

仕 様 書

1. 件 名 豊春中学校 給食用備品購入（熱風消毒保管機）
2. 納品場所 春日部市南中曽根 1 0 7 番地 2 春日部市立豊春中学校給食室
3. 概 要 本仕様書は、厨房機器等の購入に関する撤去、納入、据え付け、試運転調整等に関する仕様を定めるものとする。

4. 購入機器等

- (1) 対象となる厨房機器等は、下記の規格、数量に基づくものとする。
- (2) 規格等

No.	規 格	数量	参考製品	納品場所
①	<ul style="list-style-type: none">・間口 1,870(±50 以内)×奥行 950(±50 以内)×高さ 1,880(±20 以内)(mm)・収納籠数：40 籠・扉：片面式 4 枚・総電気容量：3 相 200V 12.75 k w・本体、扉：SUS430 t0.6~t0.8 #4・扉パッキン：耐熱ゴム・棚、自動ダンパー：SUS430・蝶番、アジャスト脚：SUS304	1	ISC- W40JW -ECF	春日部中学校

- (3) 同等品可とする。

ただし、参考品以外のものをもって同等品として応札を希望する場合には、公告に示す質問期間内に質問書により発注者に確認をすること。(仕様を明記し、カタログ等の写しを添付すること)

- (4) 既存品については、受注者において、納品時に撤去し、処分を行うこと。また、その費用についても入札金額に含めること。

5. 既 存 品

- ・春日部市立豊春中学校給食室 ISC-W40A-E 平成 1 1 年購入

6. 納入期間 契約日から令和 7 年 9 月 3 0 日（火）まで
ただし、土曜日、日曜日及び祝日、また学校閉庁日 8 月 1 1 日から 8 月 1 6 日を除く。
納品日程は、学校給食課及び学校と十分な打合せを行うこと。

7. 厨房機器等の搬入、据え付けに関する事項

- (1) 厨房機器等の撤去、搬入の際は、床・壁等を傷めないよう受注者側で養生をおこな

うこと。

- (2) 給食室内での作業においては、衛生的な服装及び上履きを用意し、室内が汚染されないよう配慮すること。
- (3) 運搬据え付け後の残材等は、受注者の負担において処分すること。
- (4) 本仕様書、及び関係書類に記載されていない事項でも、構造上並びに機能上当然必要なことは受注者の責任において発注者の指示に従い据え付けすること。

8. 試運転調整、取り扱い説明

- (1) 試運転調整及び取り扱い説明は、契約期間内に済ませること。
- (2) 試運転実施の際、故障・異常・製品のキズ等不具合を発見した場合は、受注者が速やかに対応すること。

9. その他

- (1) 機器の保証期間は、引渡し後原則1年間とし、期間中に生じたトラブルは十分に把握し、速やかに対応すること。故障箇所の報告を学校給食課へその都度報告すること。
- (2) その他不明な点は、事前に学校給食課の了承を得た上で決定すること。

春日部市立 豊春中学校 給食室 (302㎡)

