

仕 様 書

1. 件 名 八木崎小学校（外1校） 給食用備品購入（冷蔵庫等）
2. 納品場所 春日部市中央四丁目1番地 春日部市立八木崎小学校給食室
春日部市小渕905番地1 春日部市立小渕小学校給食室
3. 概 要 本仕様書は、厨房機器の購入に関する撤去、搬入、据え付け及び試運転調整等に関する仕様を定めるものとする。
4. 購入機器等
 - (1) 対象となる厨房機器は、下記の規格、数量に基づくものとする。
 - (2) 規格等
 - ①冷蔵庫（数量：1台・参考製品：HR-180B-ML・納品場所：八木崎小学校）

規 格

- ・外径：幅 1,800 mm(±50 mm以内)×奥行 800 mm
(±50 mm以内)×高さ 1,970 mm(±100 mm以内) +H150mmのアジャスト付
- ・ピラーレス（ワイドスルー）タイプ
- ・電源：単相 100V 50/60Hz 容量 0.57kVA
- ・電流：運転電流 3.6A 電動機定格電流 3.1A
- ・消費電力：電動機定格消費電力 185W(力率 59%)
- ・電熱装置定格消費電力：307W
- ・冷却時消費電力：239W
- ・霜取時消費電力：307W
- ・放熱量：560W
- ・電源コード：2.3m(L形プラグ付)
- ・定格内容積：1,632 L(±20L以内)
- ・内径：幅 1,696 mm(±50 mm以内)×奥行 648 mm(±50 mm以内)×高さ 1,398 mm
(±50 mm以内)
- ・外装：ステンレス鋼板、亜鉛鋼板（後板、底板）
多層クリアコートステンレス鋼板（フロントパネル、扉）
- ・内装：ステンレス鋼板、ABS樹脂
- ・断熱材：硬質ポリウレタン一体発泡
- ・冷却方式：強制対流式
- ・除霜方式：ヒータ式、オフサイクル式
- ・圧縮機：全密閉型 出力 170W(インバータ)
- ・凝縮器：フィン&チューブ形 強制空冷式
- ・冷却器：フィン&チューブ形
- ・冷媒：R600a

- ・庫内温度制御：マイコン制御（デジタル温度表示） $-6^{\circ}\text{C}\sim 12^{\circ}\text{C}$ 調節可能
- ・除霜制御：マイコン制御
- ・電気回路保護：アース線
- ・冷媒回路保護：ケースサーモによる圧縮機停止（自動復帰）
- ・脚：樹脂製 150mm 調整可能
- ・棚：3セット（棚板 6 枚、棚網受け 3 本）＋スノコ（3 枚）＋棚網（3 枚）
- ・製品質量：167kg(梱包時 174kg)
- ・付属品：ドレンジョイント一式、ドレンホース 2 本
- ・周囲温度： $5\sim 35^{\circ}\text{C}$
- ・電圧変動：定格電圧の $\pm 10\%$ 以内

②牛乳保冷库（数量：1 台 参考製品：MR-180B・納品場所：小淵小学校）

規 格

- ・外径：幅 1,800 mm(± 100 mm以内) × 奥行 900 mm (± 50 mm以内) × 高さ 1,970 mm(± 100 mm以内)
- ・電源：単相 100V 50/60Hz 容量 0.92kVA
- ・電流：運転電流 5.7A 電動機定格電流 5.2A
- ・消費電力：電動機定格消費電力 335W(力率 64%)
- ・電熱装置定格消費電力：46W
- ・冷却時消費電力：381W
- ・霜取時消費電力：50W
- ・放熱量：880W
- ・電源コード：2.3m(L 形プラグ付)
- ・定格内容積：1,886 L (± 20 L 以内)
- ・内径：幅 1,696 × 奥行 748 × 高さ 1,398 mm(三方向それぞれ ± 100 mm以内)
- ・外装：ステンレス鋼板、亜鉛鋼板（後板、底板）多層クリアコートステンレス鋼板（フロントパネル、扉）
- ・内装：ステンレス鋼板
- ・断熱材：硬質ポリウレタン一体発泡
- ・冷却方式：強制対流式
- ・除霜方式：オフサイクル式
- ・圧縮機：全密閉型 出力 400W(インバータ)
- ・凝縮器：フィン&チューブ形 強制空冷式
- ・冷却器：フィン&チューブ形
- ・冷媒：R290
- ・庫内温度制御：マイコン制御（デジタル温度表示） $0^{\circ}\text{C}\sim 16^{\circ}\text{C}$ 調節可能
- ・除霜制御：マイコン制御
- ・電気回路保護：アース線
- ・冷媒回路保護：ケースサーモによる圧縮機停止（自動復帰）
- ・脚：樹脂製 150～180mm 調整可能

- ・棚：ローラー棚 12 枚
- ・製品質量：240kg(梱包時 247kg)
- ・付属品：ドレンジョイント一式、ドレンホース 2 本
- ・周囲温度：5～35℃
- ・電圧変動：定格電圧の±10%以内

(3) 同等品可とする。

ただし、参考品以外のものをもって同等品として応札を希望する場合には、
公告に示す質問期間内に質問書により発注者に確認をすること。

(仕様を明記し、カタログ等の写しを添付すること。)

(4) 既存品については、受注者において、納品時に撤去し、処分を行うこと。また、その費用についても入札価格に含めること。

(5) 運搬・搬入・組立・設置・電気配線・安全確認・試運転調整費用についても入札価格に含めること。

5. 既存品

- | | | | |
|--------|-----------|-----------|-----------|
| ①冷蔵庫 | 八木崎小学校給食室 | EXD-60RM7 | 平成 17 年購入 |
| ②牛乳保冷庫 | 小淵小学校給食室 | RS-1500 | 平成 16 年購入 |

6. 納入期間 契約日から令和 8 年 1 0 月 3 0 日 (金) まで
8 月 1 1 日～1 6 日、土曜日、日曜日及び祝日を除く。
納品日程は、学校給食課及び学校と十分な打合せを行うこと。

7. 厨房機器等の納入、据え付けに関する事項

- (1) 厨房機器等の撤去、搬入の際は、床・壁等を傷めないよう受注者側で養生をおこなうこと。
- (2) 給食室内での作業においては、衛生的な服装及び上履きを用意し、室内が汚染されないよう配慮すること。
- (3) 運搬据え付け後の残材等は、受注者の負担において処分すること。
- (4) 本仕様書、及び関係書類に記載されていない事項でも、構造上並びに機能上当然必要なことは受注者の責任において発注者の指示に従い行うこと。

8. 試運転調整、取り扱い説明

- (1) 試運転調整及び取り扱い説明は、契約期間内に済ませること。
- (2) 試運転実施の際、故障・異常・製品のキズ等不具合を発見した場合は、受注者が速やかに対応すること。

9. その他

- (1) 機器の保証期間は、引渡し後原則1年間とし、期間中に生じたトラブルは十分に把握し、速やかに対応すること。故障箇所の報告を学校給食課へその都度報告すること。
- (2) その他不明な点は、事前に学校給食課の了承を得た上で決定すること。

春日部市立 小淵小学校 給食室 (256㎡)

