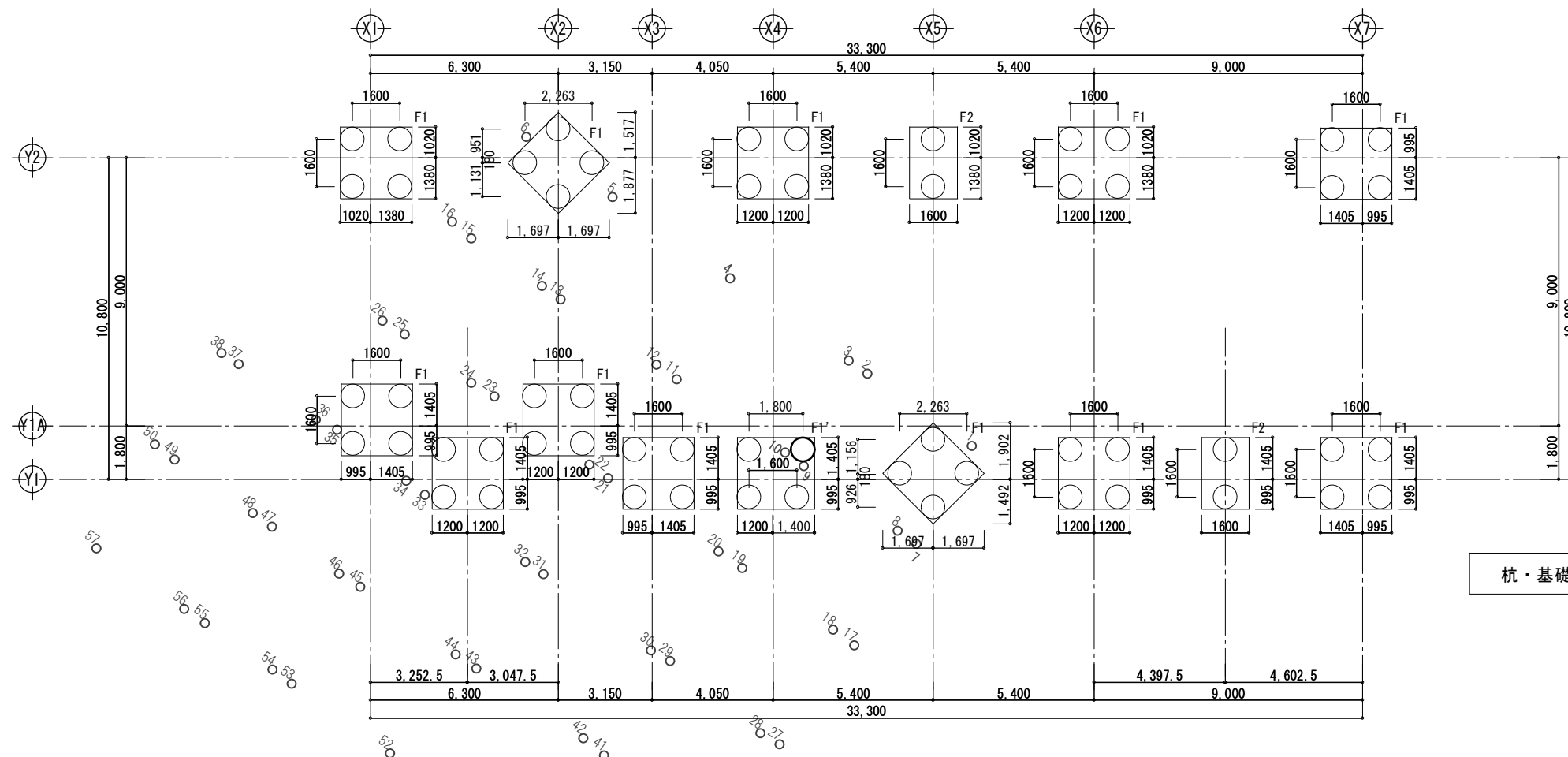
スクリーウエイト貫入試験結果





1 階梁伏図 S:1/100

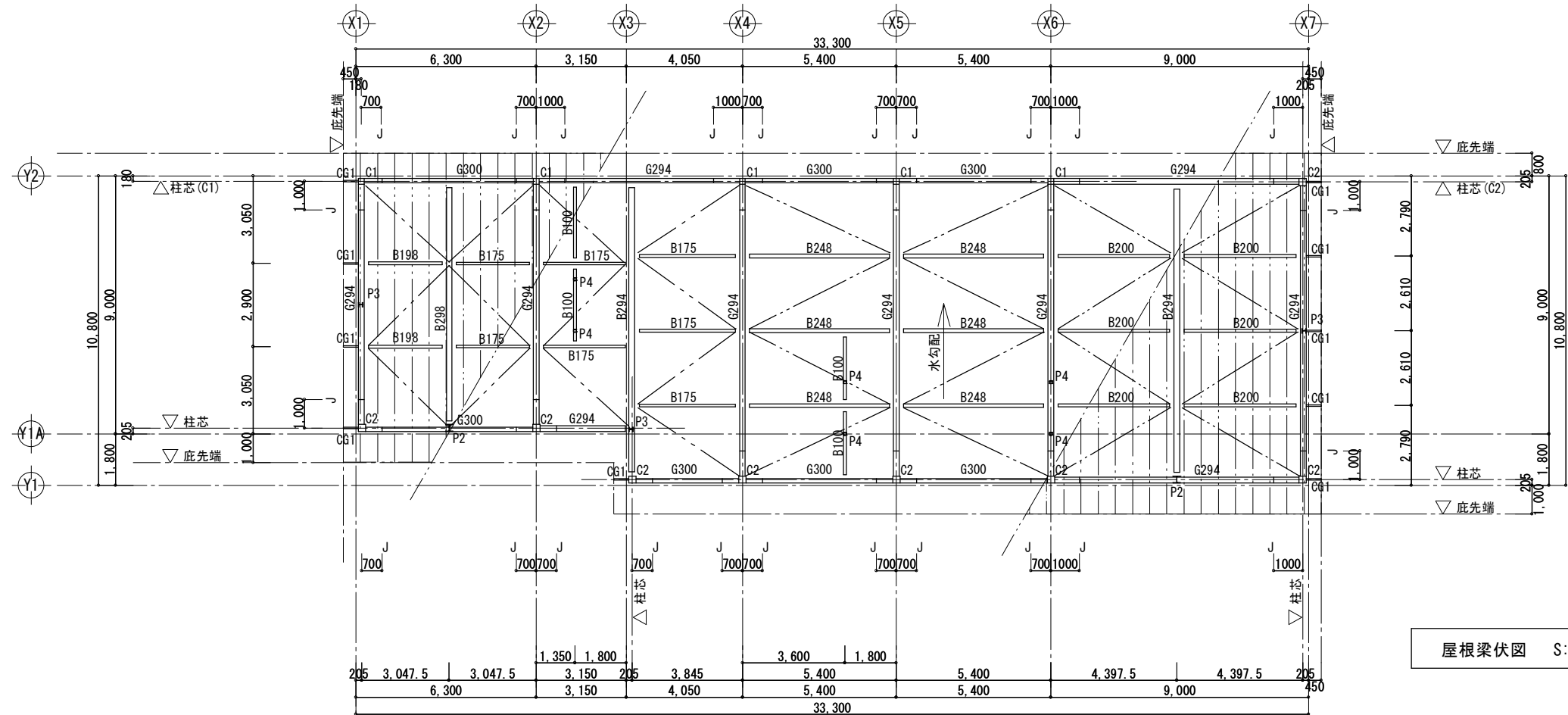
特記なき限り
・...土間コンクリート 天端 = GL-20
・...土間コンクリート 天端 = GL+70
・基礎梁天端 = GL-200



杭・基礎伏図 S:1/100

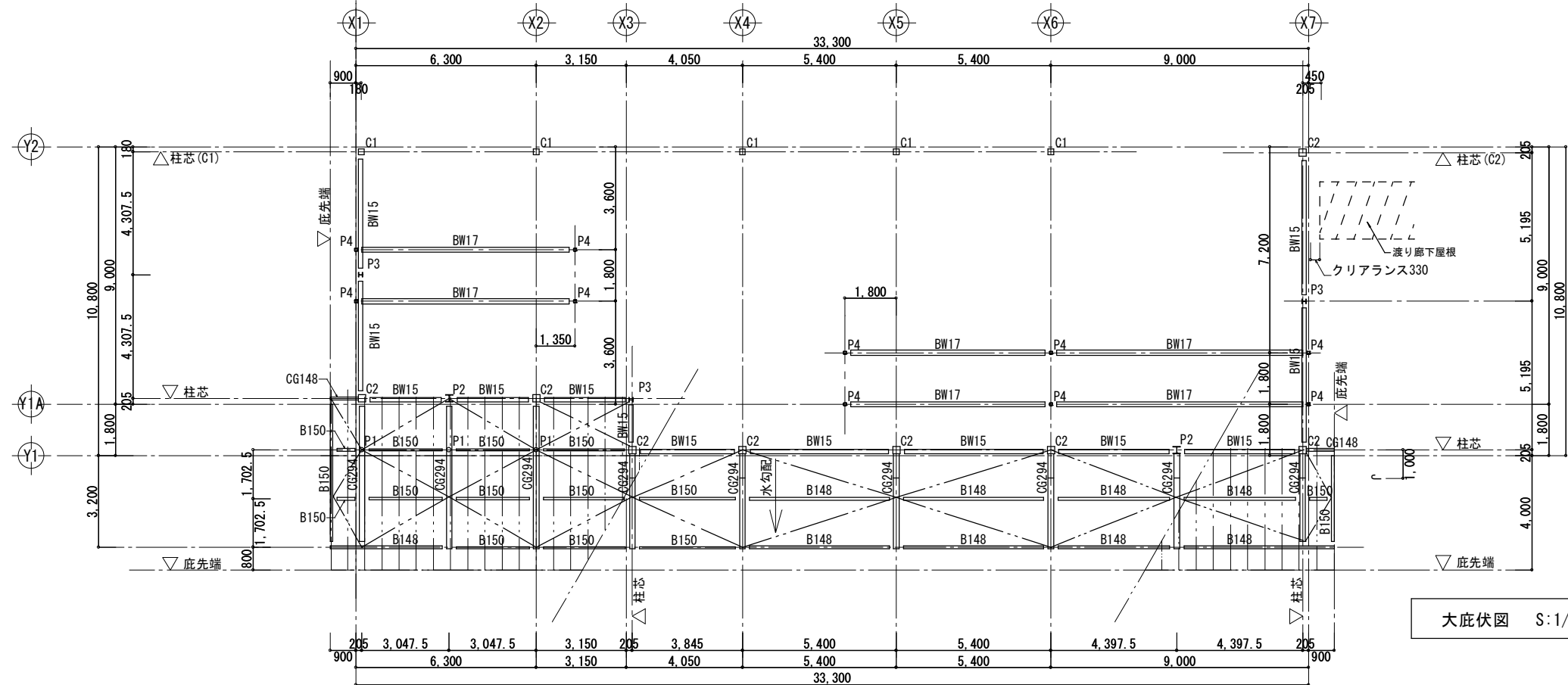
特記なき限り
・柱状地盤改良: $\phi 800$

	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮 尺	工 事 名 称	図 面 名 称	図面番号
	2026. 01. 15		A1-1:100	心身障害者通所支援施設増築等工事	杭・基礎・1階梁伏図	S－10
			A3-1:200			



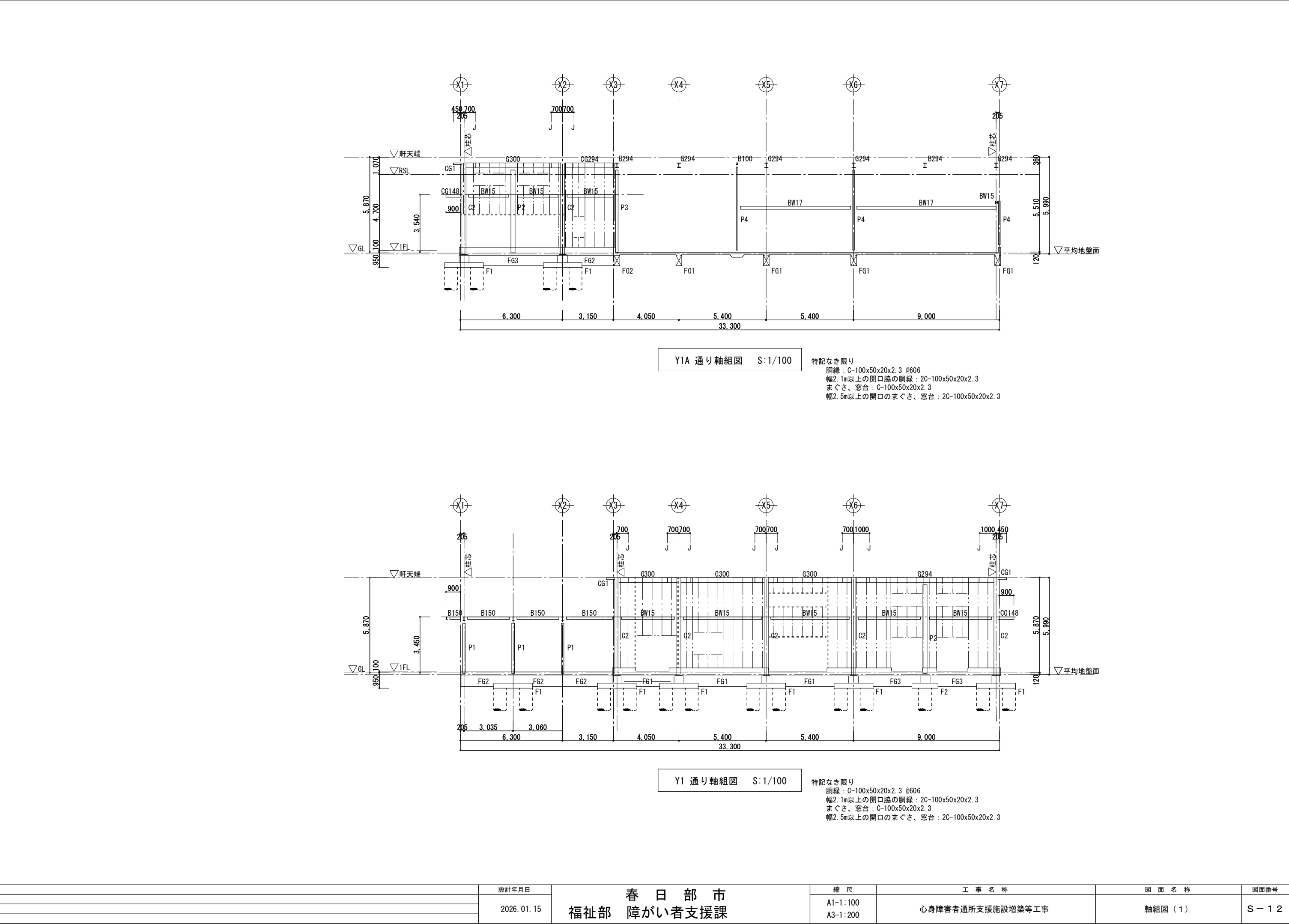
屋根梁伏図 S:1/100

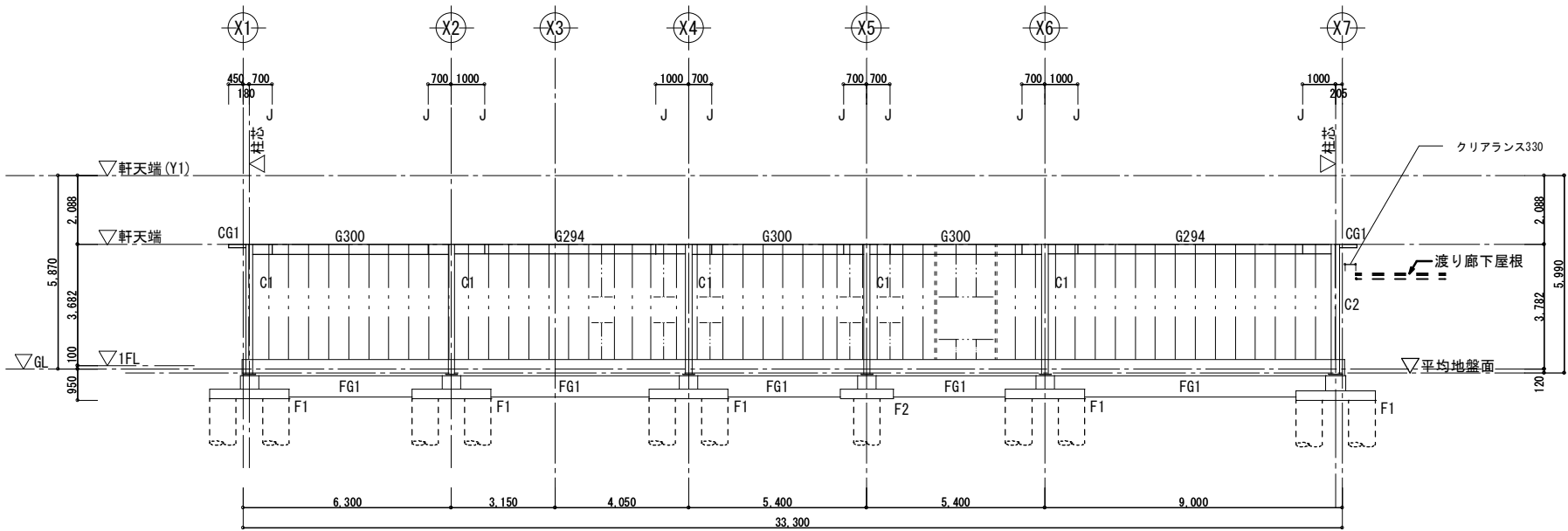
- 特記なき限り
- ・水平ブレース : BR1
 - ・母屋 C-100x50x20x2.3 @606
 - ・高圧木毛セメント版 t=20
 - ・ガルバリウム鋼板t=0.4



大底伏図 S:1/100

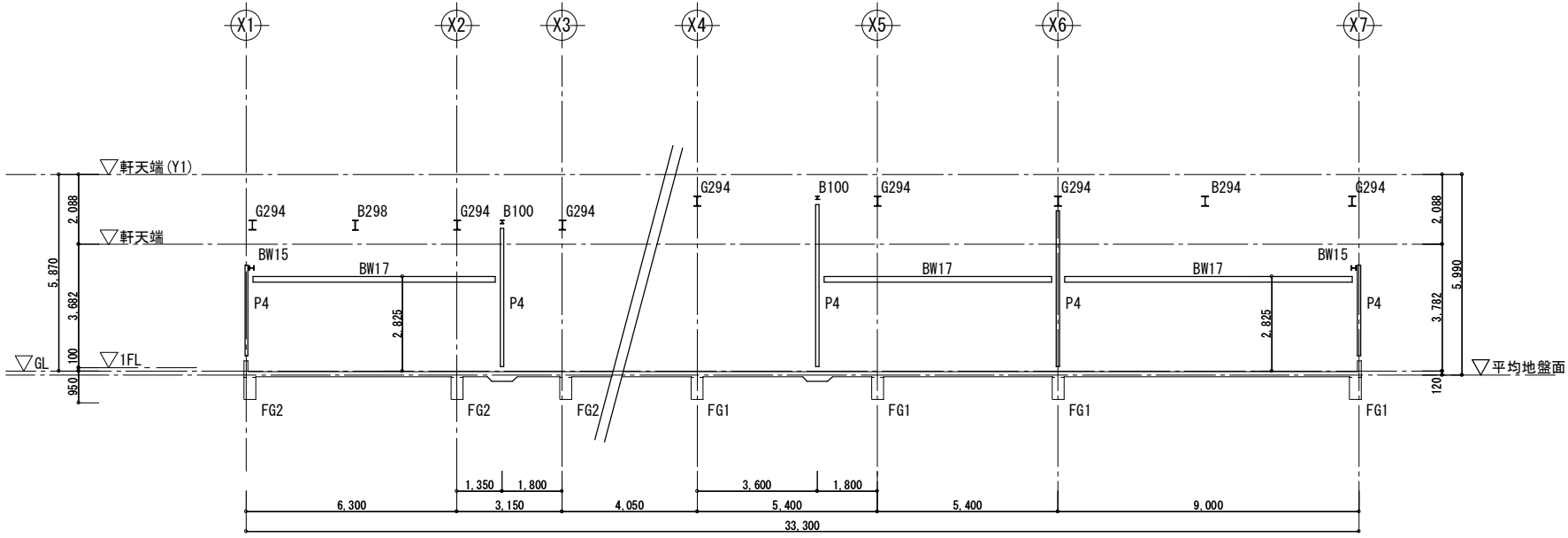
- 特記なき限り
- ・水平ブレース : BR1
 - ・母屋 C-100x50x20x2.3 @606
 - ・高圧木毛セメント版 t=20
 - ・ガルバリウム鋼板t=0.4





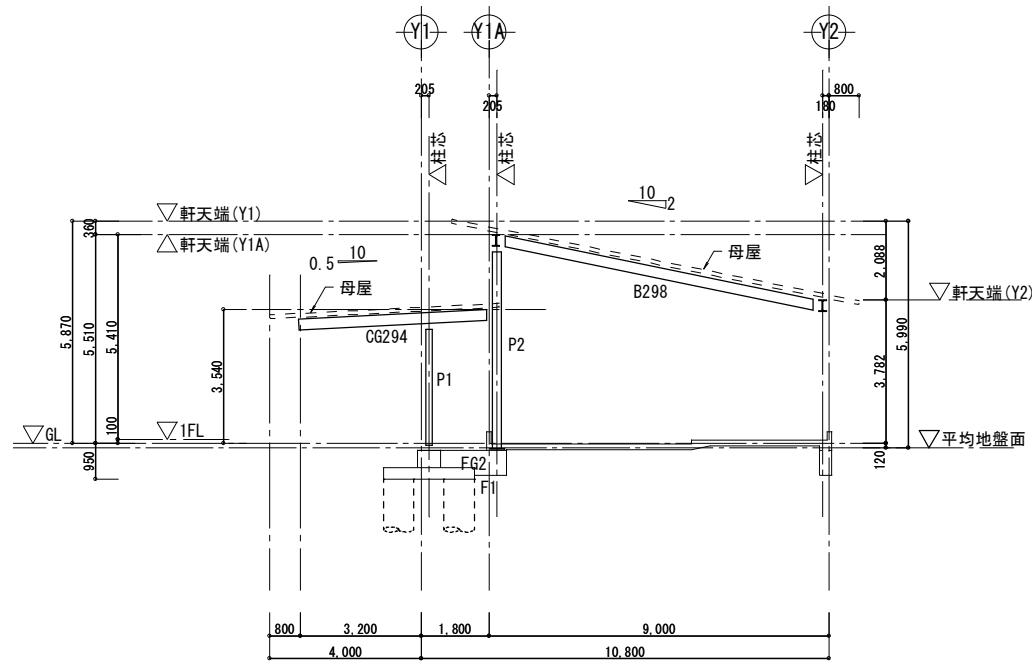
Y2 通り軸組図 S:1/100

特記なき限り
胴縁：C-100x50x20x2.3 @606
幅2.1m以上の開口脇の胴縁：2C-100x50x20x2.3
まぐさ、窓台：C-100x50x20x2.3
幅2.5m以上の開口のまぐさ、窓台：2C-100x50x20x2.3

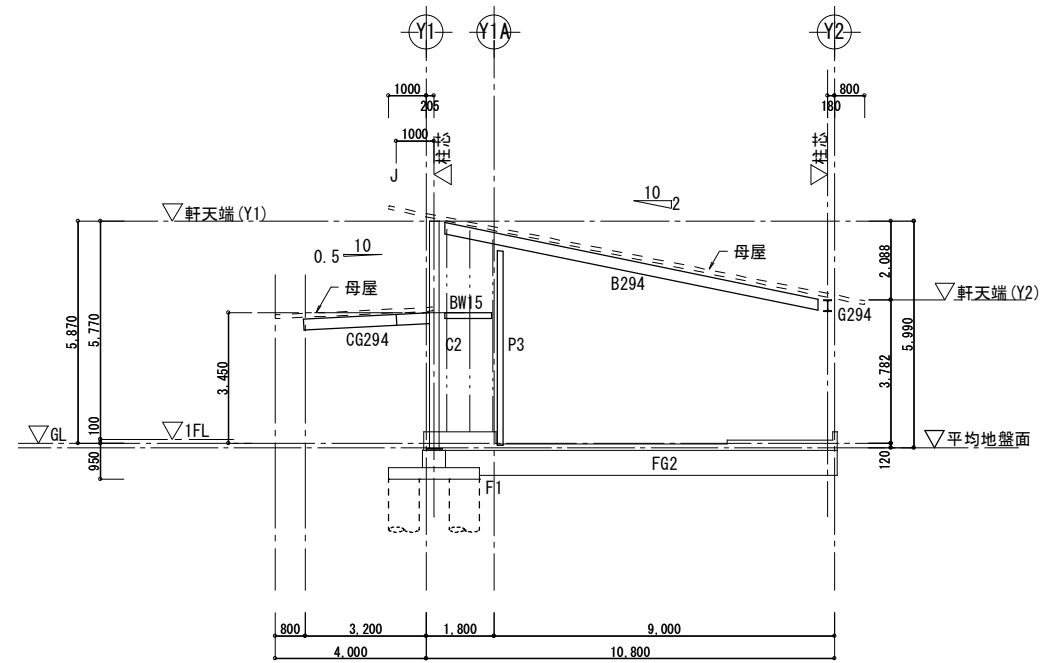


Y1+7200 通り軸組図 S:1/100

Y1+3600 通り軸組図 S:1/100

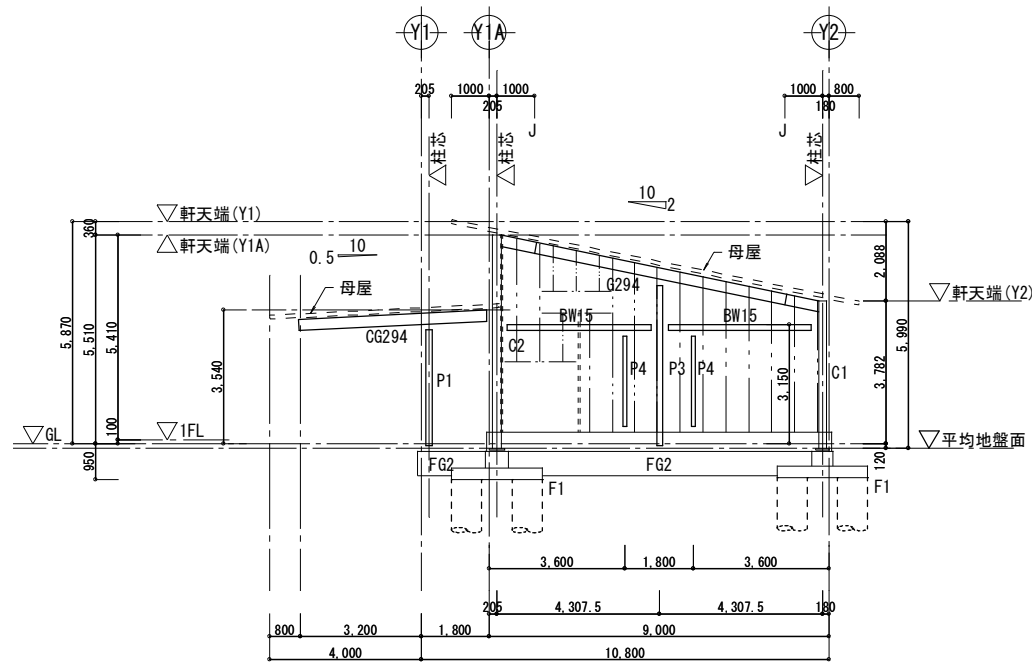


X1+325.2 通り軸組図 S:1/200



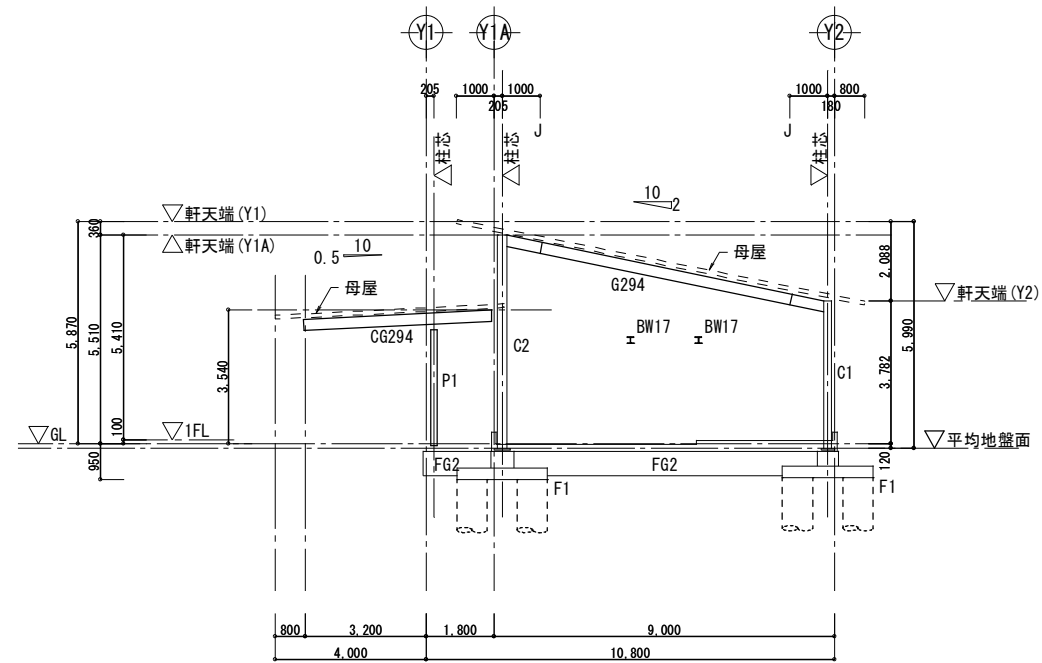
X3 通り軸組図 S:1/200

特記なき限り
胴縁 : C-100x50x20x2.3 @606



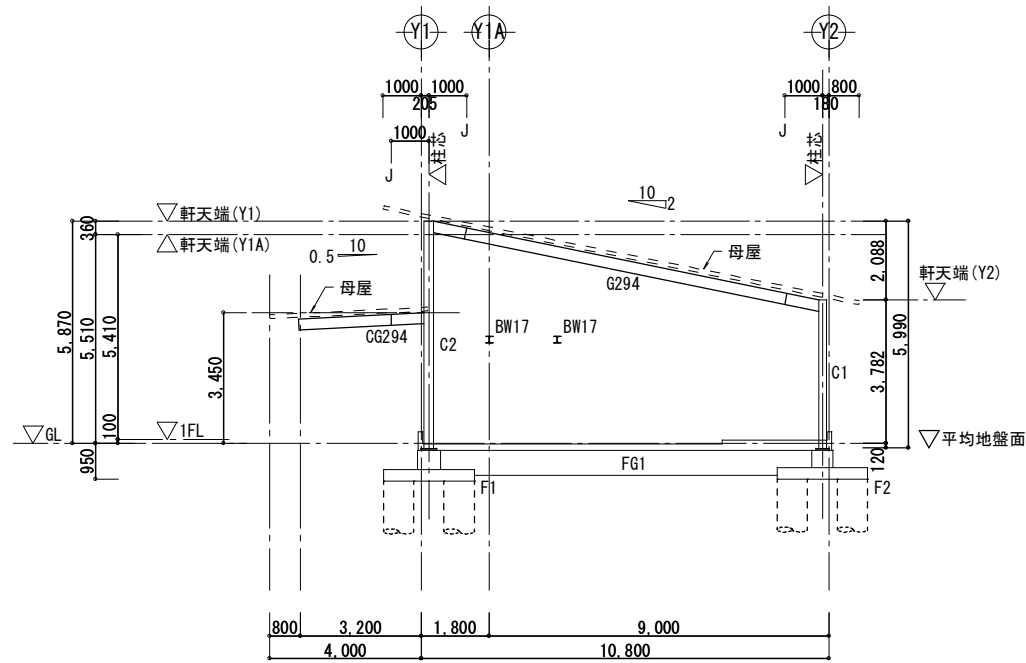
X1 通り軸組図 S:1/200

特記なき限り
胴縁 : C-100x50x20x2.3 @606
幅2.1m以上の開口脇の胴縁 : 2C-100x50x20x2.3
まぐさ、窓台 : C-100x50x20x2.3
幅2.5m以上の開口のまぐさ、窓台 : 2C-100x50x20x2.3

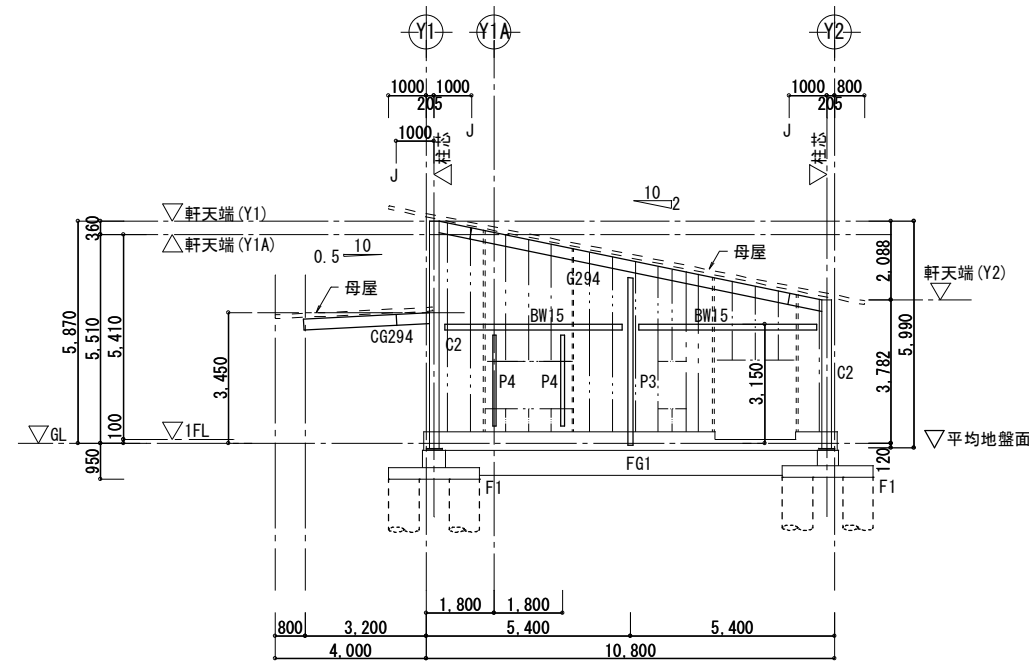


X2 通り軸組図 S:1/200

	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮尺	工事名称	図面名称	図面番号
	2026.01.15		A1-1:100 A3-1:200	心身障害者通所支援施設増築等工事	軸組図(3)	S-14

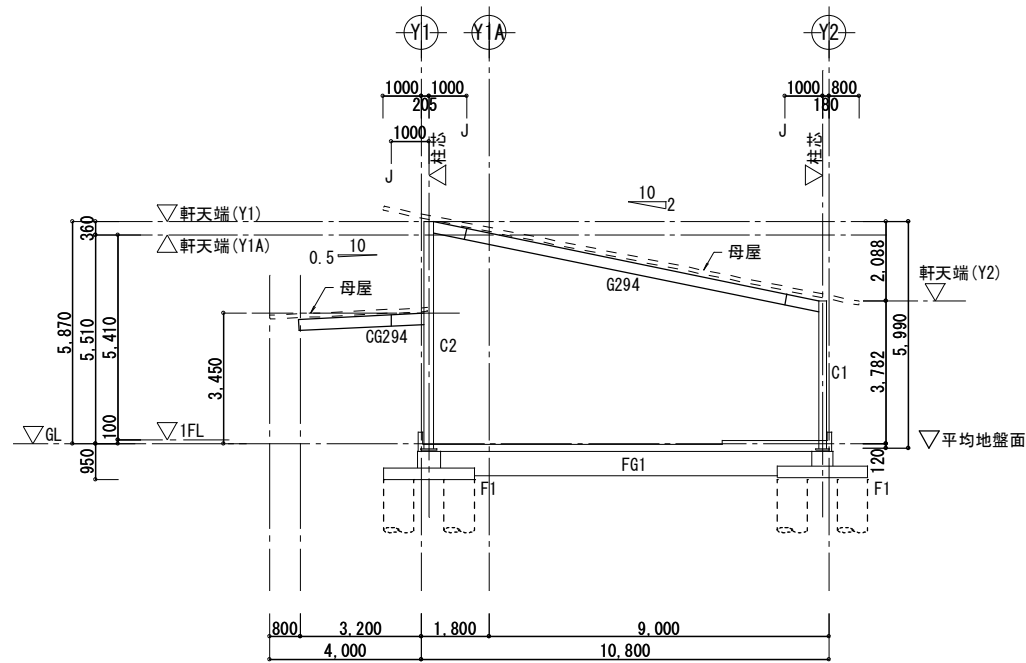


X5 通り軸組図 S:1/100

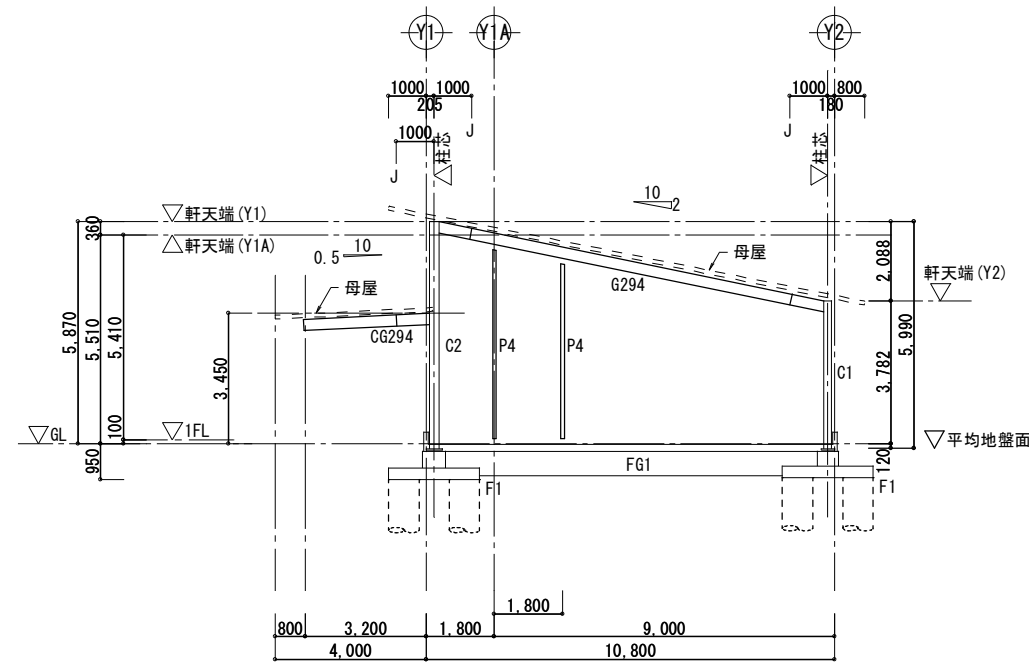


X7 通り軸組図 S:1/100

特記なき限り
胴縁：C-100x50x20x2.3 @606
幅2.1m以上の開口脇の胴縁：2C-100x50x20x2.3
まぐさ、窓台：C-100x50x20x2.3
幅2.5m以上の開口のまぐさ、窓台：2C-100x50x20x2.3



X4 通り軸組図 S:1/100



X6 通り軸組図 S:1/100

	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮尺	工事名称	図面名称	図面番号
	2026.01.15		A1-1:100 A3-1:200	心身障害者通所支援施設増築等工事	軸組図(4)	S-15

共通事項

1. 使用材料

普通コンクリート：Fc=24N/mm2

鉄筋：SD295（D16以下）、SD345（D19以上）

柱型リスト

1/20

特記なき限り下記による。

H00P加工形式は、タガ型とする。

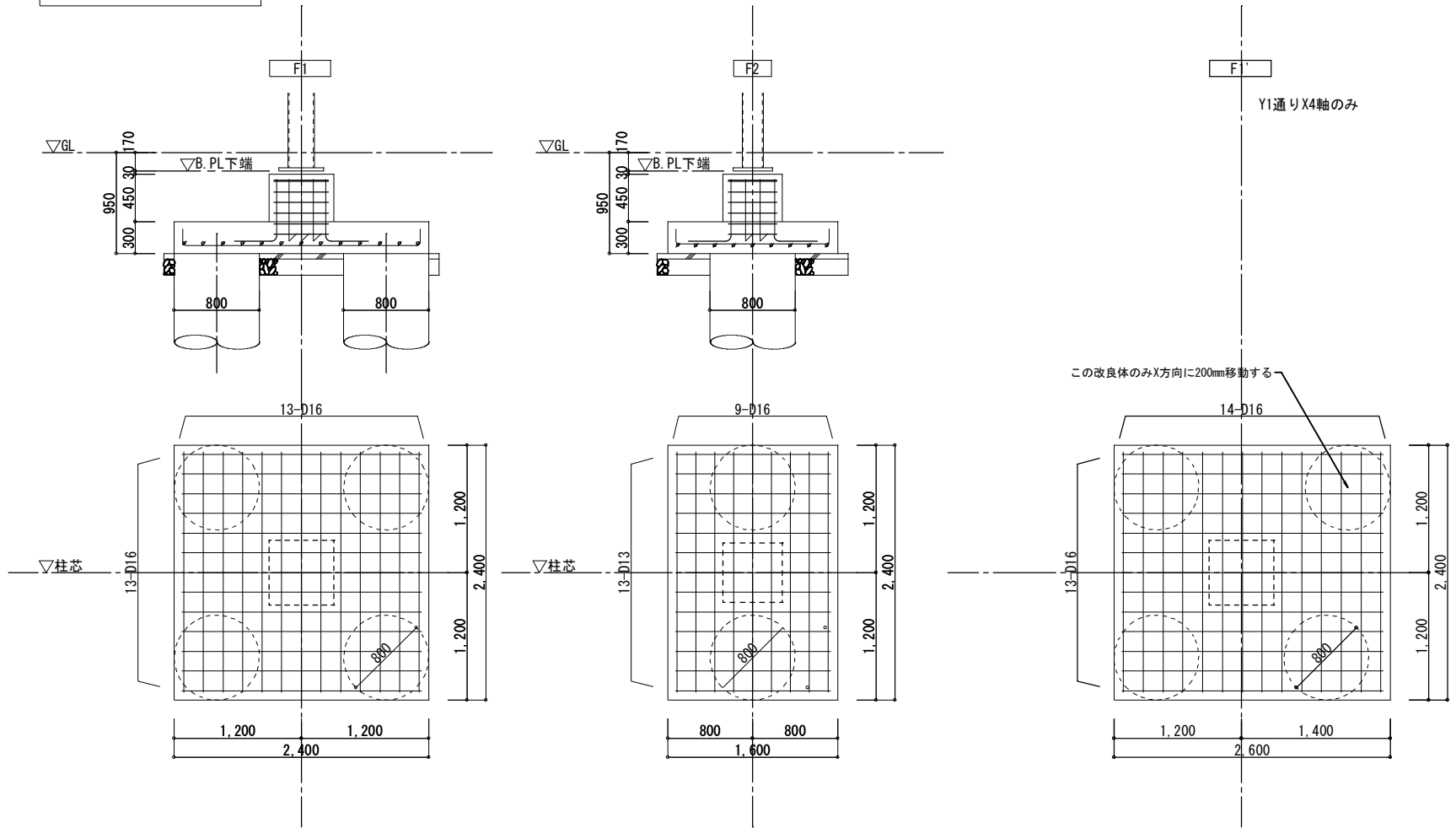
頂部はダブルフープ2-□-D13とする。

符号	C1	C2	P2
断面名	全断面	全断面	全断面
断面			
Dx x Dy	560 x 560	610 x 610	500 x 450
主筋	12-D19	16-D19	6-D16
フープ	□-D13-@100	□-D13-@100	□-D13-@100
備考	ベースバック 20-09F2	ベースバック 25-09F2	-

基礎リスト

1/30

特記なき限り



基礎梁リスト

1/20

特記なき限り下記による。

幅止め筋は、D10-@1000とする

主筋の水平投影定着長さは 0.75D（Dは柱型幅）とする。

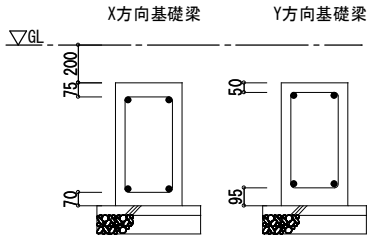
符号	FG1	FG2	FG3
断面名	全断面	全断面	全断面
断面			
B x D	350 x 650	350 x 650	400 x 650
上端筋	3-D22	5-D22	5-D22
下端筋	3-D22	5-D22	5-D22
スタラップ	□-D13-@200	□-D13-@200	□-D13-@200
腹筋	2-D10	2-D10	2-D10
備考	-	-	-

地盤改良体リスト

工法：ウルトラコラム工法

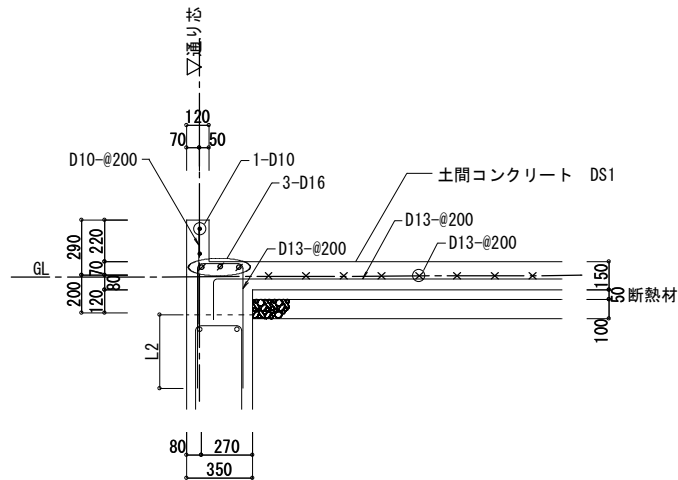
Fc = 600kN/m2

符号	Lx x Ly	φ-n	掘削長(m)	改良体上端	改良長(m)	備考
F1	2,400 x 2,400	φ800-4本	6.00	GL-950	6.0	
F1'	2,600 x 2,400	φ800-4本	6.00	GL-950	6.0	
F2	1,600 x 2,400	φ800-2本	6.00	GL-950	6.0	



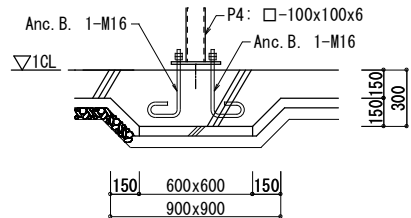
基礎梁かぶり要領

1/20



立上り・梁上ふかし詳細図

1/20



P4柱脚 土間コンふかし要領

1/20

鉄骨部材リスト

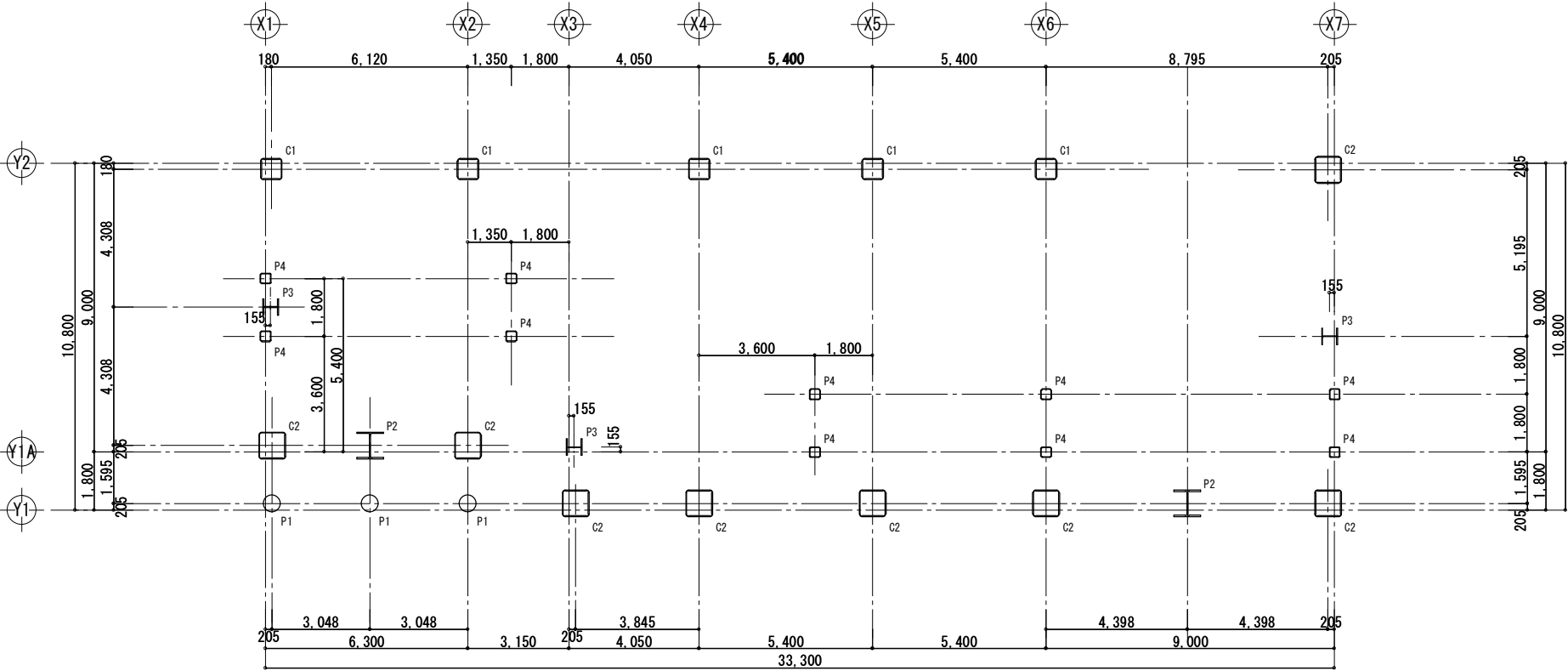
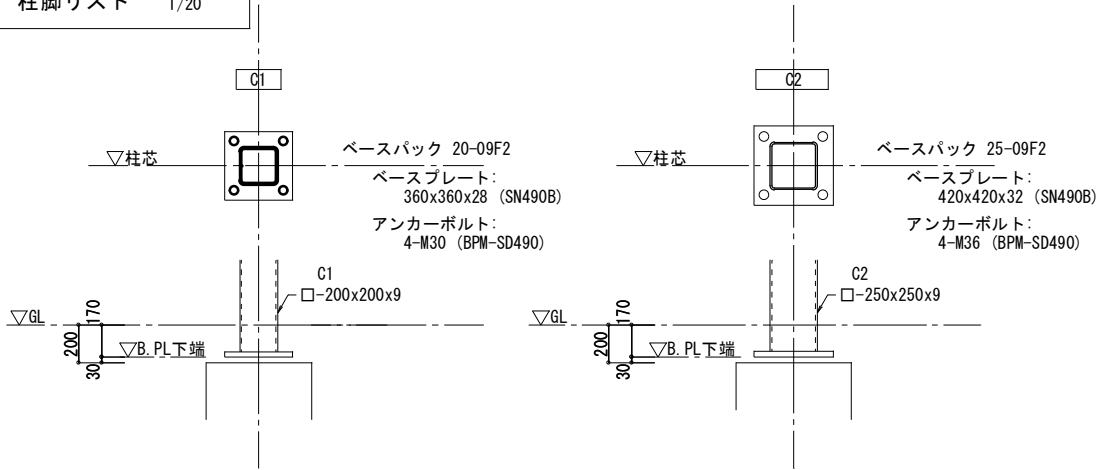
鉄骨柱リスト

特記なき限り、材質は下記による
1C1, 1C2 : BCR295
P1 : STK400 P2, P3 : SS400 P4 : STKR400

符号	部材断面	λ:細長比	B. PL	ANC. B	備考
C1	□-200x200x9	51.5			柱脚:ベースパック 20-09F2
C2	□-250x250x9	58.4			柱脚:ベースパック 25-09F2
P1	○-165. 2x6	62.9	PL-12	2-M20	柱頭 B. PL-12 HTB 2x2-M16
P2	H-250x250x9x14	92.9	PL-19	2-M20	G. PL-12 HTB 3-M20
P3	H-150x150x7x10	146.2	PL-16	2-M20	G. PL-9 HTB 2-M20
P4	□-100x100x6	144.3	PL-12	2-M16	G. PL-6 2-M12 (中)

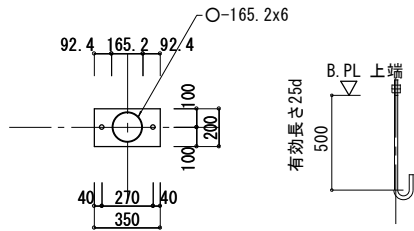
柱脚リスト

1/20



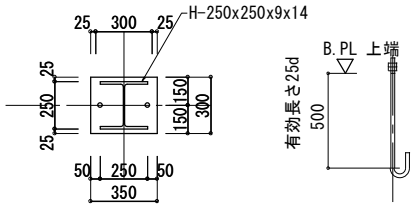
柱芯図

S:1/100
(断面 S:1/30)



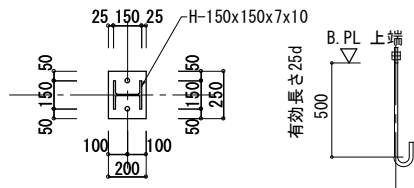
BPL-350×200×12 (SS400)
A. BOLT 2-M20 (SS400)
L=500 (フック付き ダブルナット締)
定着長 20d以上

P1 柱脚



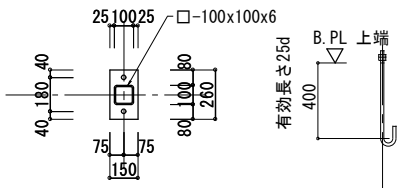
BPL-350×300×19 (SS400)
A. BOLT 2-M20 (SS400)
L=500 (フック付き ダブルナット締)
定着長 20d以上

P2 柱脚



BPL-200×250×16 (SS400)
A. BOLT 2-M20 (SS400)
L=500 (フック付き ダブルナット締)
定着長 20d以上

P3 柱脚



BPL-150×260×12 (SS400)
A. BOLT 2-M16 (SS400)
L=400 (フック付き ダブルナット締)
定着長 20d以上

P4 柱脚

	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮尺	工事名称	図面名称	図面番号
	2026. 01. 15		A1-1:100、20、30 A3-1:200、40、60	心身障害者通所支援施設増築等工事	鉄骨断面リスト(1)	S-17

鉄骨部材リスト

小梁継手タイプ [イ] : ガセットプレートと同厚とする [ロ] : 取合う部材のウェブプレートと同厚以上とする [ハ] : 取合う部材のフランジプレートと同厚以上とする		
A	B	C
※寸法は設計図書による		

鐵骨繼手基準

継手における共通事項

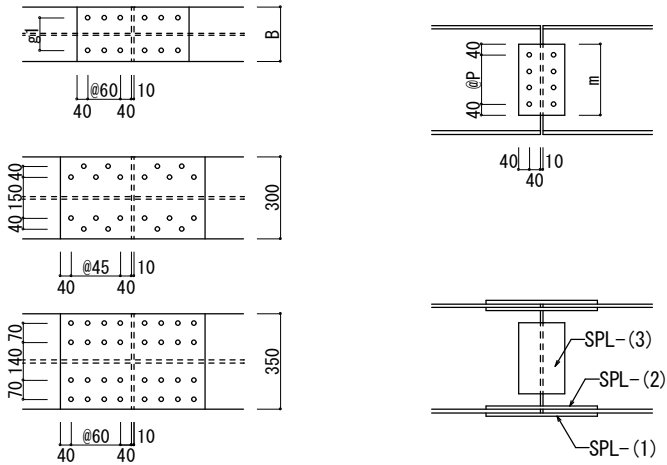
1. 鋼材材質は、特記による。
2. スプライスプレートの材質は母材に同じとする。
3. 継手部のクリアランスは10mmとする。
4. 継手部で母材の板厚差が1mmを越える場合は、フィラープレートにて調整する。
(フィラープレートの材質はSS400とする。)
5. 継手表に示すボルト本数は、継手片側について示す。
6. 本図に示す高力ボルト規定は下記による。高力ボルトはS10Tとする。

呼 径	標準ピッチ(P)	はしあき(e)	孔 径
M16	60	40	18.0φ
M20	60	40	22.0φ
M22	60	40	24.0φ

7. 高力ボルトのゲージは下記による。* B=300は千鳥打ちとする。

	B	g1	g2
		75	—
		90	—
		105	—
		120	—
		150	—
		150	40
		140	70
		140	90

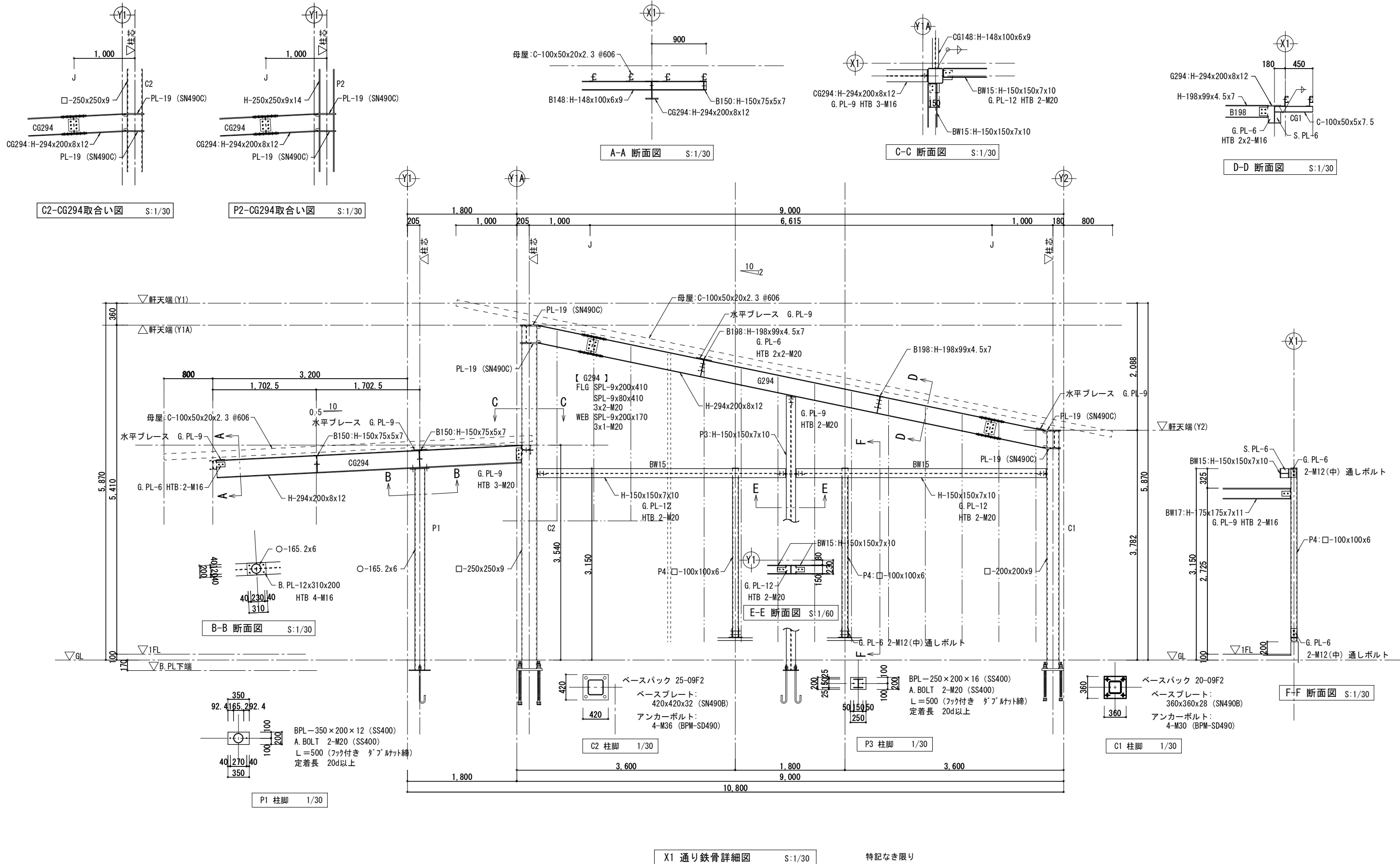
8. 繼手形狀



鉄骨大梁リスト 特記なき限り、材質は下記による SN400 (G300, G294) SS400 (CG294, CG148, CG1)							
符号	部材断面	FLG			WEB		備考
		HTB (n x m)	SPL-(1)	SPL-(2)	HTB (m x n)	SPL-(3)	
G300	H-300x150x6.5x9	2x2-M20	9x290	9x60	2x1-M20 (@120)	6x200x170	
G294	H-294x200x8x12	3x2-M20	9x410	9x80	3x1-M20	9x200x170	
CG294	H-294x200x8x12	3x2-M20	9x410	9x80	3x1-M20	9x200x170	Y1A通り端は B294 に倣う
CG148	H-148x100x6x9	-	-	-	-	-	EW直付け
CG1	C-100x50x5x7.5	-	-	-	-	-	EW直付け

符号	部材断面	継手 タイプ	HTB	@P	G. PL	備考
B294	H-294x200x8x12	B	3-M16	60	9	
B298	H-298x149x5.5x8	B	3-M16	60	6	
B248	H-248x124x5x8	B	2-M16	75	6	
B200	H-200x100x5.5x8	B	2-M20	75	6	
B198	H-198x99x4.5x7	B	2-M20	75	6	
B175	H-175x90x5x8	B	2-M16	60	6	
B150	H-150x75x5x7	B	2-M16	60	6	
B148	H-148x100x6x9	B	2-M16	60	6	
B100	H-100x100x6x8	B	2-M16	60	6	
BW15	H-150x150x7x10	B	2-M20	60	12	横使い
BW17	H-175x175x7.5x11	B	2-M16	60	9	
BR1	1-M22		1-M22		9	JIS ターンバックル付き筋違い
母屋	C-100x50x20x2.3	-	2-M12 (中)	60	6	@606
胴縁	C-100x50x20x2.3	-	2-M12 (中)	60	6	@606

	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮尺	工事名称	図面名称	図面番号
	2026. 01. 15		A1-NonScale	心身障害者通所支援施設増築等工事	鉄骨断面リスト(2)	S-18
			A3-NonScale			



	設計年月日	春日部市 福祉部 障がい者支援課	縮尺	工事名称	図面名称	図面番号
	2026. 01. 15		A1-1:30 A3-1:60	心身障害者通所支援施設増築等工事	鉄骨詳細図	S-19