

仕 様 書

- 1 件名 小・中学校給食用食器購入
- 2 概要 本仕様書は、食器購入に関する納入等に関する仕様を定めるものとする。
- 3 規格

① 小学校

No	名称	絵柄	寸法	容器	40 枚重ね	数量	参考型番
1	ボール	特注柄 (藤の柄)	145*61	520ml	288mm	1,959 枚	PB-232 (三信化工製)
2	深皿	特注柄 (藤の柄)	145*33	310ml	213mm	1,959 枚	PS-114 (三信化工製)
3	深皿	特注柄 (藤の柄)	180*40	560ml	216mm	1,959 枚	PS-117 (三信化工製)

② 中学校

No	名称	絵柄	寸法	容器	40 枚重ね	数量	参考型番
1	ボール	特注柄 (藤の柄)	128*54	365ml	281mm	707 枚	PB-228 (三信化工製)
2	深皿	特注柄 (藤の柄)	200*38	700ml	249mm	707 枚	PS-119 (三信化工製)
3	うどん丼	特注柄 (藤の柄)	164*64	770ml	439mm	707 枚	PB-239 (三信化工製)

※絵柄については、藤の柄を食器の内側3箇所に入れること。受注者は契約確定後、サンプル品を発注者へ提出し、絵柄の承認を得ること。受注者より修正の指示があった場合には、修正を行うこと。

※ただし、参考品以外のものをもって同等品として応札を希望する場合には、公告に示す質問期間内に質問書により発注者に確認をすること。(仕様を明記し、カタログ等の写しを添付すること。)

4 食器仕様の詳細

(1) 素材

ポリプロピレン

(2) 性能

- ・食器の裏側に製造年度の表示がされていること（西暦年度下2ケタ英数字入り）。
- ・ポリオレフィン等衛生協議会の自主基準に適合し、製品にPLマークが刻印表示されていること。

- ・酸化防止剤としてBHT及びリン酸化合物が含まれていないこと。
- ・絵柄は柄剥離防止のためにシール貼り付けではなく、直接印刷を行い、印刷位置を内外樹脂層でサンドイッチ構造として絵柄が直接食品と接触することのないこと。
- ・絵柄付ボールの色材はアイボリー色を基本とする。
- ・表面硬度はHB以上で耐熱温度は120℃とすること。
- ・食器洗浄機に対応できる食器であり消毒保管庫の温度(85～90℃設定)に対応できること。
- ・比重は約1.1とし、水に沈むものとする。
尚、比重を高くするために使用される添加剤については、硫酸バリウムを使用したものとする。
- ・資源の再生・活用の為、使用済み食品の再資源化が実施可能な食器であること。

(3) 安全性

- ・食品衛生法(昭和22年12月24日法律第233号)第7条第1項及び第13条の規定に基づく、食品、添加物等の規格基準(昭和34年厚生省告示第370号)に適合していること。

5 納品場所

(1) 規格 ① 小学校

春日部市粕壁東三丁目2番19号	春日部市立粕壁小学校給食室	767枚
春日部市大沼5丁目44番地	春日部市立上沖小学校給食室	801枚
春日部市大枝89番地武里団地2街区1棟	春日部市立武里南小学校給食室	391枚

(2) 規格 ② 中学校

春日部市大沼6丁目75番地	春日部市立大沼中学校給食室	707枚
---------------	---------------	------

6 納入期間

契約確定日から令和7年9月30日(火)まで

ただし、土曜日、日曜日及び祝日、また学校閉庁日8月11日から8月16日を除く。8時30分から16時まで。

納品日程及び時間は、学校給食課・学校と十分な打合せを行うこと。

7 その他

既存の食器については、受注者において、納品期限のうちに回収し、処分をすることとし、その費用についても入札金額に含めること。



共通版

