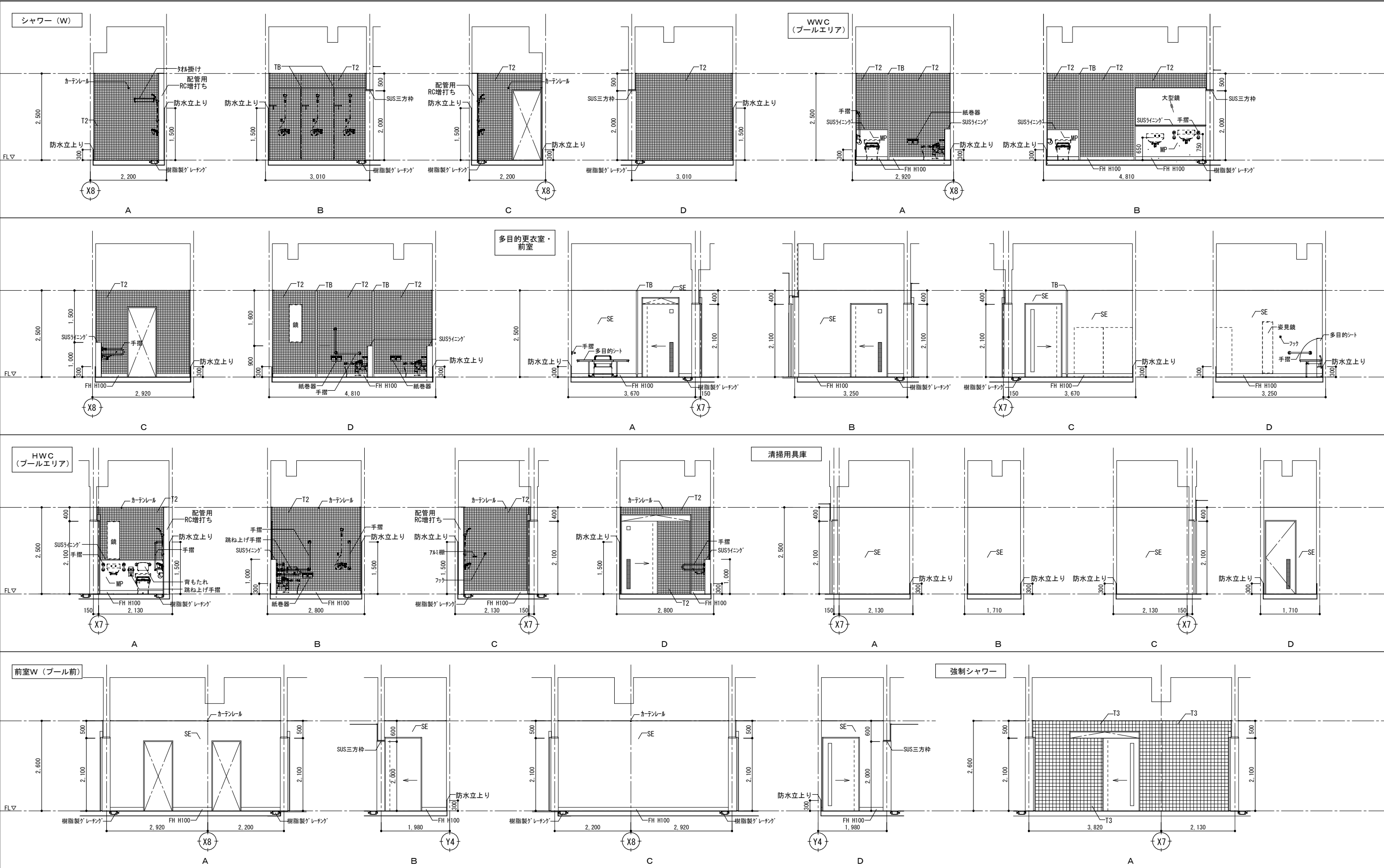
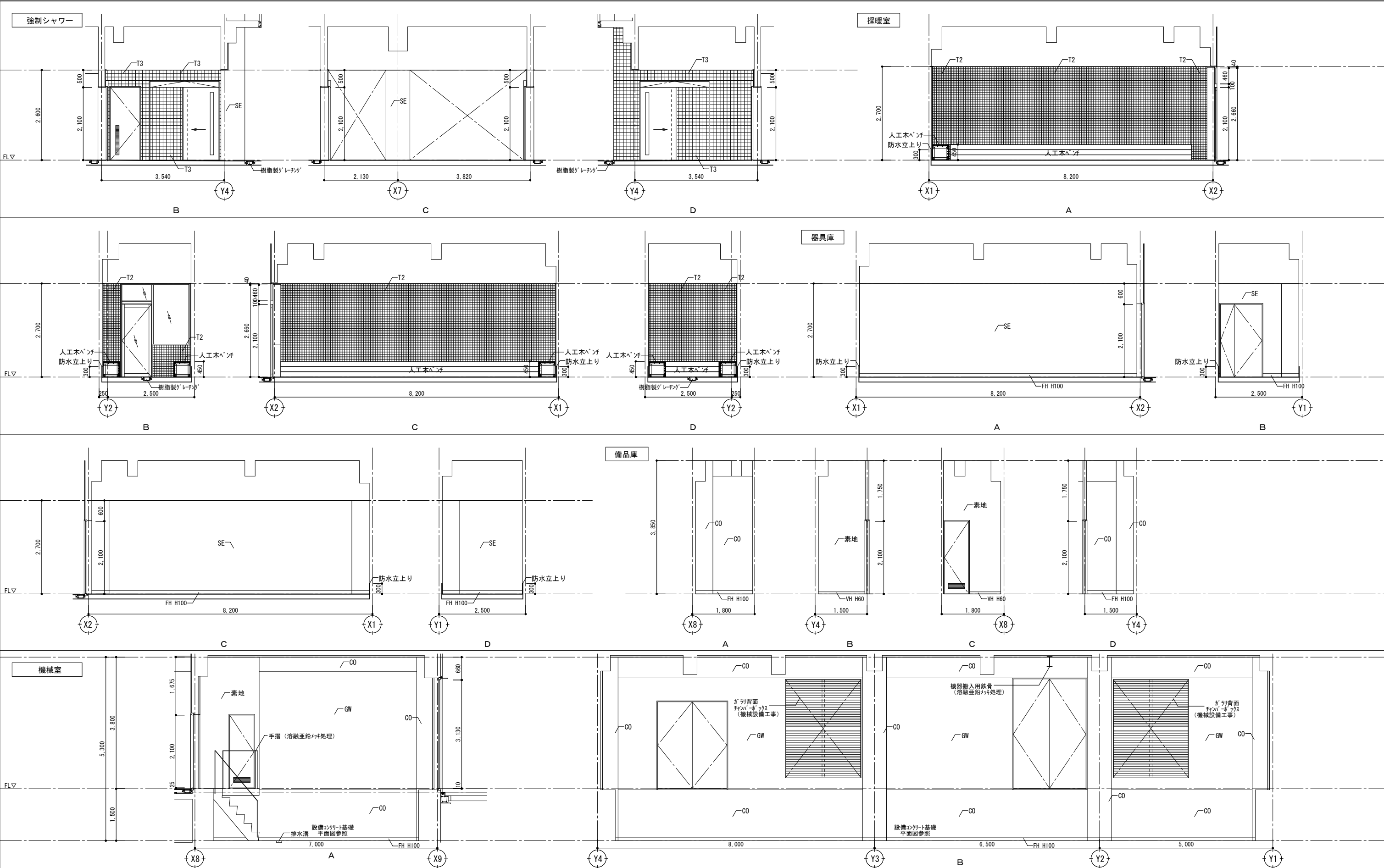


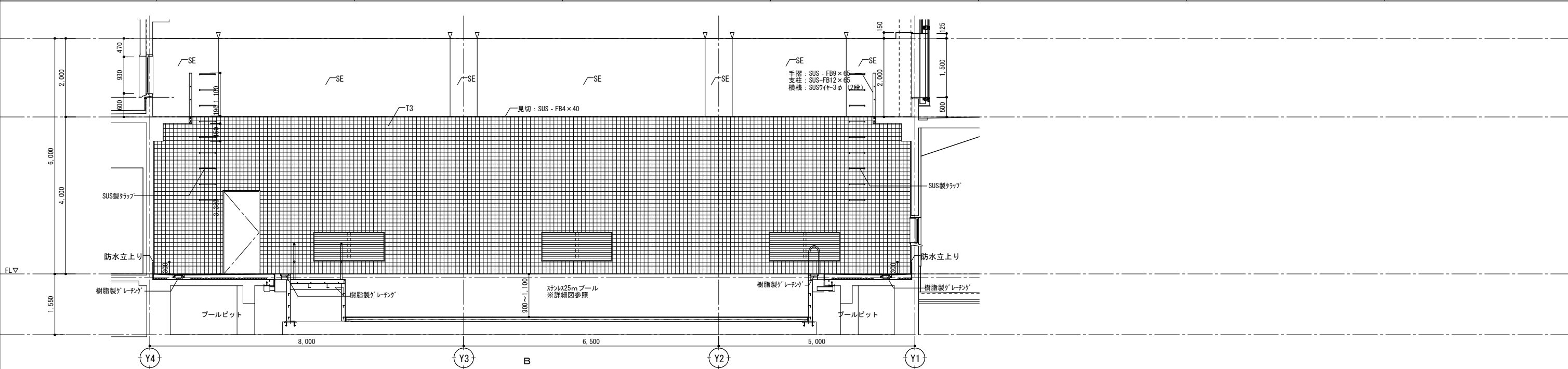
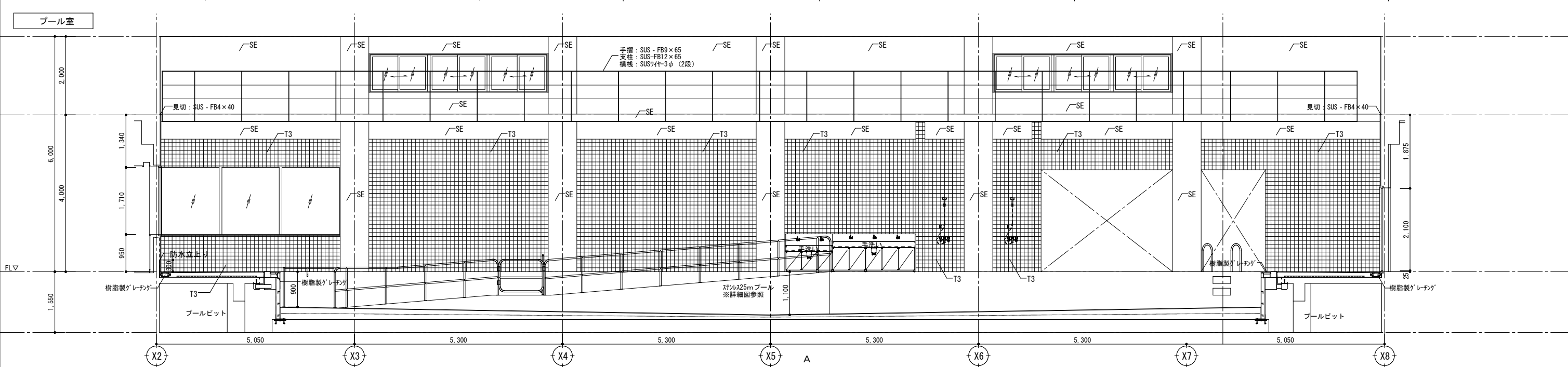
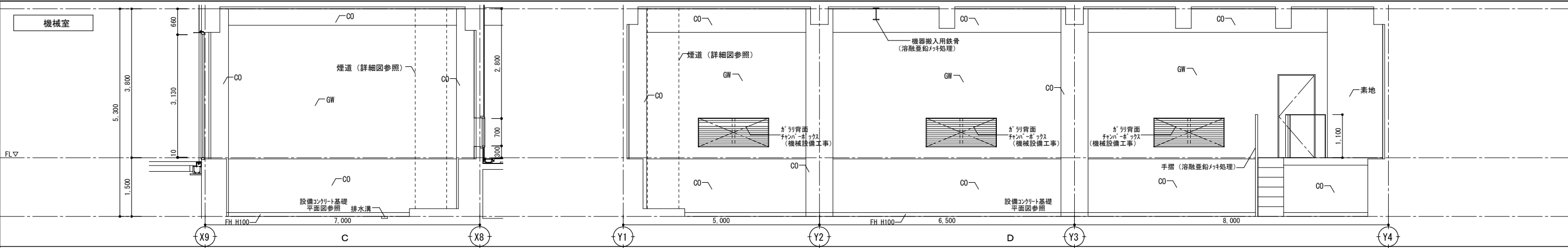
壁												巾木		コーナーガード			その他						
EP	エマルジョンペイント 1		T3	タイル 3		VH	ビニル巾木		CG (A)	樹脂製コーナーガード		▽	ボード目地 (一般)		T	手摺							
MG	マグネットペイント		SE	防水型複層塗材E		FH	床材立上げ		CG (D)	木製コーナーガード					SG	セーフティガード							
KK	化粧ケイ酸カルシウム板t6.0		CO	コンクリート打放A種		SUSH	ステンレス製巾木								BB	グランドボックス (SOP塗装指定色)							
MP	不燃メラミン化粧板t3.0		GW	ガラスクロス化粧吸音板t50																			
T2	タイル2		TB	トイレブース																			
														縮 尺		工 事 名 称			図 名		図面番号		
										春日部市 学校教育 部 教育施設課						A1 1 : 50 A3 1 : 100		春日部市学校温水プール建設工事			展開図 (4)		A-1306



壁				巾木		コーナーガード		その他			
EP	エマルジョンペイント1	T3	タイル3	VH	ビニル巾木	CG (A)	樹脂製コーナーガード	▽	ボード目地 (一般)	T	手摺
MG	マグネットペイント	SE	防水型複層塗材E	FH	床材立上げ	CG (D)	木製コーナーガード			SG	セーフティガード
KK	化粧ケイ酸カルシウム板t3.0	CO	コンクリート打放A種	SUSH	ステンレス製巾木					BB	グライッドボックス (SOP塗装指定色)
MP	不燃メラミン化粧板t3.0	GW	ガラスクロス化粧吸音板t50								
T2	タイル2	TB	トイレブース								
								縮 尺		工 事 名 称	
								A1 1 : 50 A3 1 : 100		春日部市学校温水プール建設工事	
										図 名	
										展開図 (5)	
										図面番号	
										A-1307	

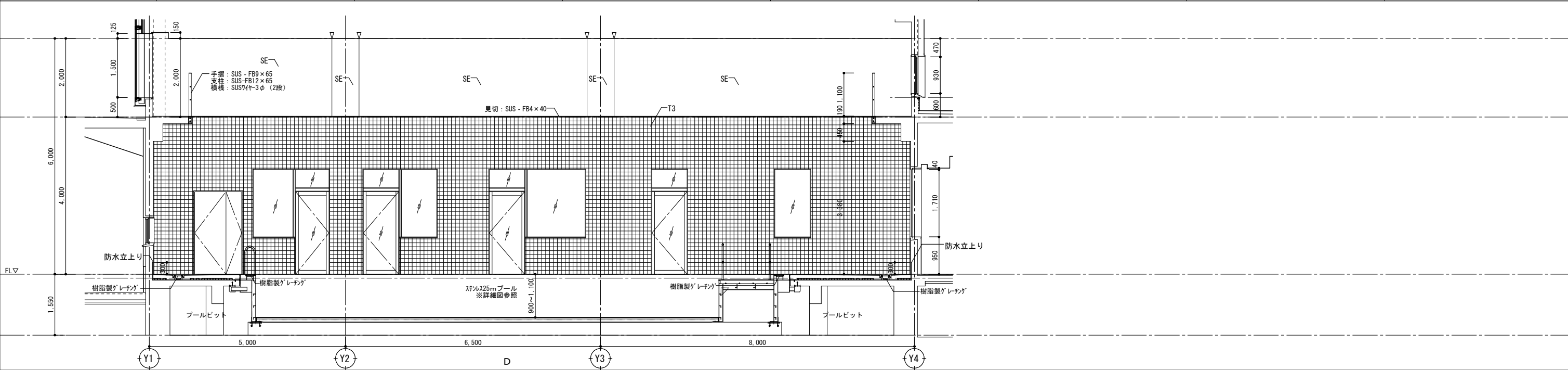
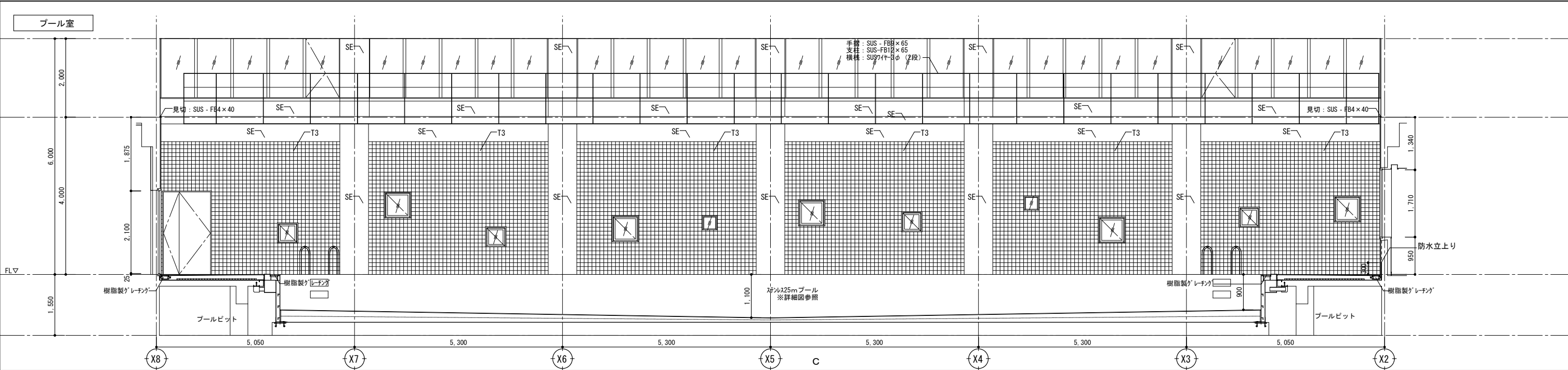


壁				巾木		コーナーガード		その他			
EP	エマルジョンペイント1	T3	タイル3	VH	ビニル巾木	CG (A)	樹脂製コーナーガード	T	手摺		
MG	マグネットペイント	SE	防水型複層塗材E	FH	床材立上げ	CG (D)	木製コーナーガード	SG	セーフティガード		
KK	化粧ケイ酸カルシウム板t6.0	CO	コンクリート打放A種	SUSH	ステンレス製巾木			BB	ブライントックス(SOP塗装指定色)		
MP	不燃メラミン化粧板t3.0	GW	ガラスクロス化粧吸音板t50								
T2	タイル2	TB	トイレブース								
				春日部市 学校教育部 教育施設課		縮 尺		工 事 名 称		図 名	
						A1 1 : 50 A3 1 : 100		春日部市学校温水プール建設工事		展開図 (6)	
										図面番号	
										A-1308	



壁		巾木		コーナーガード		その他										
EP	エマルジョンペイント 1	T3	タイル 3	VH	ビニル巾木	CG (A)	樹脂製コーナーガード	▽	ボード目地 (一般)	T	手摺					
MG	マグネットペイント	SE	防水型複層塗材E	FH	床材立上げ	CG (D)	木製コーナーガード			SG	セーフティガード					
KK	化粧ケイ酸カルシウム板t6.0	CO	コンクリート打放A種	SUSH	ステンレス製巾木					BB	グランドボックス(SOP塗装指定色)					
MP	不燃メラミン化粧板t3.0	GW	ガラスクロス化粧吸音板t50													
T2	タイル2	TB	トイレブース													
										縮 尺		工 事 名 称		図 名		図面番号
										A1 1:50 A3 1:100		春日部市学校温水プール建設工事		展開図 (7)		A-1309





壁				巾木		コーナーガード		その他			
EP	エマルジョンペイント 1	T3	タイル 3	VH	ビニル巾木	CG (A)	樹脂製コーナーガード	▽	ボード目地 (一般)	T	手摺
MG	マグネットペイント	SE	防水型複層塗材E	FH	床材立上げ	CG (D)	木製コーナーガード			SG	セーフティガード
KK	化粧ケイ酸カルシウム板t6.0	CO	コンクリート打放A種	SUSH	ステンレス製巾木					BB	ブライントックス (SOP塗装指定色)
MP	不燃メラミン化粧板t3.0	GW	ガラスクロス化粧吸音板t50								
T2	タイル 2	TB	トイレブース								
								縮 尺		工 事 名 称	
								A1 1 : 50 A3 1 : 100		春日部市学校温水プール建設工事	
										図 名	
										展開図 (8)	
										図面番号	
										A-1310	

建具表特記共通事項							
1. 一般事項		5. 外部建具					
1. 特記なき事項は公共建築工事標準仕様書（最新版）による		1. 外部に面するアルミ建具は全て網戸を設ける。					
2. 標準的厚材には戸当りを設ける設置場所は監督員の承諾を得ること		2. 特記なき限り、アルミ建具 (AW) には結露受を設ける結露計算を行い確認すること					
3. ガラス押えは特記なき限りシール押えとする		3. ハンドル等：引違窓・片引窓等には引寄せﾊﾝﾄﾞﾙを回転窓・開き窓等にはハンドル及びステンレス製煽り止めを設ける					
4. L S Dは特記なき限り指定色とし、枠：焼付塗装、扉：鋼板t=0.6焼付塗装とする 切窓及びガラリを設ける場合、枠なしを標準とする		4. R C納まりの建具は防水モルタル口詰めの上、断熱材（発泡ウレタン）充填する					
5. ﾏﾁﾒ部位は特記なき限り内部SOP、外部2-FUE、各指定色とする（厚見込40、両面ﾌﾗｯｼｭ）		5. 外部に面する建具には特記無き限り、水切り、水返しを設けること (アルミサッシ：アルミ製水切り、鋼製建具：SUS製水切り)					
6. 1級防音建具の仕様は、防衛施設周辺防音事業工事標準仕様書（最新版）に則ることとする。		6. アルミ建具は特記なき限り、以下の仕様とする。 一般窓：表面処理：B（ﾌﾗｯｸ）、耐風圧：S-5 (2400Pa)、気密性：A-4 (2等級)、水密性：W-5、遮音性：T-1 (25等級)					
又、端部についてはモルタルを重点すること。		7. 外部建具の水切りは両サイドからの水漏れを防止する為、20mmの立上りを設けること又コンクリートとの隙間をコーキングすること					
7. ﾎﾝｶﾞｰﾄﾞﾌﾞﾙは特記なき限り手動開、自動閉鎖、閉鎖時ｱﾌﾞﾚｰﾄ付、引手付、ｽﾄｯﾌﾟ機構付とする		8. アルミサッシ以外の金属建具の枠廻りは、外部：防水モルタル内部：モルタル詰めの上、断熱材（発泡ウレタン）充填する					
8. 外壁に面するS Dは躯体による抱き設ける屋内部に設ける枠は特記なき場合大枠とする		9. シーリングは次によるコンクリートと金属：変成シリコン系シーリング材金属とガラス、ガラスとガラス：シリコンシーリング材					
9. サッシ寸法はタイル割付などにより寸法調整を行い、監督員の承諾を得ること		10. 排煙窓（本体内部隠蔽式）の手動開放装置は隠蔽式とし、操作ボックスはﾒｰｶｰ仕様とする					
10. 排煙口手動開放装置のうち、手で操作する部分は壁面の床から0.8mから1.5mの範囲に 設け、設置場所については監督員の承諾を得ること使用方法を示す標識を設けること		11. ガラス突きつけ部分はガラスと同厚のシリコンシーリングを行う					
11. ガラス厚の合計が10mmを超す建具の下枠内部でﾏｰｸ補強すること		12. 回転窓、外倒し窓の回転角度は60°以上とする					
12. 特定防火設備、防火設備の区別を監督員に確認すること		13. 電気錠は火災報知器連動とする。（※建具キープラン AI表記部参照）					
13. 塗装色については全て指定色とし、監督員の承諾を得ること		14. 曲面部分の枠、ﾎｰﾅｰBOX、水切りは曲面加工とする					
14. 塩化ビニルシート貼はアイカ：ダイノックシート同等品以上とする		15. オペレーターは埋め込み隠蔽式とし、ハンドル等取付位置は床上1,350を標準とし800以下1,500以下とする					
15. 全ての吹き抜けに面するガラス及びH2000以上のガラス面には飛散防止フィルム貼とする		16. 衝突防止は建具表面図示により、SUS 30Φ両面貼りとする。					
16. 外部の開閉可能なサッシについては全て鍵付とする（排煙窓を除く）							
17. L S Dの木口はスチールエッジレスタイプとする							
18. 目隠しフィルム（飛散防止フィルム）は住友スリーエム(株) ファサラグラデーションリミナ 同等品とする							
19. スチール製枠およびスチール製カーテンボックスは特記なき限りSOP塗装とする							
20. 引き違い窓、片引き窓、開き扉には指詰め防止策を講ずること							
21. 遮煙扉は窓側り等を含む戸四周を隙間が生じない仕様とする							
22. アルミ製建具は特記なき限りアルミ二次電解着色・マット処理 色：ブラックとする							
2. 扉、戸		6. 錠					
1) 扉		1) 製品					
a. スチール扉		： ピッキング防止用とする					
b. 軽量スチール扉： ポンデ鋼板 t 0.8以上両面		2) 材質・仕上					
c. ステンレス扉		： 特記のない場合、ステンレス製、ヘアライン仕上げとする					
d. 木製扉		3) シリンダー形式					
2) 引戸		： ※ディスクタンブラー ・ピンタンブラー ・マグネティックタンブラー					
a. 軽量スチール扉： ポンデ鋼板 t 0.8以上、両面、芯材防火加工ペー		4) 施錠方式					
b. 欄間ケーシング： ポンデ鋼板 t 0.8以上		： シリンダー錠で特記のない場合、ケースﾀｲﾌﾟ ﾏｲﾎﾟｼﾘﾝﾀﾞｰとする					
c. 閉鎖方式		： 5) 電気錠					
d. 付属品		： 操作盤（制御盤）は電気工事とし、操作盤（制御盤）まで及び電気錠迄の一次側配管					
e. 作動性能		： 配線工事は電気工事とする					
f. 特記無き引戸はLGS壁収納タイプとする		6) 把手					
3) 防火戸		： 特記のない場合、レバーハンドルは51型、握玉はQ型とする					
a. 付属品		7) マスターキー					
b. 壁埋込扉		： 錠前は全てマスターキー、 グランドマスターキー（10グループ）対応とする。					
c. 子 扉		8) HWCのサムターンはH600とH1500の二箇所に設置する					
4) 枠		7. 建具金物					
a. 形状		1. 錠前は全てマスターキー対応とする					
b. スチール扉		2. 建具金物は特記なき限り下記による					
c. 軽量スチール扉： ポンデ鋼板 t 1.6		開き戸： レバーハンドル (SUSHL サイズ128×53×60)					
d. ステンレス扉		引き戸： 引き手L600 (SUS製ﾌｫｲﾝｸﾞﾛｯﾄ) ※すべての引戸共通					
e. 木製扉		ドアクローザー： 特記なき限りコンシールドタイプ					
f. 外部扉・戸		両開き（親子開き）戸の場合はﾌﾗｯｼｭ落し付					
5) 窓摺		EPS・PS等の点検扉は隠し丁番 (ﾎｰﾄﾋﾝｼﾞﾝｸﾞ) とし、ワイヤーストッパーを設ける					
a. 形状		引戸： 戸車、ﾚｰﾙ、ｶﾚﾝﾄ、把手又は引手全ての建具を鍵付きとする					
6) 扉ガラリ		サムターン、鍵の取付位置はH=1500を標準とし、監督員の承諾を得ること					
a. 材質		床戸当（アルミ+ゴムブラック φ45×53）					
b. 形状		ケースハンドル（SUSHL サイズ52×52×11）					
7) 自動扉		3. 木製建具の引線には敷居スベリを取り付け					
a. エンジン形式		4. 両開きに取り付けるﾄﾞｱﾌｫｰﾐｰﾙは特記なき限り順位調整器付とする					
b. スイッチ形式		5. オペレーターハンドル・手掛け等取付位置は床上1,350を標準とし800以上1,500以下とする					
c. 上部ケーシング		6. 外部に面する意には全て開放制限のストッパー付とする。引戸：（鍵付）開口W=50、回転窓：ストッパー付 (15・45・60度)					
d. 電源工事		7. 自然排煙を行うため、引き違い、回転窓等のﾊﾝﾄﾞﾙやｶﾚﾝﾄの位置はFL+1500mm以内に設置する					
e. 開放安全装置							
f. ﾎﾞｰﾆﾝｸﾞｵｰﾌﾟﾝ装置							
3. シャッター							
1) 重量シャッター		a. 性能					
2) 部材		： 特定防火設備戸、防煙シャッターは各性能基準を満たすものとする					
3) その他		a. 材質					
a. 電源工事		： 電動の場合、電源工事は2次側以降を本工事に含む（3点押釦ｽｲｯﾁ、SUS埋込ｽｲｯﾁ鍵付共）					
b. 手動復帰		： 電動以外の場合、特記なき限り復帰は上部手動式とする					
c. 操作盤（制御盤）は建築工事とし、		シャッター迄の一次配管、配線工事は電気工事とする（運転表示接点付）					
d. 電動シャッターには全て、		障害物検知装置及び座板スイッチ及び残留者検知機（熱線式）付きとする					
4. ガラリ							
1) 一般ガラリ		a. 形式					
b. 形状		： 特記のない場合、有効開口率35～40%の水平固定ガラリとし補強が必要な場合は裏側補強とする					
c. その他		： アルミ、スチール、ステンレス製は山型、木製は単葉型、 外部に面するものは水返し付ルーバー型とする					
2) 可動ガラリ		a. 形式					
3) 外部に面するガラリは、		P L 2、3加工裏ボックス付きとし、断熱材（発泡ウレタン t50）吹付とする（建築工事）					

					縮 尺	工 事 名 称	図 名	図面番号
					A1 —			
					A3 —	春日部市学校温水プール建設工事	建具表特記仕様書	A-1311

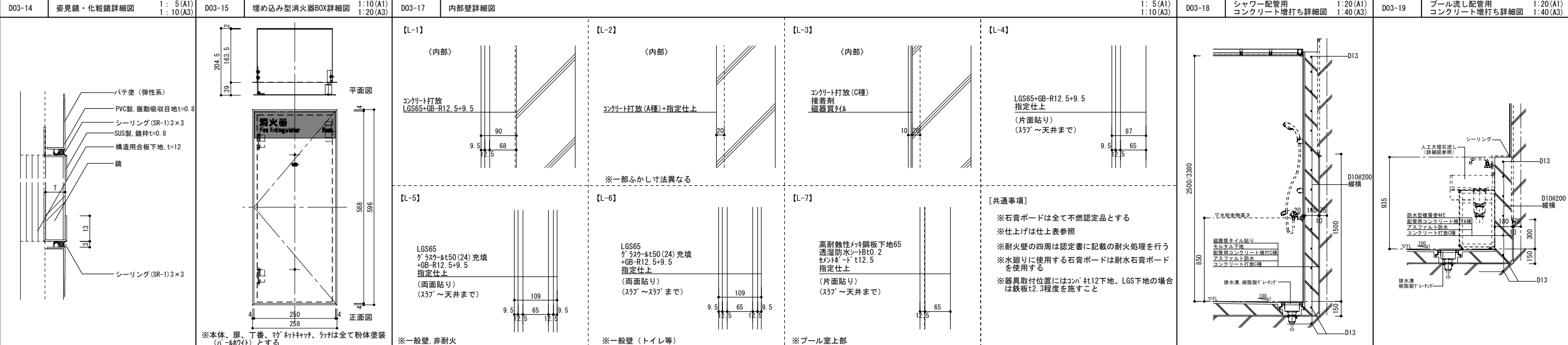
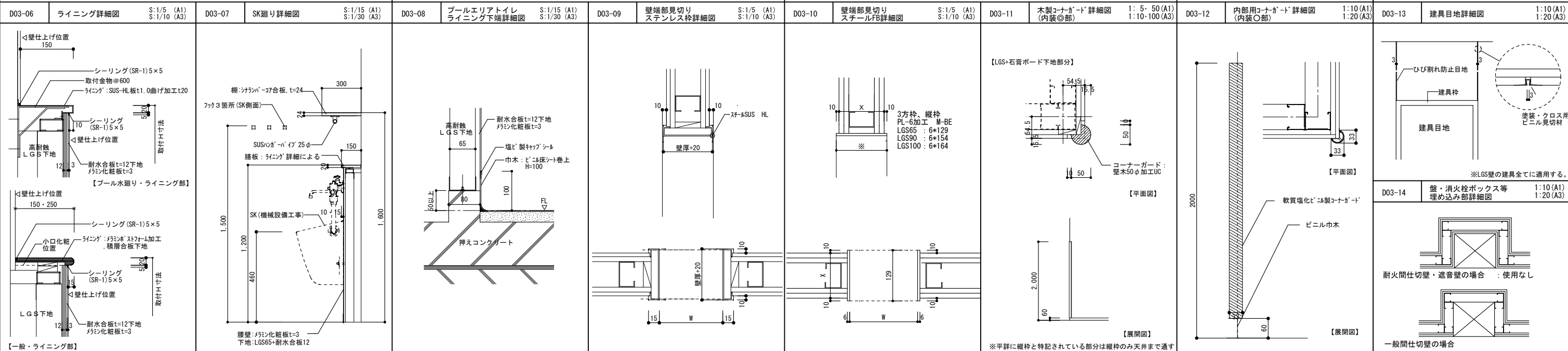
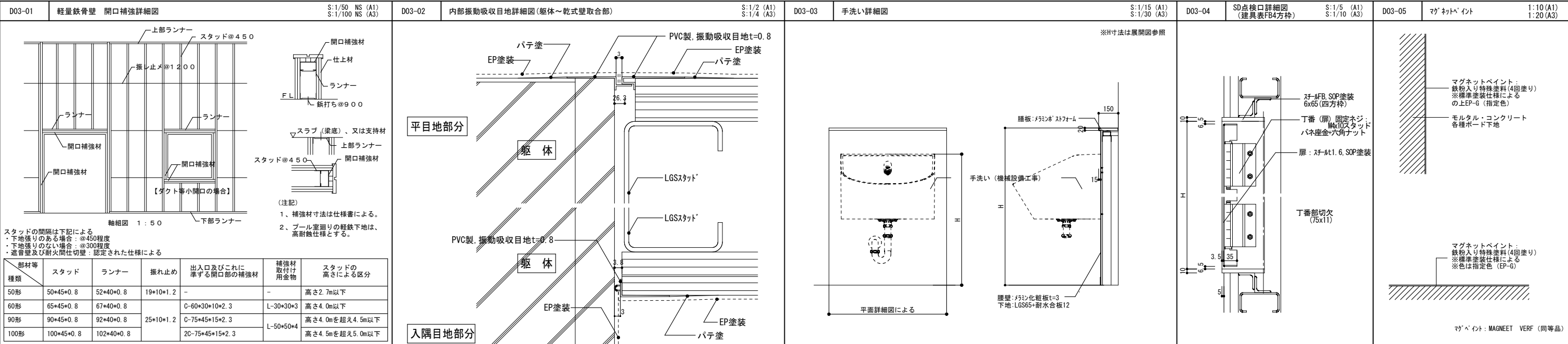
符号・数量	(101)AAD数量：1	(102)AAD数量：1	(101)AW数量：2	(102)AW数量：1	(103)AW数量：1
使用箇所	1階風除室	1階風除室	1階風除室	1階ホール	1階ホール
姿図(外観)					
形式	両引き分け自動扉+FIX窓	両引き分け自動扉+FIX窓	FIX窓	FIX窓	FIX窓
扉材質・仕上げ(見込)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (135)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (135)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (100)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)
枠材質・仕上げ(見込)	—	—	—	鋼製t=1.6 SGP (220)	鋼製t=1.6 SGP (220)
ガラス	T5	T5	T5	Low-E複層ガラス Low-E6+Al2+FL6	Low-E複層ガラス Low-E6+Al2+FL6
建具金物・備考	自動ドアエンジン一式、自動ドアレール、センサー、電源スイッチ 衝突防止、点検口、他附属金物一式、飛散防止フィルム、本締錠	自動ドアエンジン一式、自動ドアレール、センサー、電源スイッチ 衝突防止、点検口、他附属金物一式、飛散防止フィルム、本締錠	附属金物一式、飛散防止フィルム	附属金物一式、飛散防止フィルム	附属金物一式、飛散防止フィルム
符号・数量	(104)AW数量：1	(105)AW数量：2	(106)AW数量：6		
使用箇所	1階ホール	1階ホール	1階廊下		
防火設備			防火設備		
姿図(外観)					
形式	FIX+縦にり出し窓	FIX+縦にり出し窓	FIX窓		
扉材質・仕上げ(見込)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (100)		
枠材質・仕上げ(見込)	鋼製t=1.6 SGP (220)	鋼製t=1.6 SGP (220)	鋼製t=1.6 SGP (220)		
ガラス	Low-E複層ガラス Low-E6+Al2+PW6.8	Low-E複層ガラス Low-E6+Al2+PW6.8	Low-E複層ガラス Low-E6+Al2+PW6.8		
建具金物・備考	附属金物一式、飛散防止フィルム、網戸	附属金物一式、飛散防止フィルム、網戸	附属金物一式、飛散防止フィルム		
符号・数量	(107)AW数量：6	(108)AW数量：5	(109)AW数量：4	(110)AW数量：2	(111)AW数量：1
使用箇所	1階事務室、更衣室、運転手待機室	1階プール室	1階プール室	1階プール室	1階ホール
姿図(外観)					
形式	縦にり出し窓+ガラリ	横にり出し窓	横にり出し窓	FIX窓	FIX窓
扉材質・仕上げ(見込)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)
枠材質・仕上げ(見込)	鋼製t=1.6 SGP (220)	アルミEC (150)	アルミEC (150)	アルミEC (150)	鋼製t=1.6 SGP (220)
ガラス	Low-E複層ガラス Low-E6+Al2+FL6	Low-E複層ガラス Low-E6+Al2+F6	Low-E複層ガラス Low-E6+Al2+F6	Low-E複層ガラス Low-E6+Al2+F6	T5
建具金物・備考	附属金物一式、飛散防止フィルム、鍵付、網戸、ブラインドボックス	附属金物一式、飛散防止フィルム、鍵付、網戸	附属金物一式、飛散防止フィルム、鍵付、網戸	附属金物一式、飛散防止フィルム	附属金物一式、飛散防止フィルム、ブラインドボックス
符号・数量	(101)AD数量：1	(102)AD数量：1	(103)AD数量：1	(104)AD数量：1	(105)AD数量：1
使用箇所	1階医務室	1階監視室	1階採暖室	1階通用口	1階多目的室兼休憩室
姿図(外観)					
形式	アルミ根片開き扉+FIX窓	アルミ根片開き扉+FIX窓	アルミ根片開き扉+FIX窓	アルミ根片開き扉+FIX窓	アルミ根片開き扉+FIX窓
扉材質・仕上げ(見込)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (70)
枠材質・仕上げ(見込)	アルミEC (220)	アルミEC (220)	アルミEC (220)	アルミEC (220)	アルミEC (150)
ガラス	T5	T5	T5	Low-E複層ガラス Low-E6+Al2+FL6	T5
建具金物・備考	附属金物一式 押棒、DC、PH、SUS下枠、飛散防止フィルム、衝突防止、戸当り	附属金物一式 押棒、DC、PH、SUS下枠、飛散防止フィルム、衝突防止、戸当り	附属金物一式 押棒、DC、PH、SUS下枠、飛散防止フィルム、衝突防止、戸当り ブラインドボックス	附属金物一式 押棒、DC、PH、SUS下枠、飛散防止フィルム、衝突防止、戸当り 窓センサー用穴あけ加工	附属金物一式 押棒、DC、PH、SUS下枠、飛散防止フィルム、衝突防止、戸当り ブラインドボックス
				縮 尺	工 事 名 称
				A1 1：200 A3 1：400	春日部市学校温水プール建設工事
					図 名
					建具表（1）AW、AAD、AD
					図面番号
					A-1312

符号・数量		201 ACW		数量：1				
使用箇所		R階プール室						
姿図(外観)		▼天井ライン						
形式		カーテンウォール (FIX+縦にり出し窓)						
扉材質・仕上げ(見込)		B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜 (100)						
枠材質・仕上げ(見込)		アルミEC (350)						
ガラス		Low-E複層ガラス Low-E6+12+FL6						
建具金物・備考		附属金物一式、飛散防止フィルム、鍵付、ケイ酸カルシウム板t8EP塗装 (スパンデル部) (詳細図参照)						
符号・数量	101 SD	数量：1	102 SD	数量：1	103 SD			
使用箇所	1階機械室	1階空調機械室	1階備品庫	R階DS	1階事務室			
姿図(外観)								
形式		フラッシュ両開き扉 (外部用)		フラッシュ片開き点検扉				
扉材質・仕上げ(見込)		鋼製t=1.6 FUE指定色 (40)		鋼製t=1.6 FUE指定色 (40)				
枠材質・仕上げ(見込)		鋼製t=1.6 FUE指定色 (100)		鋼製t=1.6 FUE指定色 (100)				
ガラス		—		—				
建具金物・備考		丁番、レバー・ハンドル、シリコン錠、DC 戸当、音指：G、順位調整器、外部上部SUS水切付		丁番、レバー・ハンドル、シリコン錠、DC 戸当、音指：G				
符号・数量	102 LSD	数量：1	103 LSD	数量：1	104 LSD			
使用箇所	1階運転手待機室	1階医務室	1階更衣M・W (管理エリア)	1階廊下 (管理エリア)	1階MWC・WWC (共用エリア)			
姿図(外観)								
形式		自閉式片引きハンガードア		LGS内蔵自閉式片引きハンガードア				
扉材質・仕上げ(見込)		鋼製 アクリル焼付塗装指定色 (40)		鋼製 アクリル焼付塗装指定色 (40)				
枠材質・仕上げ(見込)		鋼製 アクリル焼付塗装 (185)		鋼製 アクリル焼付塗装 (130)				
ガラス		T5		T5				
建具金物・備考		ハンズフリー・エンドストップ、戸当、 把手、自閉装置 (上吊)、音指：B、 他附属金物一式、ガラス、飛散防止フィルム		ハンズフリー・エンドストップ、戸当、 把手、自閉装置 (上吊)、音指：B、 他附属金物一式、ガラス、飛散防止フィルム				
符号・数量	108 LSD	数量：1	109 LSD	数量：2	110 LSD			
使用箇所	1階収納 (前室)	1階監視室・多目的室兼休憩室	1階収納 (前室)	1階更衣M・W	1階HWC (プールエリア)			
姿図(外観)								
形式		両開きパネルドア		LGS内蔵自閉式片引きハンガードア				
扉材質・仕上げ(見込)		鋼製 アクリル焼付塗装指定色 (40)		鋼製 アクリル焼付塗装指定色 (40)				
枠材質・仕上げ(見込)		鋼製 アクリル焼付塗装		鋼製 アクリル焼付塗装 (130)				
ガラス		—		T5				
建具金物・備考		スリットキー仕様、付属金物一式、音指：A		ハンズフリー・エンドストップ、戸当、 把手、自閉装置 (上吊)、音指：B、 他附属金物一式、飛散防止フィルム				
形式		両開きスライドパネルドア		自閉式片引きハンガードア				
扉材質・仕上げ(見込)		鋼製 アクリル焼付塗装指定色 (40)		鋼製 アクリル焼付塗装指定色 (40)				
枠材質・仕上げ(見込)		鋼製 アクリル焼付塗装		SUS HL (300)				
ガラス		—		T5				
建具金物・備考		上吊式、スリットキー仕様、付属金物一式、音指：A		ハンズフリー・エンドストップ、戸当、 把手、自閉装置 (上吊)、音指：A、 他附属金物一式				
形式		両開きスライドパネルドア		自閉式片引きハンガードア				
扉材質・仕上げ(見込)		鋼製 アクリル焼付塗装指定色 (40)		鋼製 アクリル焼付塗装指定色 (40)				
枠材質・仕上げ(見込)		鋼製 アクリル焼付塗装		SUS HL (300)				
ガラス		—		T5				
建具金物・備考		上吊式、スリットキー仕様、付属金物一式、音指：A		ハンズフリー・エンドストップ、戸当、 把手、自閉装置 (上吊)、音指：C、 他附属金物一式、飛散防止フィルム				
縮 尺		工 事 名 称		図 名				
A1 1:200 A3 1:400		春日部市学校温水プール建設工事		建具表 (2) ACW、SD、LSD、LSW				
				図面番号				
				A-1313				

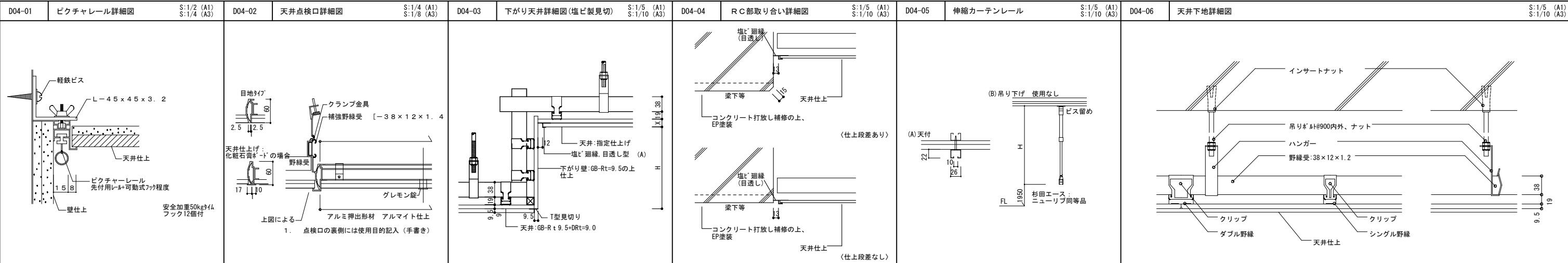
符号・数量	(101SSD)数量：1	(102SSD)数量：1	(103SSD)数量：1	(104SSD)数量：1	(105SSD)数量：1	
使用箇所	1階器具庫	1階機械室	1階前室（男女）・多目的更衣室	1階清掃用具庫	1階プール室	
姿図（外観）						
形式	親子開きドア	片開きドア	自閉式片引きハンガードア	片開きドア	親子開きドア	
扉材質・仕上げ(見込)	SUS HL (40)	SUS HL (40)	SUS HL (40)	SUS HL (40)	SUS HL (40)	
枠材質・仕上げ(見込)	SUS HL (100)	SUS HL (100)	SUS HL (300)	SUS HL (100)	SUS HL (100)	
ガラス	—	—	T5	—	—	
建具金物・備考	PH,レバー・ハンドル,シリンダー錠,DC 番据：C,他附属金物一式	PH,レバー・ハンドル,シリンダー錠,DC 番据：C,他附属金物一式	ハンカ―レール,エンド・ストップバー,戸当, 把手,自閉装置（上吊）,番据：C, 他附属金物一式,飛散防止フィルム	PH,レバー・ハンドル,シリンダー錠,DC,ｶﾞﾗﾘ 番据：C,他附属金物一式	PH,レバー・ハンドル,シリンダー錠,DC 番据：G,他附属金物一式,外部上部SUS水切付	
符号・数量	(101SF)(102SF)数量：2	(103SF)(104SF)数量：2	(105SF)数量：1			
使用箇所	1階更衣室M・W（プールエリア）	1階前室（男女）	1階更衣W			
姿図（外観）						
形式	鋼製 三方枠	鋼製 フラットバー三方枠	鋼製 フラットバー一方枠			
扉材質・仕上げ(見込)	—	—	—			
枠材質・仕上げ(見込)	鋼製 アクリル焼付塗装（130）	鋼製フラットバー6t アクリル焼付塗装（130）	鋼製フラットバー6t アクリル焼付塗装（130）			
ガラス	—	—	—			
建具金物・備考	—	—	—			
符号・数量	(101SSF)数量：4					
使用箇所	1階シャワー・MWC					
姿図（外観）						
形式	ステンレス製 三方枠					
扉材質・仕上げ(見込)	—					
枠材質・仕上げ(見込)	SUS HL (250)					
ガラス	—					
建具金物・備考	—					
符号・数量	(101AG)数量：3	(102AG)数量：2	(103AG)数量：2			
使用箇所	1階機械室	1階機械室	1階機械室			
姿図（外観）						
形式	アルミガラリ	アルミガラリ	アルミガラリ			
扉材質・仕上げ(見込)	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜（70）	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜（70）	B-2種：着色陽極酸化塗装複合皮膜（70）			
枠材質・仕上げ(見込)	アルミEC（150）	アルミEC（150）	アルミEC（150）			
ガラス	—	—	—			
建具金物・備考	附属金物一式,アルミ製水切	附属金物一式,アルミ製水切,SUS防虫網	附属金物一式,アルミ製水切,SUS防虫網			
			春日部市 学校教育 施設課			
				縮 尺	工 事 名 称	図 名
				A1 1：200 A3 1：400	春日部市学校温水プール建設工事	建具表（3）SSD、SF、SSF、AG
						図面番号
						A-1314



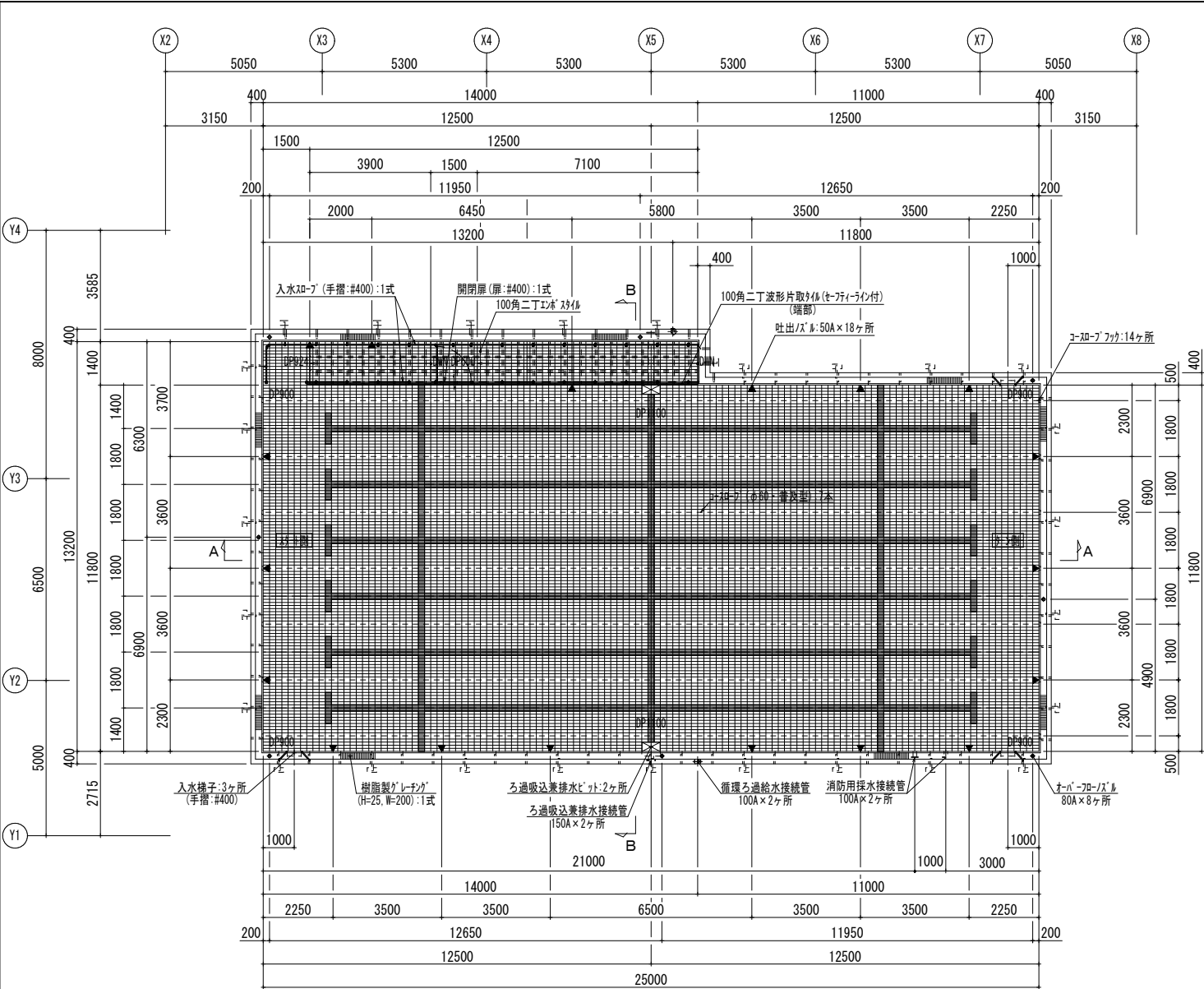
D02-01	タイル貼り詳細図 1	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)	D02-02	床点字（埋込工法）詳細図	S:1/20 (A1) S:1/40 (A3)	D02-03	防塵塗装（床）詳細図	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)	D02-04	金ゴテ仕上（床）詳細図	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)	D02-05	ビニル床シート貼り詳細図	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)	D02-06	ビニル床タイル貼り詳細図	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)	D02-07	ビニル床シート貼り詳細図 （プール等）	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)
D02-08	ビニル床シート貼り詳細図 （シャワー室等）	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)	D02-09	汚垂石詳細図	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)	D02-10	床見切 (A) 詳細図	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)	D02-11	床見切 (B) 詳細図	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)	D02-12	ピット内断熱詳細図	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)	D02-13	床点検口詳細図	S:1/10 (A1) S:1/20 (A3)			
D02-14	マンホール詳細図	S:1/10 (A1) S:1/20 (A3)	D02-15	排水溝詳細図	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)	D02-16	巾木詳細図	S:1/5 (A1) S:1/10 (A3)												



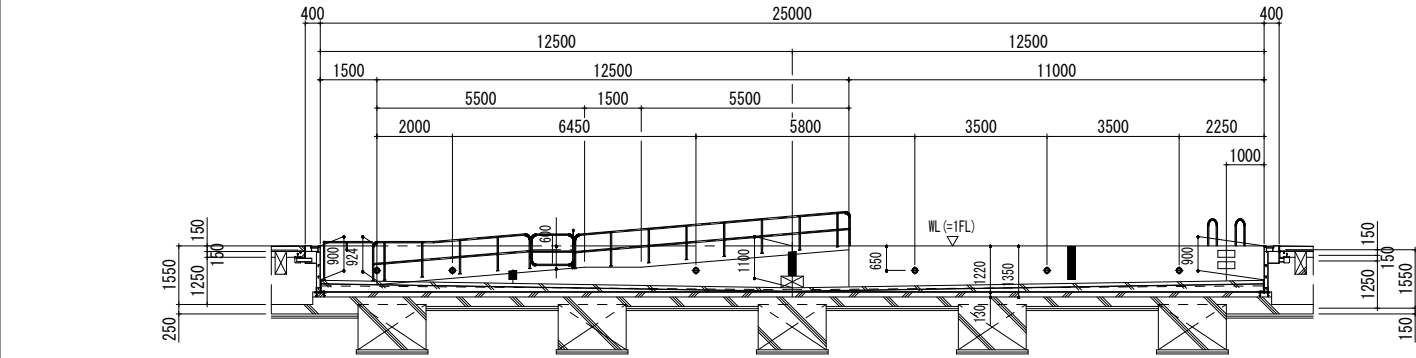




D05-01	ケイ酸カルシウム板詳細図	1:2 (A1) 1:4 (A3)	D05-02	メラミン化粧板詳細図	S:1/1 (A1) S:1/2 (A3)	D05-03	一般流し台詳細図	1:30 (A1) 1:60 (A3)	D05-04	洗面カウンター詳細図	1:15 (A1) 1:30 (A3)	D05-05	洗濯パン木製台	1:10 (A1) 1:20 (A3)
ケイ酸カルシウム板t6 詳細図 ※下地は特記がない場合石膏ボード t=12.5等			メラミン化粧板t3 詳細図 ※下地は特記がない場合石膏ボード t=12.5等			断面図 S=1/30 展開図 S=1/30 ※色約付(日産工N-90) ※LIXIL:Tio同等品			マーブライトカウンター (ハイバックタイプ) 専用ブラケット(機械設備工事)			洗濯パン木製台:W950xD700xH150x台数 長尺ビニル床シート 構造用合板t12 木下地:杉36x45		
出隅 入隅(シーリング納まり) 平目地(突き付け納まり)			見切り平面 出隅 入隅											
床・壁 見切り断面			床・壁2											
D05-06	ビット内タラップ詳細図	1:20 (A1) 1:40 (A3)	D05-07	鋼製建具詳細図【一般】	1:5 (A1) 1:10 (A3)	D05-08	外部用鋼製建具 枠廻り	1:5 (A1) 1:10 (A3)	D05-09	セーフティガード詳細図	1:3, 15 (A1) 1:6, 30 (A3)			
FLマデ600程度 (地中ビット) 注記 1. 適用箇所: ビット、雨水槽、並排水槽内。 2. 仕上はSUS304H.Lとする。 3. 躯体打込みとする。			本図ハ右勝手ラシを左勝手ハ左右対称トル			断面図 A-A 断面詳細図 ア部詳細図			B-B 断面詳細図					
・特記無き限りPL-2.3 戸当り付 ・取付用アンカー ④450M/M内外とし、枠内部RW又は鉄釘充填とする。(RCの場合) ・三方枠もこれに依う。														
D05-10	キャットウォークステンレス手摺詳細図	1:10 (A1) 1:20 (A3)	D05-11	機械室スチール手摺詳細図	1:10 (A1) 1:20 (A3)									
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺 StFB-9tx65 溶融亜鉛メッキ処理			【階段部】 【平部】								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			手摺支柱 StFB-12tx65 ④1000 溶融亜鉛メッキ処理			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								
M12x50 B.袋N.W.SW SUS			M12x40 B.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理			M12x50 B.袋N.W.SW 溶融亜鉛メッキ処理								
手摺 SUSFB-9tx65 HL			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理			手摺支柱 StFB-12tx65①1000以下 溶融亜鉛メッキ処理								
SUSL-75x75x9t L=150 HL			StL-75x75x9t L=150 溶融亜鉛メッキ処理			StL-50x50x4t L=50								

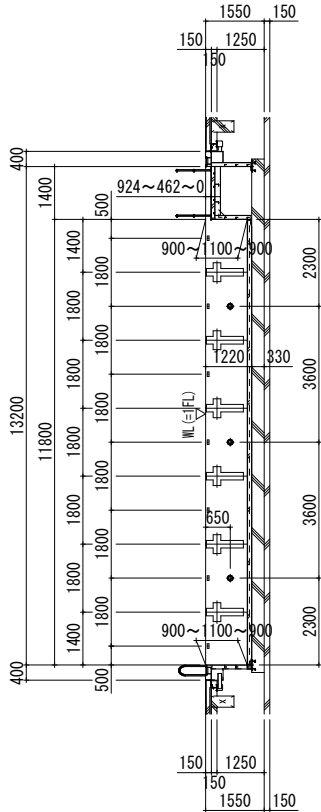


プール 平面図 S=1:100



A-A 断面図 S=1:100

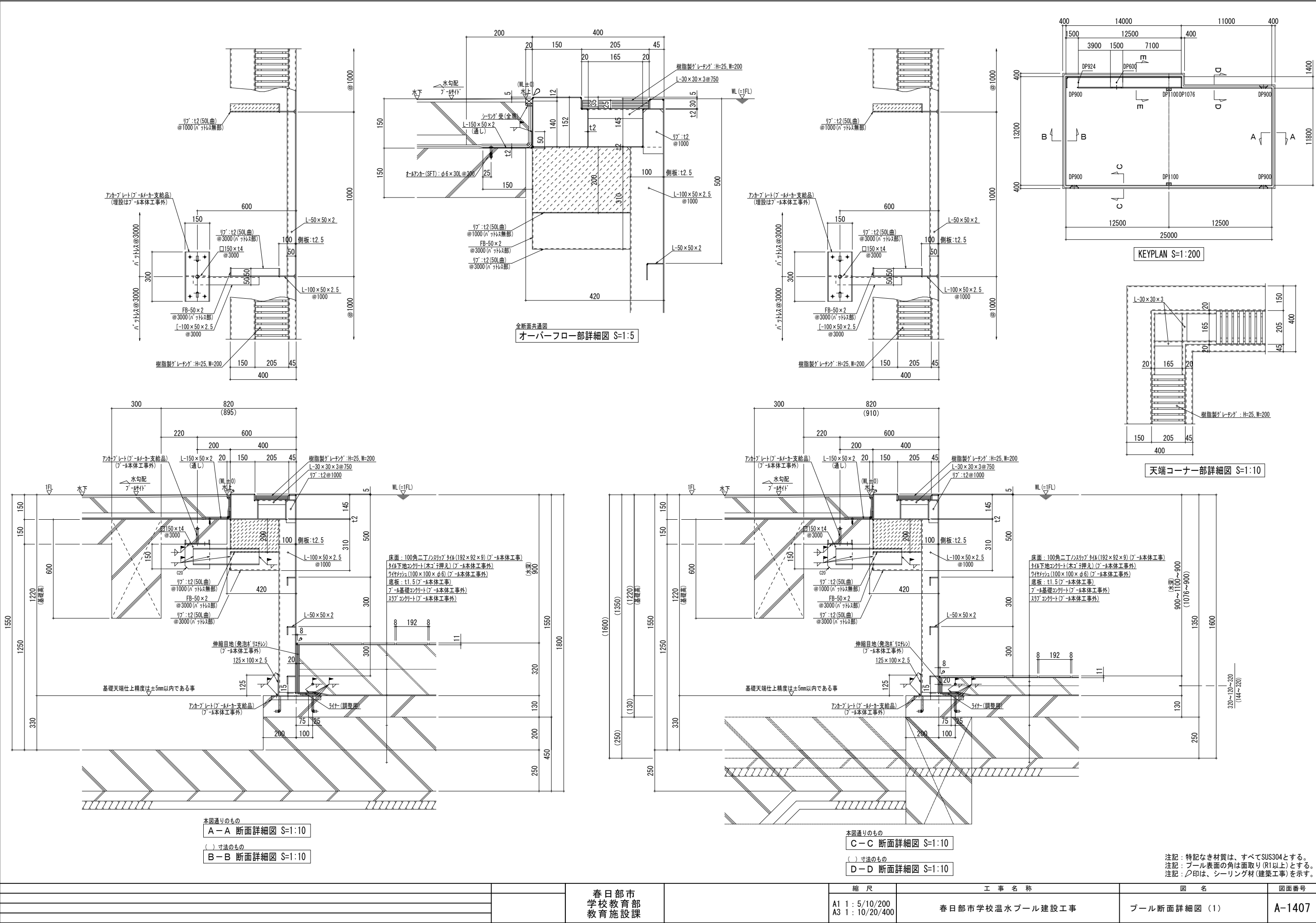
注記：特記なき材質は、すべてSUS304とする。  
注記：プール表面の角は面取り（R1以上）とする。  
注記：／印は、シーリング材（建築工事）を示す。



B-B 断面図 S=1:100

プール本体工事特記仕様書				
構 造	ステンレススチール製全溶接構造		循環ダクト仕様	無塗装仕上(天端及び一部フッ素塗装仕上)
	プールサイズ		25,00M × 11,80M	コース幅：1,80M × 6コース
	プール水深		0,90M ～ 1,100M ～ 0,90M	プール在体水深：1,22M
	プール水面積		：314,60㎡	プール水量：305,01㎡
材 料	側板			t2,5mm
	底板			t1,5mm
	オーバーフロー側溝			t2,0mm
	補強材			t2,0mm・t2,5mm・t3,0mm・t4,0mm
	アンカープレート			t2,0mm
附属部品	ろ過吸込兼排水ビット			2ヶ所
	入水梯子(手摺：#400)			3ヶ所
	入水スロープ(手摺：#400)			1式
	コースロープフック			14ヶ所
	コースロープ(φ60・普及型)			7ヶ所
	樹脂製グレーチング(H=25, W=200)			1式
配管部品	吐出ノズル(菊型目調整式)	50A × 18ヶ所		—
	オーバーフローノズル(15A消音ノズル付き)	80A × 8ヶ所		JIS 10K 片フランジ付
	ろ過吸込兼排水接続管	150A × 2ヶ所		JIS 10K 片フランジ付
	循環ろ過給水接続管	100A × 2ヶ所		JIS 10K 片フランジ付
	消防用排水接続管	100A × 2ヶ所		JIS 10K 片フランジ付
塗装仕様	プール表面塗装部	プール天端、ライン及び標示、その他		
		素地調整・脱脂		
		清掃、脱脂、ケレン処理		
		下塗り		
		防錆塗装		
		中塗り		
		上塗り 1回目		
		上塗り 2回目		
		各種ライン		
		各種標示		
塗 装 色	白	※W-95	プール天端、入水梯子ステップ内踏面、コースNo.標示：手書き	
	濃紺	※TS-20L	センターライン(側面のみ)、5Mライン(側面のみ)、クロスライン(側面のみ)	
			※発行年度記号は最新版を使用すること	
	黒文字	ビニールフィルム	水深標示	
	赤文字	ビニールフィルム	吸込口標示	
	マーキング	センターライン(側面のみ)、5Mライン(側面のみ)、クロスライン(側面のみ)		
	コースNo.標示(12ヶ所)、水深標示(6ヶ所)、吸込口標示(2ヶ所)			
ハシゲ 塗装(珪砂付)	プール天端(一部)、入水梯子ステップ内踏面			
ハシゲ 塗装(FB材)	クロスライン(側面のみ)			
寸法許容差	長さ	-0 ～ +20mm		
	幅	-0 ～ +20mm		
	水深	水深1m以上±1%以内・水深1m未満±1.5%以内		
水平許容差	オーバーフロー天端高さ計測の最高、最低の差15mm以内。			
プールタイル工事特記仕様書				
構 造	ステンレススチール製全溶接構造		床面：セラミックタイル貼り仕上	
材 料	プール床面	100角二丁ノンスリップタイル		192×92×9
	入水スロープ踏面	100角二丁エンボスタイル		192×92×9
	入水スロープ踏面(端部)	100角二丁波形片取タイル(セーフティライン付)		192×92×9

		春日部市 学校教育部 教育施設課		縮 尺	工 事 名 称	図 名	図面番号
				A1 1：100 A3 1：200	春日部市学校温水プール建設工事	プール平面図・仕様書	A-1406



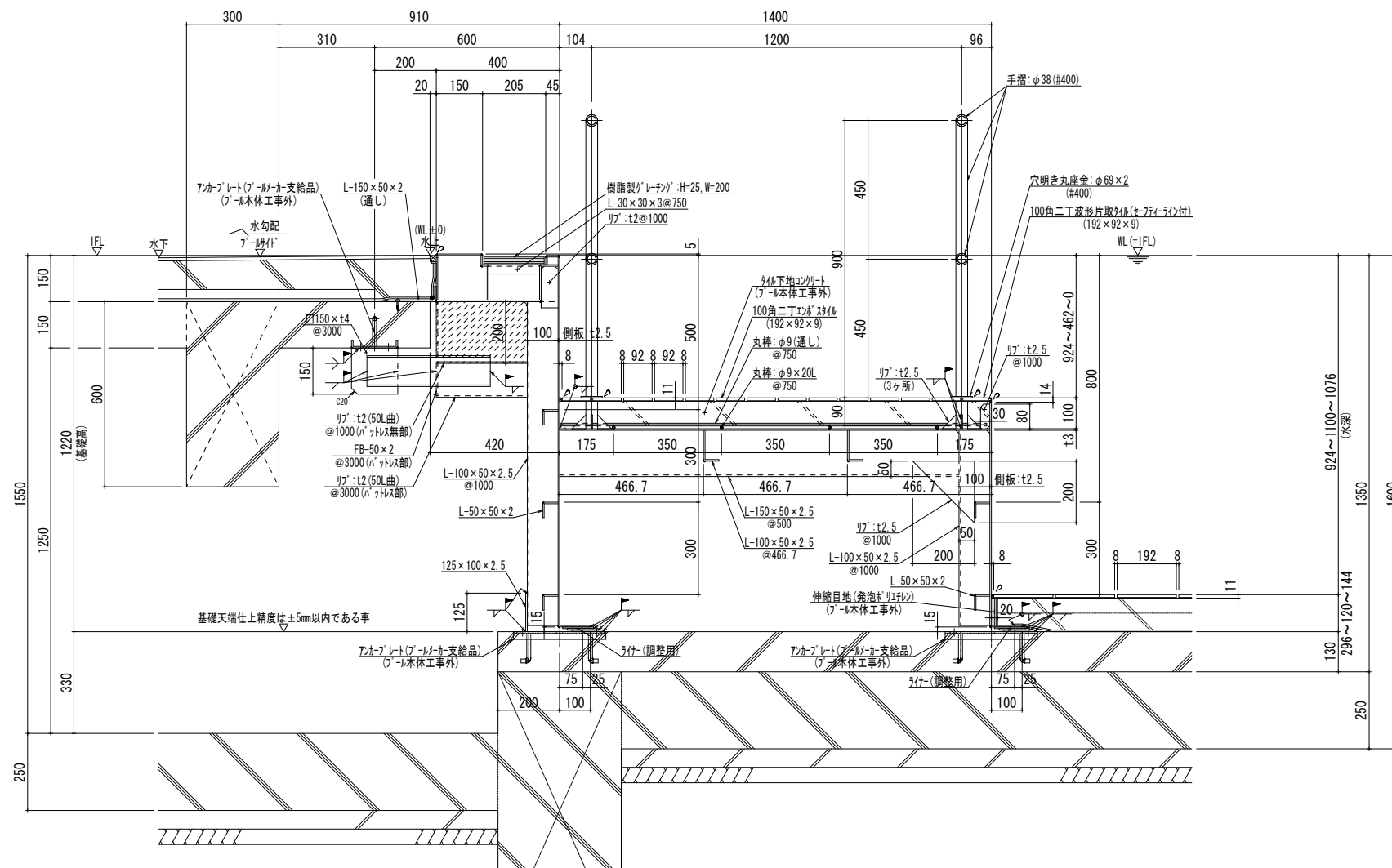
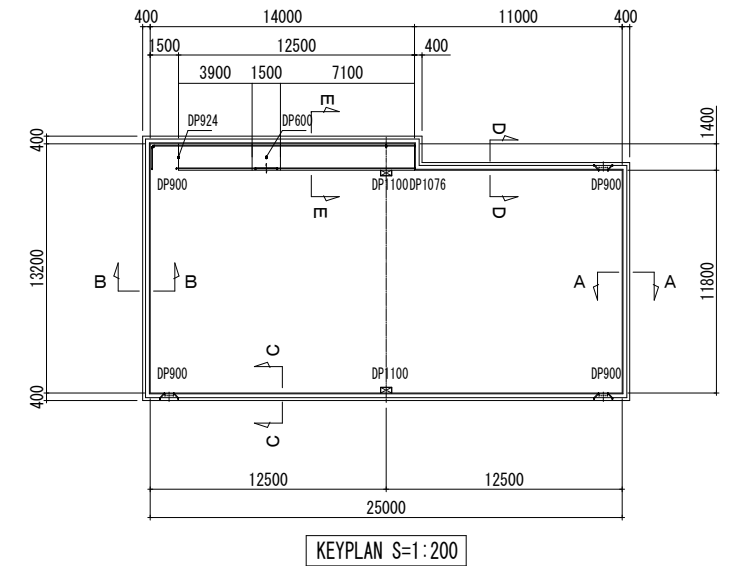
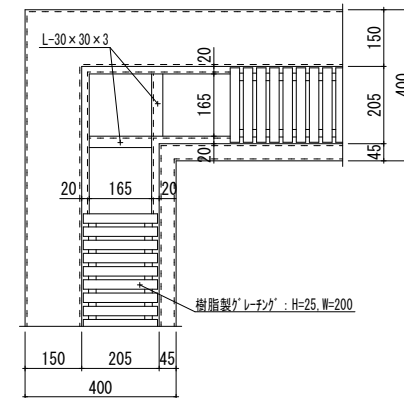
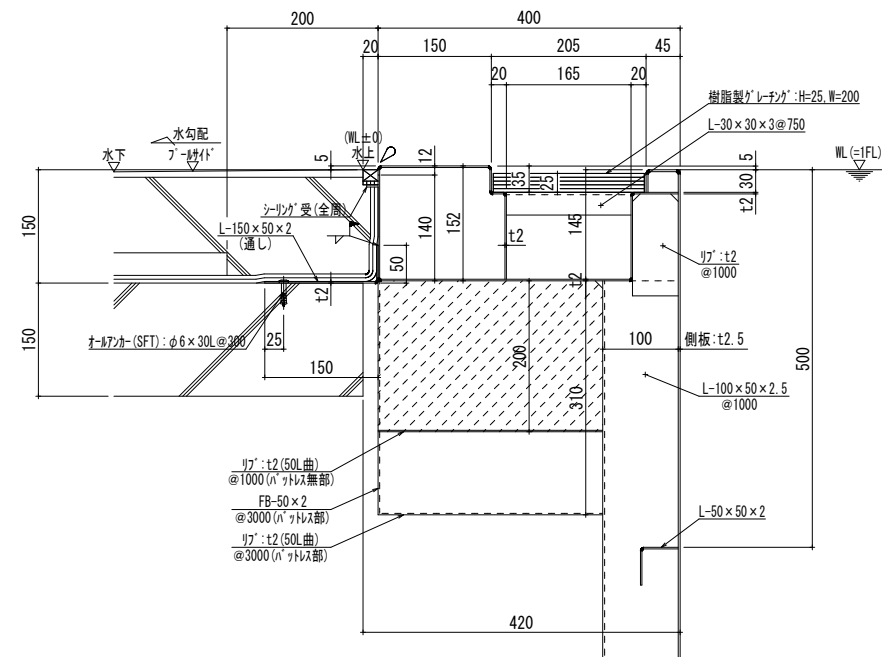
本図通りのもの  
A-A 断面詳細図 S=1:10

( ) 寸法のもの  
B-B 断面詳細図 S=1:10

本図通りのもの  
C-C 断面詳細図 S=1:10

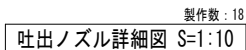
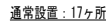
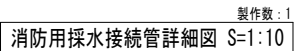
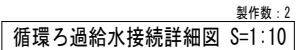
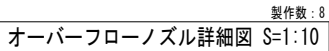
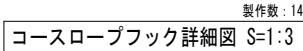
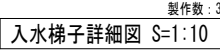
( ) 寸法のもの  
D-D 断面詳細図 S=1:10

注記：特記なき材質は、すべてSUS304とする。  
注記：プール表面の角は面取り(R1以上)とする。  
注記：∠印は、シーリング材(建築工事)を示す。

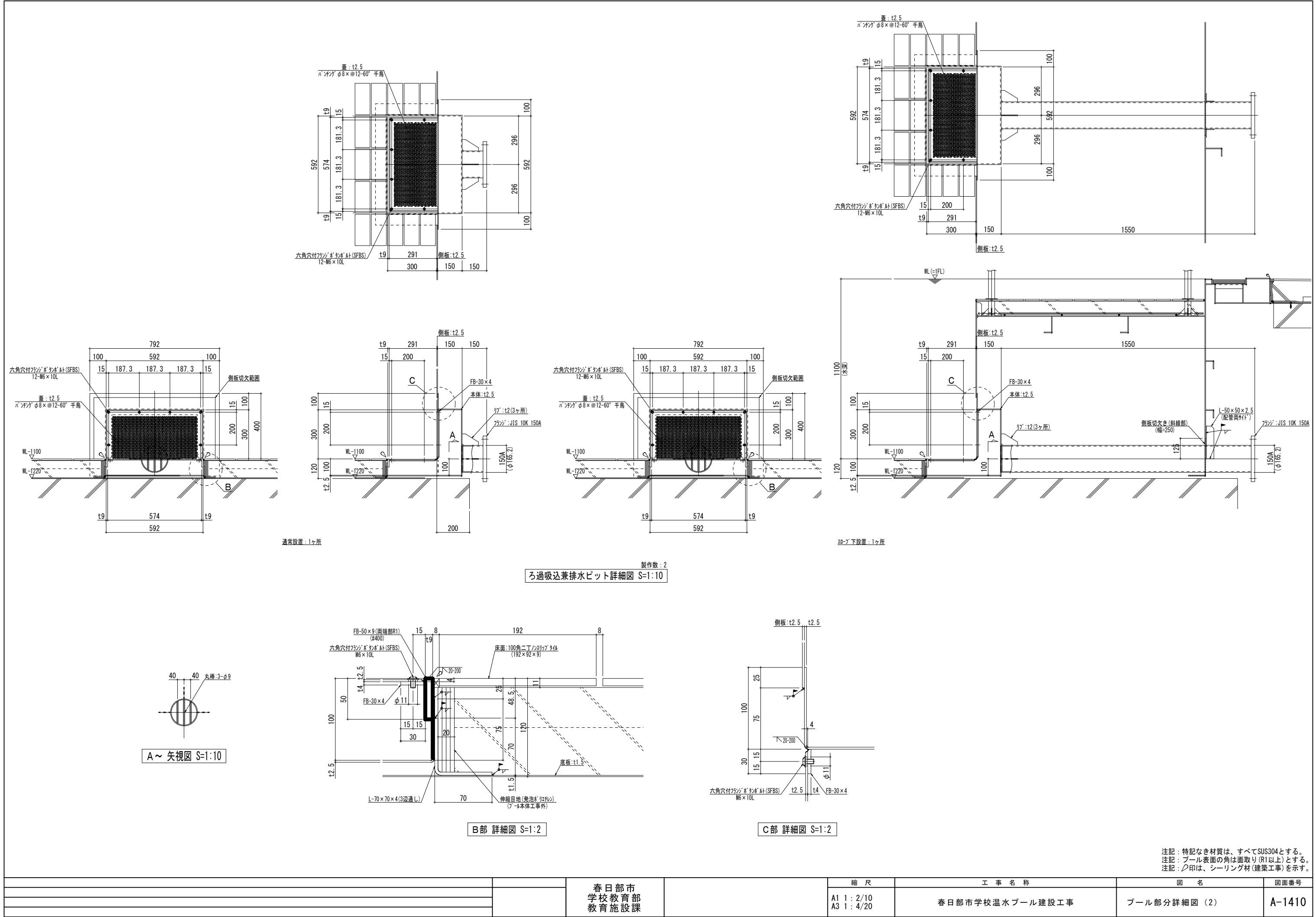


注記：特記なき材質は、すべてSUS304とする。  
注記：プール表面の角は面取り(R1以上)とする。  
注記：D印は、シーリング材(建築工事)を示す。

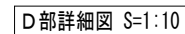
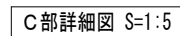
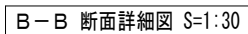
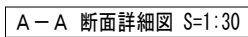
				縮 尺	工 事 名 称	図 名	図面番号
			春日部市 学校教育部 教育施設課	A1 1 : 5/10/200 A3 1 : 10/20/400	春日部市学校温水プール建設工事	プール断面詳細図 (2)	A-1408



		春日部市 学校教育部 教育施設課		縮 尺	工 事 名 称	図 名	図面番号
			A1 1: 3/10 A3 1: 6/20	春日部市学校温水プール建設工事	プール部分詳細図 (1)	A-1409	



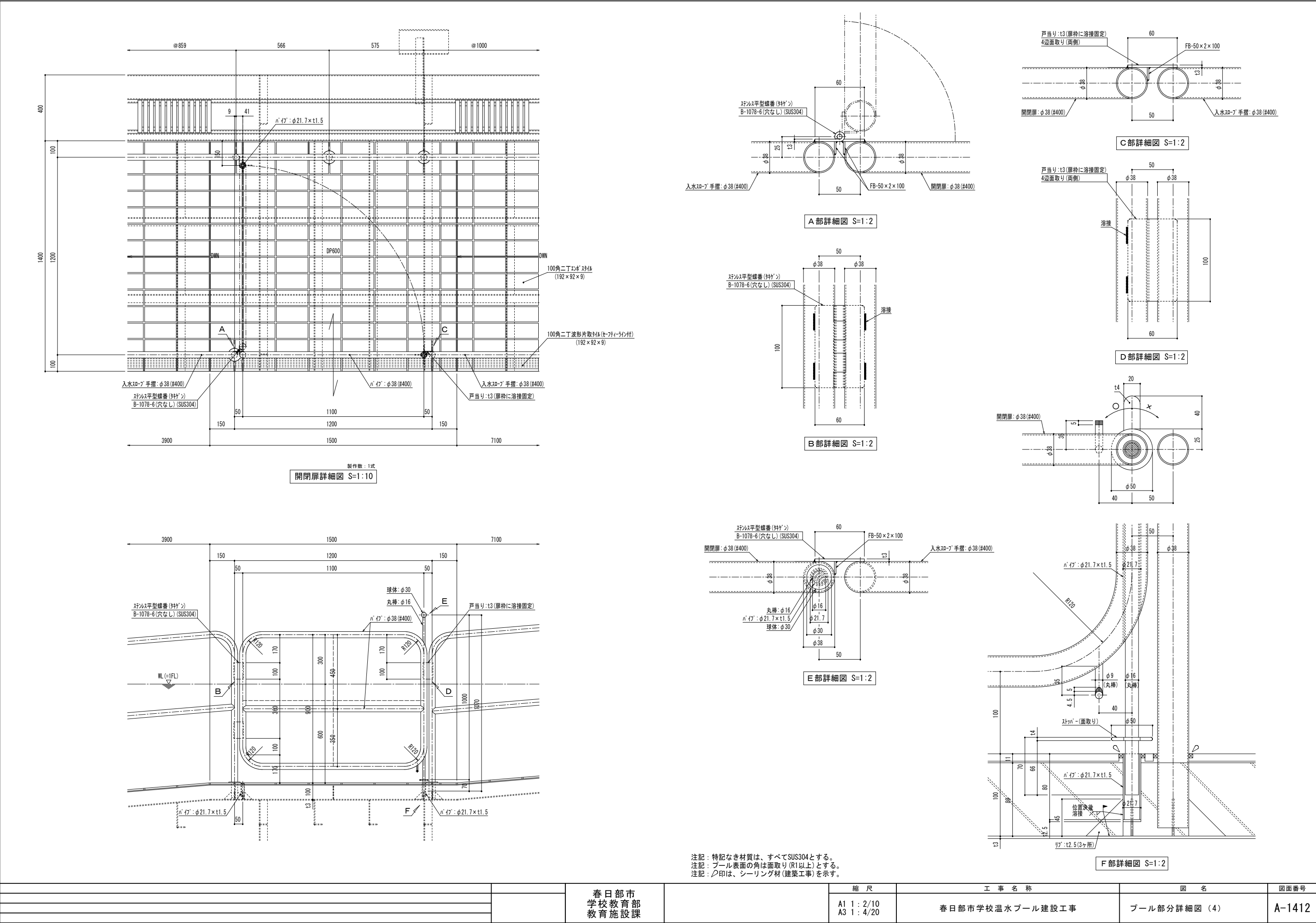
		春日部市 学校教育部 教育施設課		縮 尺 A1 1 : 2/10 A3 1 : 4/20	工 事 名 称 春日部市学校温水プール建設工事	図 名 プール部分詳細図 (2)	図面番号 A-1410
--	--	------------------------	--	-----------------------------------	----------------------------	---------------------	----------------

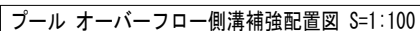
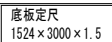


注記：特記なき材質は、すべてSUS304とする。  
注記：プール表面の角は面取り(R1以上)とする。  
注記： $\oslash$ 印は、シーリング材(建築工事)を示す。

[illegible]







a-a 断面詳細図 S=1:1

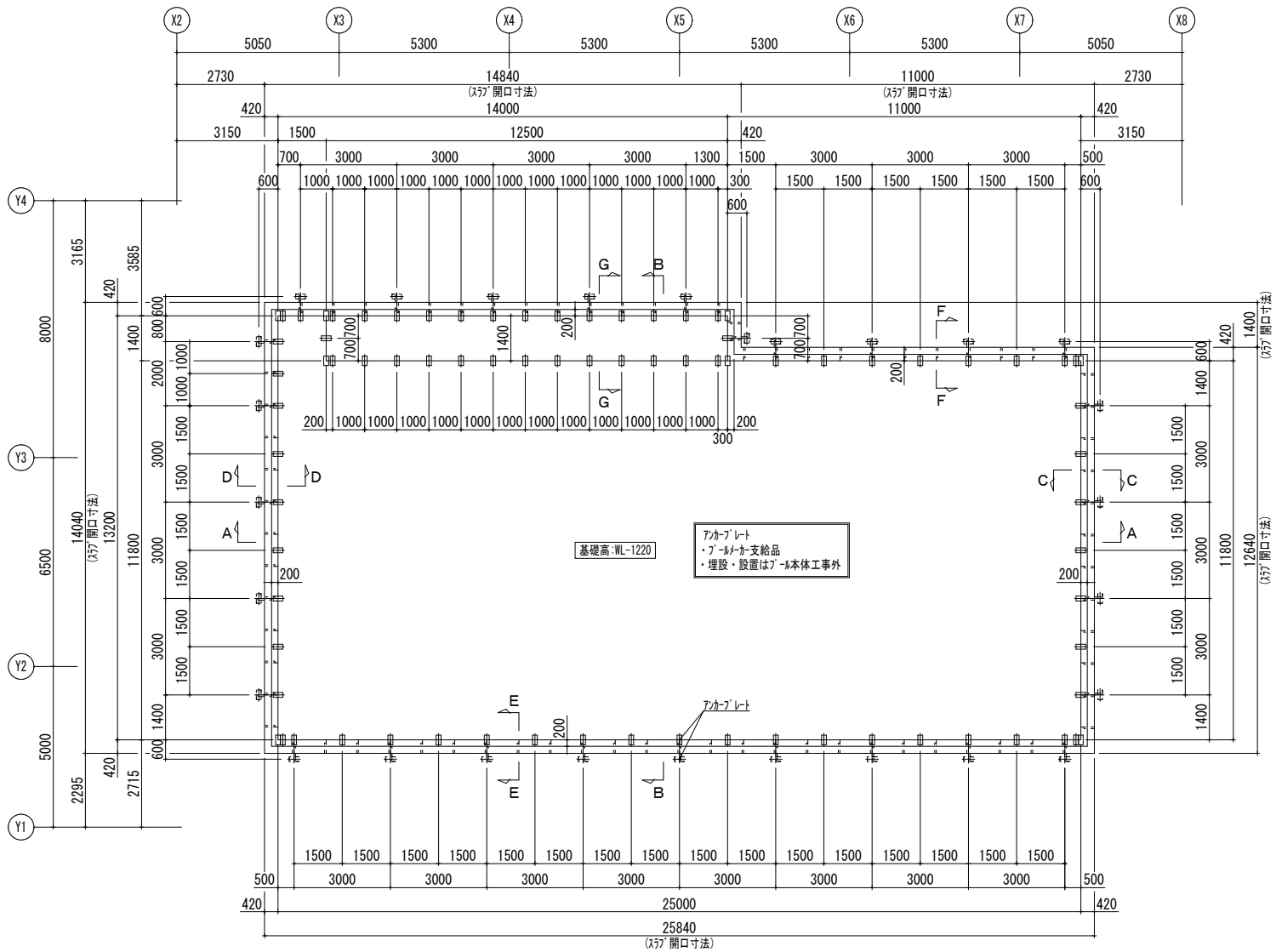
b - b 断面詳細図 S=1 : 1

断面詳細図 S-1 : 1

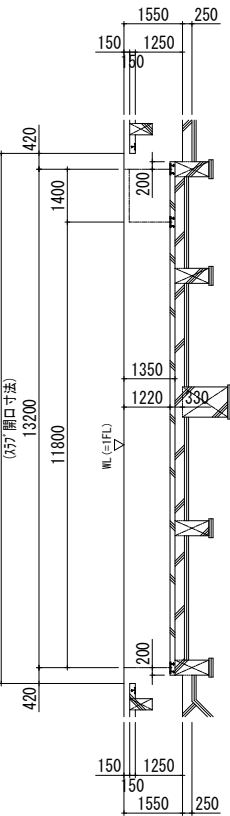
d-d 断面詳細図 S=1:1

注記：特記なき材質は、すべてSUS304とする。  
注記：プール表面の角は面取り(R1以上)とする。  
注記：D印は、シーリング材(建築工事)を示す。

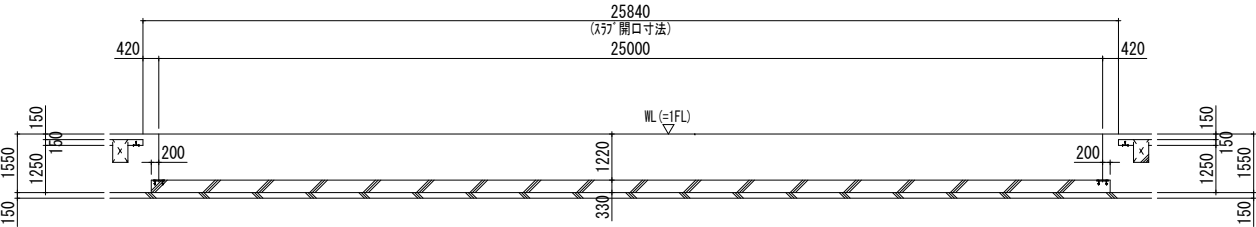
		春日部市 学校教育 施設課	縮 尺	工 事 名 称	図 名	図面番号
			A1 1:1/100 A3 1:2/200	春日部市学校温水プール建設工事	プール底板割付図・ オーバーフロー側溝補強配置図	A-1413



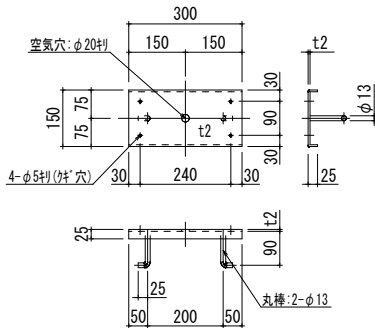
※基礎天端仕上精度は±5mm以内である事  
プール 基礎伏図 S=1:100



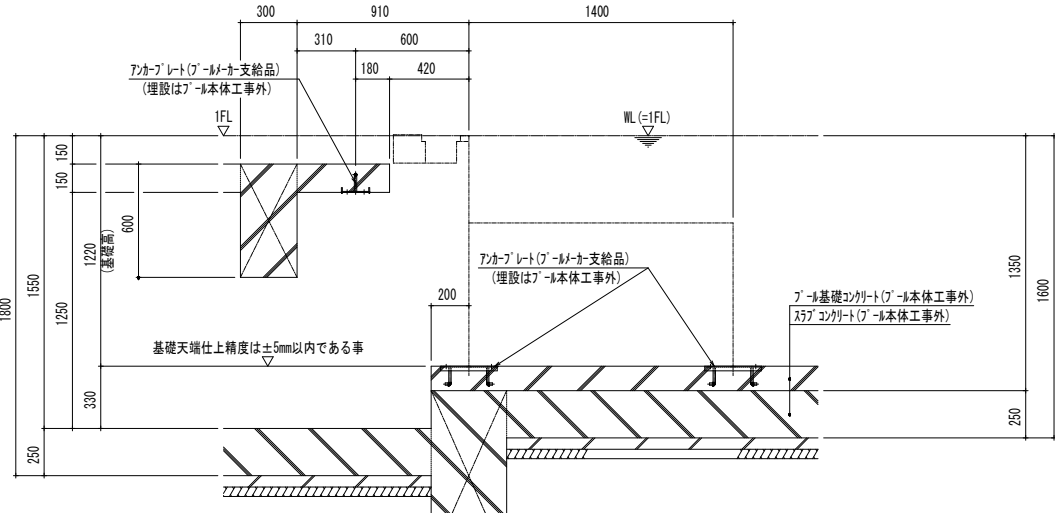
B-B 断面図 S=1:100



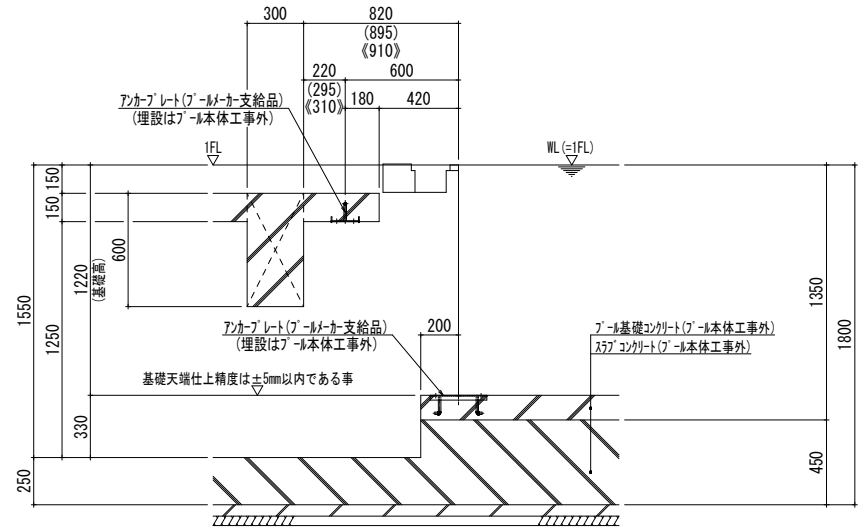
A-A 断面図 S=1:100



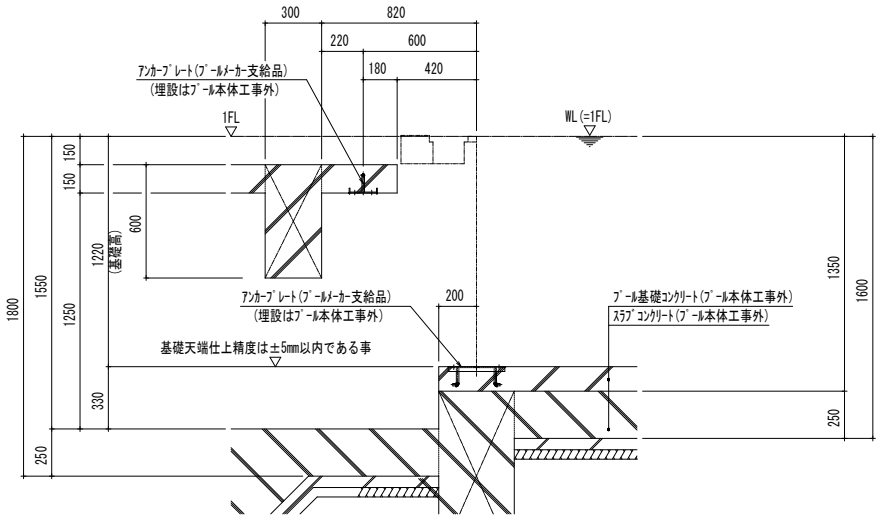
製作数: 109  
(基礎埋込: 81 スラブ裏埋込: 28)  
アンカープレート詳細図 S=1:10  
※tはSUS製を使用する事



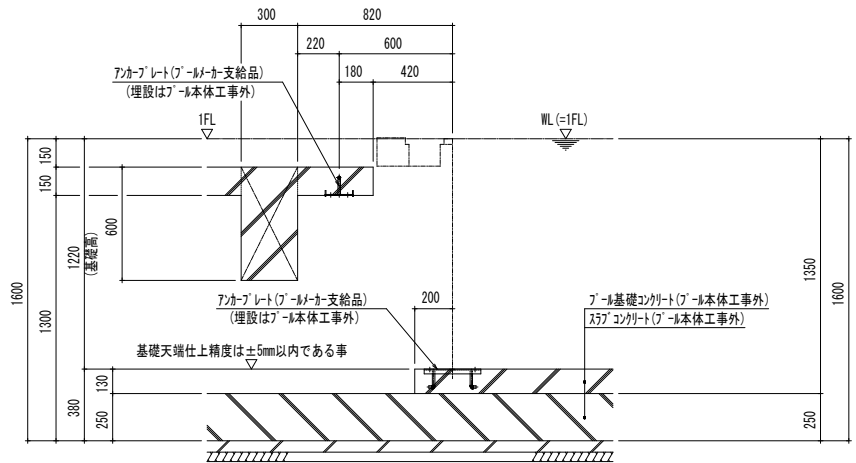
G-G 基礎断面詳細図 S=1:20



本図通りのもの ( ) 寸法のもの  
C-C 基礎断面詳細図 S=1:20 D-D 基礎断面詳細図 S=1:20



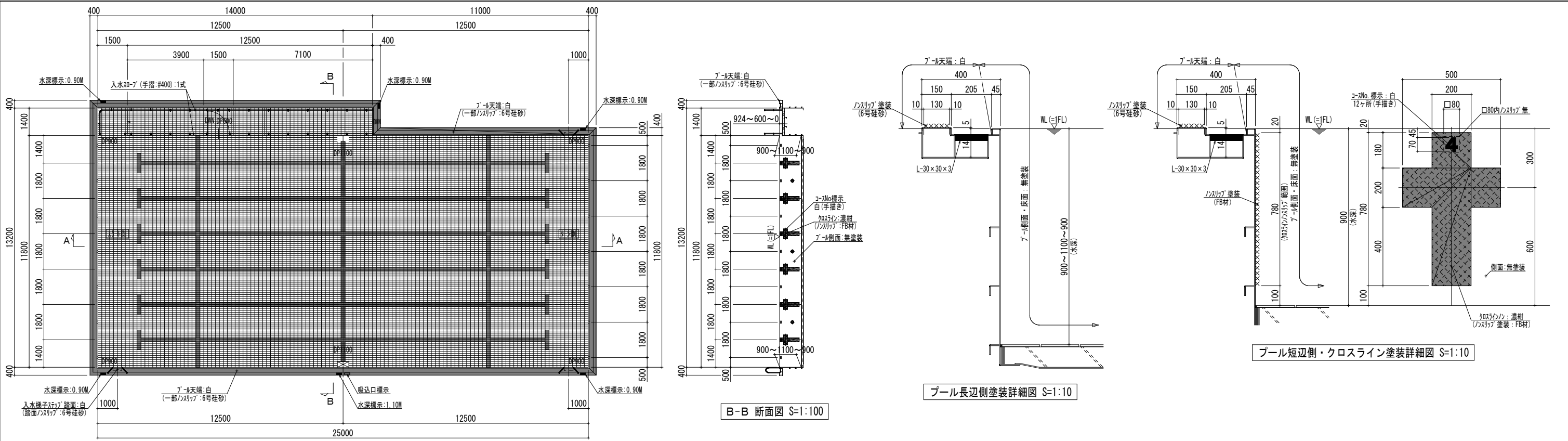
E-E 基礎断面詳細図 S=1:20



F-F 基礎断面詳細図 S=1:20

注記: 特記なき材質は、すべてSUS304とする。  
注記: プール表面の角は面取り(R1以上)とする。  
注記: △印は、シーリング材(建築工事)を示す。

		春日部市 学校教育部 教育施設課	縮 尺 A1 1 : 10/20/100 A3 1 : 20/40/200	工 事 名 称 春日部市学校温水プール建設工事	図 名 プール基礎伏図・基礎詳細図	図面番号 A-1414
--	--	------------------------	---	----------------------------	----------------------	----------------



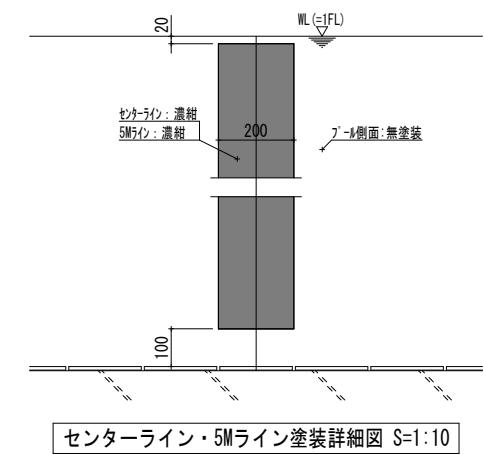
プール 塗装図 S=1:100

A-A 断面図 S=1:100

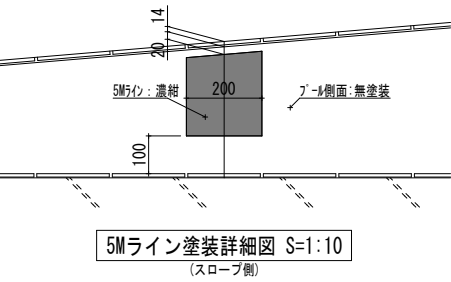
B-B 断面図 S=1:100

プール長辺側塗装詳細図 S=1:10

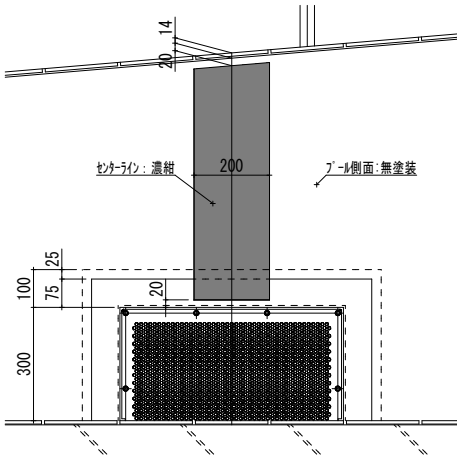
プール短辺側・クロスライン塗装詳細図 S=1:10



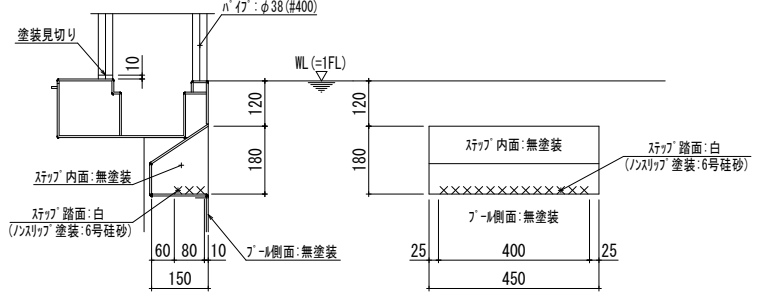
センターライン・5Mライン塗装詳細図 S=1:10



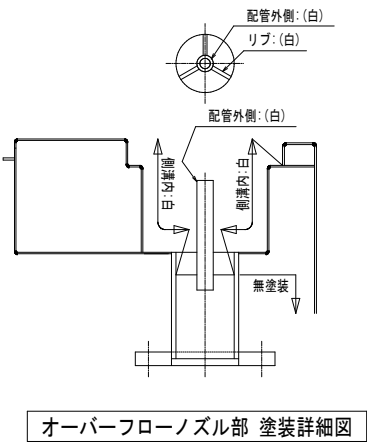
5Mライン塗装詳細図 S=1:10  
(スロープ側)



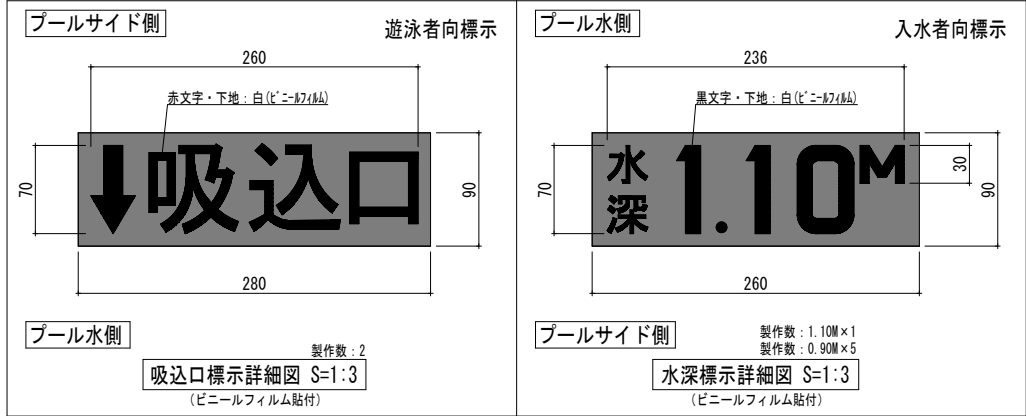
センターライン塗装詳細図 S=1:10  
(スロープ側を通過する排水パイプ部)



入水梯子ステップ内路面塗装詳細図 S=1:10



オーバーフローノズル部 塗装詳細図



吸込口標示詳細図 S=1:3  
(ビニールフィルム貼付)

水深標示詳細図 S=1:3  
(ビニールフィルム貼付)

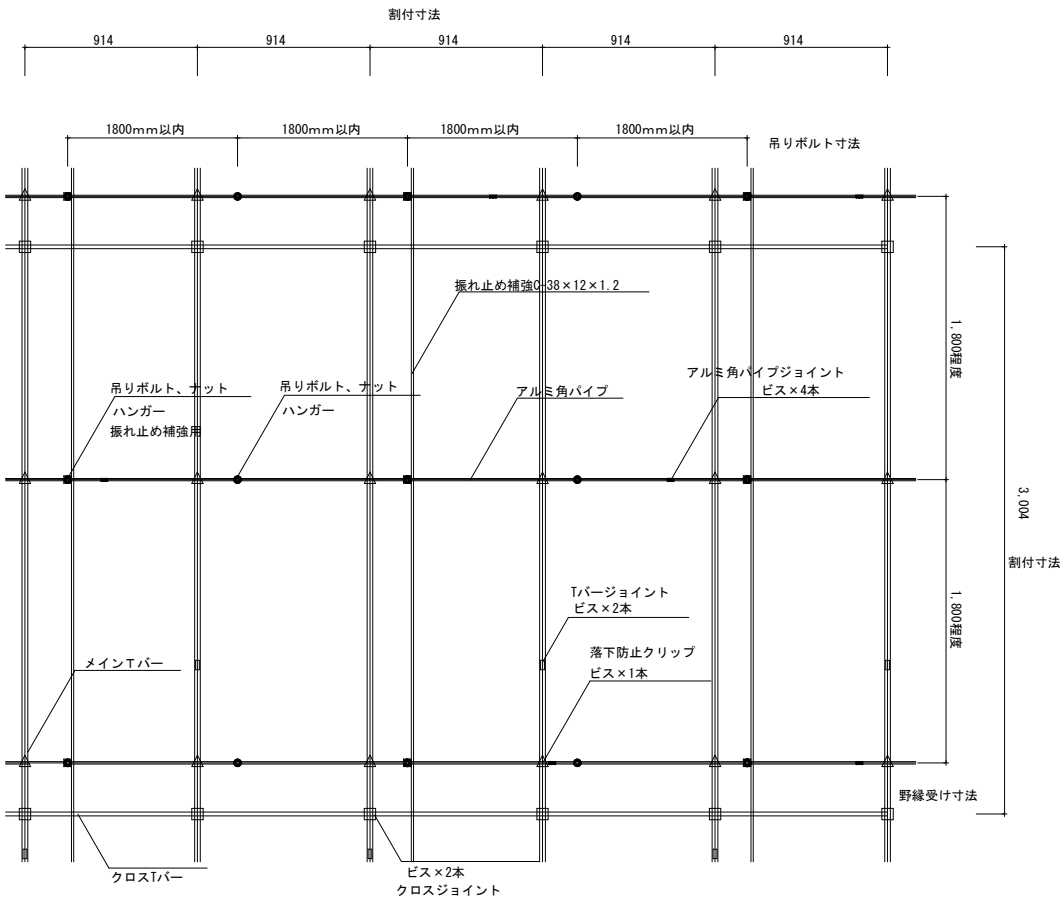
プール塗装工事特記仕様書					
塗装仕様	プール表面塗装部		プール天端、ライン及び標示、その他		
			素地調整・脱脂	清掃、脱脂、ケレン処理	
			下塗り	エポキシプライマー	
			防錆塗装	銅板用プライマー(底板塗装範囲 溶接部のみ)	
			中塗り	エポキシ樹脂塗料	
			上塗り 1回目	フッ素樹脂塗料	指定色
			ノンスリップ処理	珪砂6号、FB材	
			上塗り 2回目	フッ素樹脂塗料	指定色
			各種ライン	フッ素樹脂塗料	指定色
			各種標示	フッ素樹脂塗料	指定色
塗装色	プール表面塗装部		防錆塗装		変性エポキシ樹脂系塗料(溶接部のみ)
	白	※N-95	プール天端、入水梯子ステップ内路面、コースNo. 標示: 手描き		
	濃紺	※75-20L	オーバーフロー内アングル-30全面		
			センターライン(側面のみ)、5Mライン(側面のみ)、クロスライン(側面のみ)		
			※発行年度記号は最新版を使用すること		
	黒文字	ビニールフィルム	水深標示		
	赤文字	ビニールフィルム	吸込口標示		
マーキング	センターライン(側面のみ)、5Mライン(側面のみ)、クロスライン(側面のみ)				
	コースNo. 標示(12ヶ所)、水深標示(6ヶ所)、吸込口標示(2ヶ所)				
1/2477 塗装(珪砂6号)	プール天端(一部)、入水梯子ステップ内路面				
1/2477 塗装(FB材)	クロスライン(側面のみ)				

		春日部市 学校教育部 教育施設課		縮 尺	工 事 名 称	図 名	図面番号
				A1 1 : 3/10/100 A3 1 : 6/20/200	春日部市学校温水プール建設工事	プール塗装図・塗装詳細図	A-1415

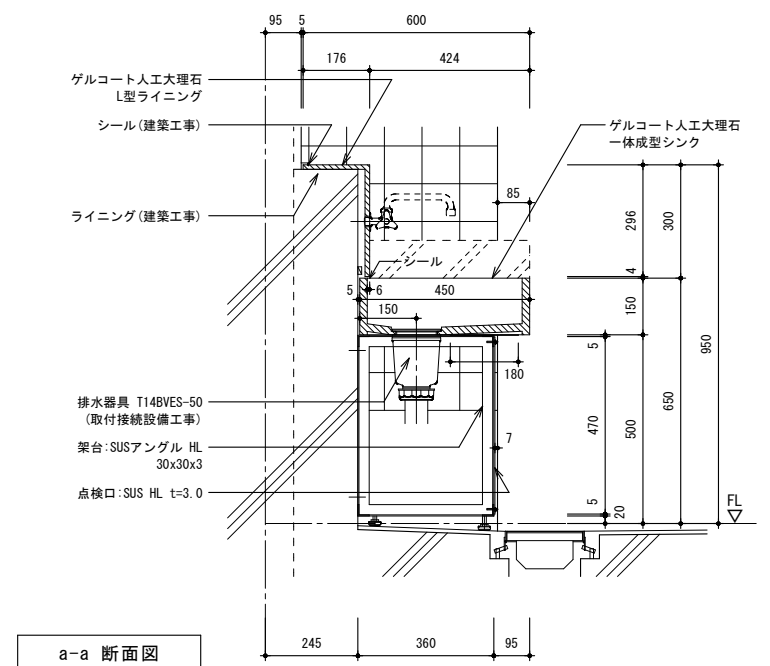
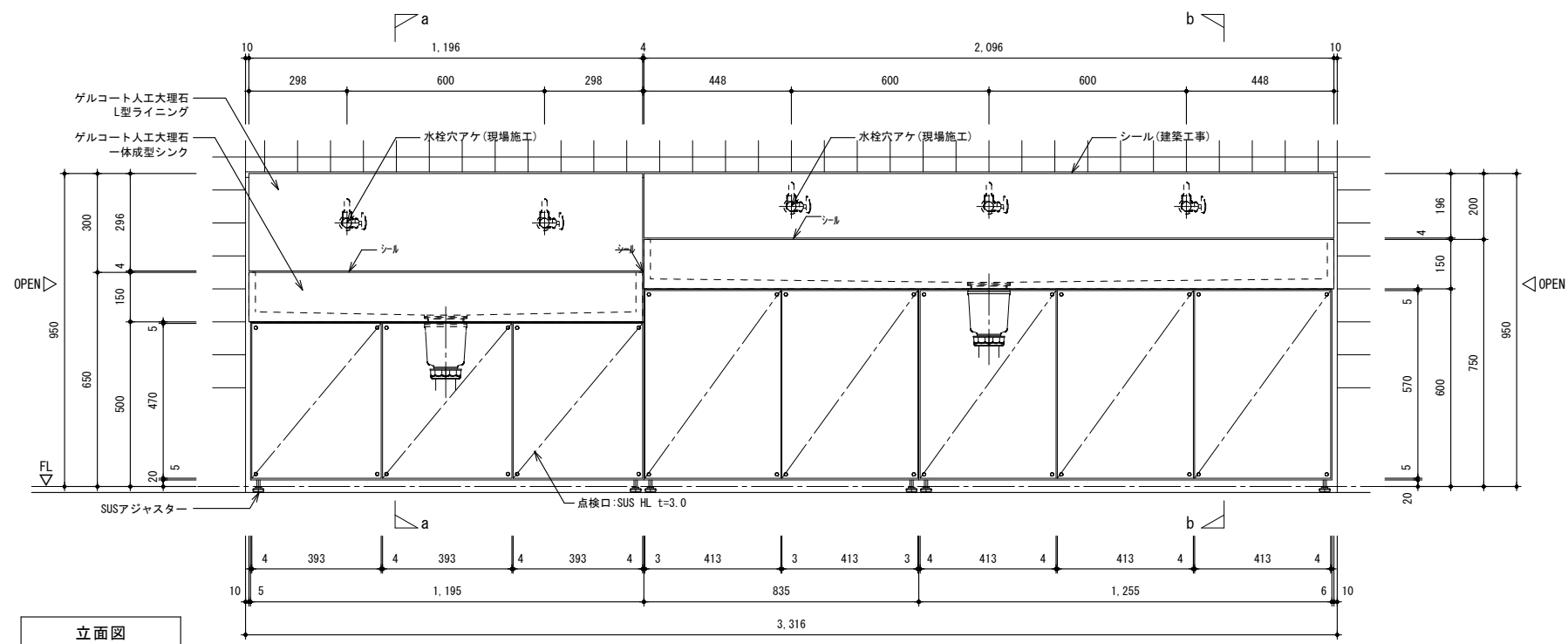
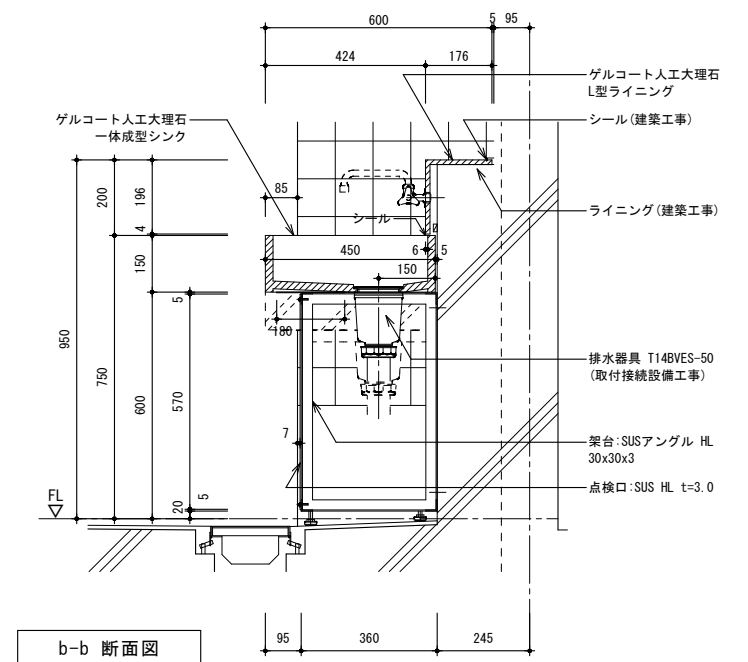
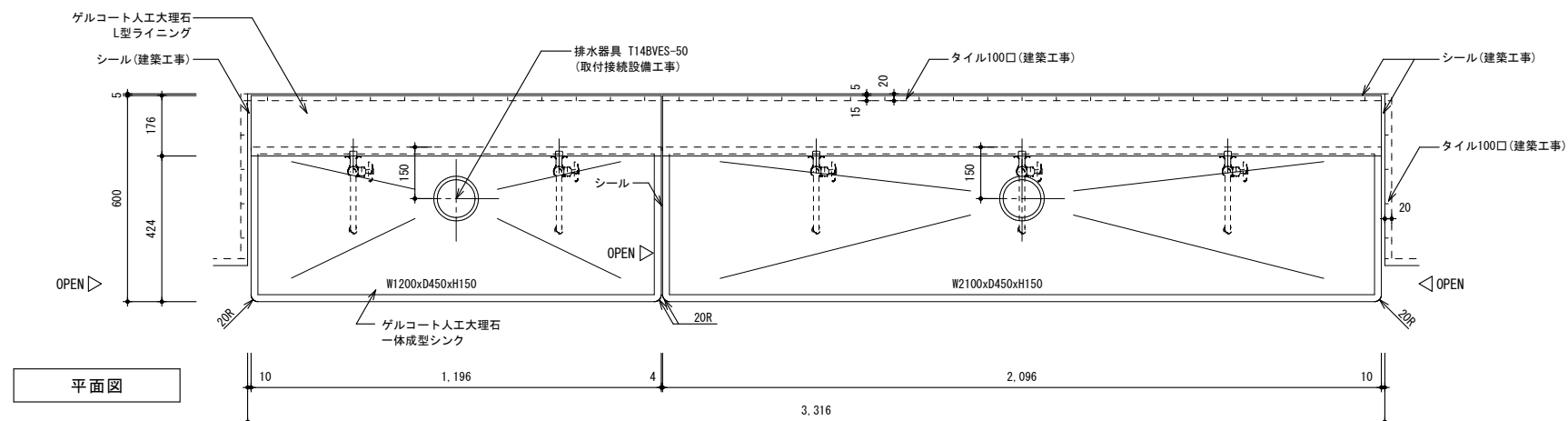
ライトシリングシステム天井ブール仕様（吊り天井タイプ）					水平部天井納まり詳細図（アルミ角パイプ並行方向） A1 1：2.5/A3 1：5		水平部天井納まり詳細図（アルミ角パイプ直行方向） A1 1：2.5/A3 1：5	
標準仕様部材一覧	吊りボルト及びナット ・3/8” ・軟鋼線材ダクロタイズ処理品	ハンガー（ビス付ハンガー） ・水平天井用 ・厚み t 2.0	アルミ角パイプ ・アルミ製 38×12×t1.0 ・L=3,000～5,000 ・アルマイト処理	落下防止クリップ ・厚み t1.5 ・溶融亜鉛めっき鋼板ダクロタイズ処理品				
	アルミメインTバー ・アルミ製 L=3,000 ・アルマイト処理品	アルミクロスTバー ・アルミ製 L=884 ・アルマイト処理品	アルミ角パイプジョイント ・高耐食性めっき鋼板	アルミTメインバージョイント ・アルミ製				
	アルミクロスTバージョイント金物 ・アルミ製	セルフドリリングビス ・SUS M6テクス なべ サスガード S6処理品 （PAN：4×13～32mm）	断熱イソシアヌレートボード ・サイズ：W910×L3,000 厚み t 20	見切縁 ・アルミ製 L=3,000 ・アルマイト処理品 ・塩ビ製	各所ジョイント 納まり詳細図 A1 1：2.5/A3 1：5		短い手繋ぎジョイント詳細図 A1 1：2.5/A3 1：5	

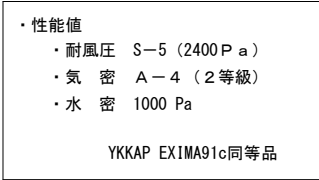
天井（軽量システム天井）一般部基本納まり（見上げ図）

A1 1：20  
A3 1：40

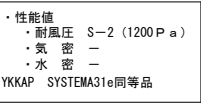


仕 様	
ライニング	ゲルコート人工大理石
シンク	ゲルコート人工大理石 ECL 2104515 ECL 1204515
点検口	SUS HL
	架台：SUSアングル 30x30x3





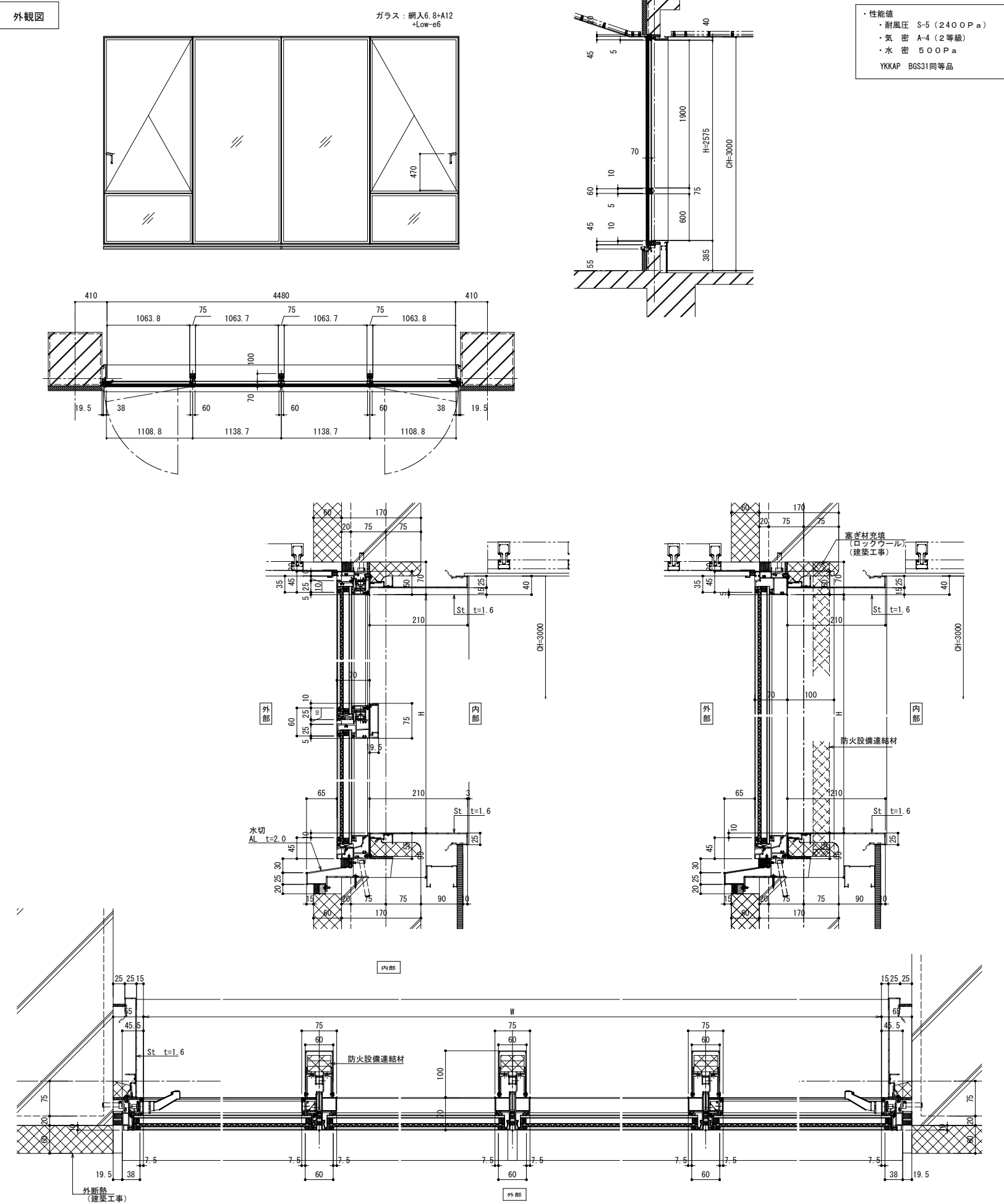
		春日部市 学校教育 部 教育施設課		縮 尺	工 事 名 称	図 名	図面番号
				A1 1: 5/30 A3 1: 10/60	春日部市学校温水プール建設工事	アルミ建具詳細図 (1)	A-1418



		春日部市 学校教育 部 教育施設課		縮 尺	工 事 名 称	図 名	図面番号
				A1 1：5/40 A3 1：10/80	春日部市学校温水プール建設工事	アルミ建具詳細図（2）	A-1419



外観図



内観図

